





RECORTA Y ENVIA ESTE CUPON A: SERMA, C/. BRAVO MURILLO, N.º 377, 3.º A - 28020 MADRID - TELEFONOS: 733 73 11 - 733 74 64

ERMA

CANTIDAD:

NOMBRE Y APELLIDOS:

DIRECCION:

CODIGO POSTAL:

POBLACION: \_\_\_\_\_\_ PROVINCIA: \_\_\_\_\_\_ PROVINCIA: \_\_\_\_\_\_ FORMA DE PAGO: \_\_\_\_\_\_ ENVIO TALON BANCARIO 

CONTRA REEMBOLSO 

CONTRA RE

## Editorial\_

#### **EL AFIANZAMIENTO** DE UN ESTANDAR

Mal nos pese debido a una inexcusable rutina por parte del mercado y a una no menos excusable falta de objetividad de ciertos medios informativos, el MSX ha sido en este país el «gran desconocido» de los estándares microinformáticos. Desde nuestra posición como editores, hemos podido observar y sentir la afirmación precedente, pues aún hay mu-chos que no acaban de creerse las extraordinarias posibilidades del sistema y sobre todo su indiscutible compatibilidad. Ello ha motivado que muchos fabricantes e importadores de software sintieran un cierto resquemor hacia lo que a MSX oliera. Sin embargo, por fin los propios fabricantes e importadores han reconocido la necesidad de hacer frente común y dar a conocer de forma plena las posibilidades a las que hemos aludido. Un primer paso ha sido esta campaña institucional en la prensa diaria que ha de abrir los ojos a muchos futuros usuarios. Y ahora de la mano de Manhattan Transfer, fabricantes e importadores nos disponemos juntos a dar el segundo paso, en ese caso de gigante, en tal sentido. Por ello organizado por la revista MSX EXTRA y su hermana MSX CLUB DE PROGRA-MAS, dentro del marco de Sonimag'86 van a celebrarse las Primeras Jornadas Españolas del MSX, con el ánimo de dar a conocer masivamente nuestro estándar. En ellas pretendemos que colaboren todos aquellos que a través del MSX se han iniciado o perfeccionado en el campo de programación. Mesas redondas, seminarios especializados, conferencias y demás actos van a constituir el meollo de estas reuniones de trabajo, gracias a las cuales pretendemos conseguir del MSX lo que sus inventores pretendieron, convertirlo, como ya hemos advertido cientos de veces, en un estándar universal. Por ello una vez más queremos desde esta tribuna pedir la colaboración de nuestros lectores, de los fabricantes de software para que colaboren con sus ideas, en este ambicioso proyecto que no dudamos ha de redundar en el beneficio de todos. Como siempre Manhattan Transfer está abierta a cuantas sugerencias nos hagáis, esperamos sinceramente vuestra inestimable colaboración. Gracias a todos anticipadamente.

MANHATTAN TRANSFER

## Sumario \_



Año II - Nos. 16-17 Julio 1986 - Sale el día 1 de cada mes PVP 350 Ptas. (Incluido IVA) - Canarias 350 ptas.

## 4 LINEA DIRECTA

Comunicación directa en interactivo modo nuestros lectores.

## **8 TABLON DE ANUNCIOS**

Dos inserciones gratuitas para intercambios y cam-

## 12 desensamblador z-80

Conoce la intimidad de la CPU de tu MSX

### 22 ASI SE HACEN NUESTRAS CASSETTES

El proceso que siguen nuestras cassettes avala su calidad.

## 24 EL PAIS DEL CHOLLO

Un entretenido juego de tablero a concurso.

## 30 RS 232, EL TELÉFONO DEL ORDENADOR

Un interface que te permite la comunicación con otros ordenadores.

## 34 PROGRAMAS

34 Memory

42 Control de gastos case-

46 Dibuja sprites

## 50 monitor al dia

Comentario de las últimas novedades del MSX.

## 58 ROBOT ARM, EL BRAZO DE SPECTRAVIDEO

Un juguete que te introduce en la magia de la cibernética.

## 55 coge el mando y DISPARA

Lo que es un joystick por dentro y cómo funciona.

### 61 RUTINAS DE CONTROL DE **JUEGOS**

Para que cada vez programes mejor tus juegos y el movimiento de los sprites.

## 64 KEY UP

Otro buen juego a concurso.

## 68 CAZA PIRATAS

Una nueva sección para neutralizar bandidos de esta galaxia.

es un producto S.T.R. Asociados para MANTHATTAN TRANSFER, S.A. Director Editorial: Antonio Tello Salvatierra.

Director Editorial: Antonio Tello Salvatierra.

Director Ejecutivo: Birgitta Sandberg.

Redacción: Silvestre Fernández, Claudia T. Helbling, Dpto, Informática: Juan Carlos González.

Colaboradores: Marcelo Tello, J. A. Castillo Rivas, José García Ruiz, Federico Alonso, Willy Marigal. Diseño y Maquetación: Félix Llanos, Luis Martinez. Ilustraciones: Carlos Rubio. Foto portada: Fototeca, IMAGE BANK.

Dpto. Suscripciones: Silvia Soler. Redacción, Administración y Publicidad: Roca i Batlle, 10-12, 08023

Barcelona. Tel. (93) 211 22 56. Distribuye: GME, S.A., Eduardo Torroja, 9-11 - Fuenlabrada (Madrid).

Tel. (91) 690 40 01 - Fotomecánica: Llovet, S.A. Imprime: Rotedic.

Todo el material editado es propiedad exclusiva de MANHATTAN TRANSFER, S.A. Está prohibida la reproducción total o parcial por cualquier medio del contenido de esta publicación sin la correspondiente autorización escrita.

## Línea directa



La correspondencia para esta sección debe dirigirse a: MSX CLUB -Línea Directa-Roca i Batlle 10-12 to 108023 Barcelona.
No se publicarán No se publicarán aquellas cartas que no traigan nombre y dirección del autor.

**RADIO TELETIPO** 

Referente a la carta de José Manzanos Alesanco de Vitoria relacionado con el morse y el RTTY, les diré que no conozco ningún software con todas las funciones que pide. En estos momentos estoy trabajando para conseguirlo, pero aún no domino lo suficiente el lenguaje como para tener buenos resultados. Lo único que he conseguido es sacar una señal de radiofrecuencia (RF) de mi MSX y llevarla hasta el emisor/receptor, logrando excitar la emisión. Esto significa que con los MSX es posible lograr lo que quiere José, pero hay que estudiar más el problema. Mi número de radioaficionado es EA3-EXA.

> Manuel Pérez (Barcelona)

Pues, a seguir trabajando.

#### **MSX-DOS**

El sistema operativo MSX-DOS que utilizan las unidades de disco MSX ¿pueden leer discos del IBM PC con algún programa de utilidad especial? Al mismo tiempo les sugiero que incluya en Monitor al día, comentarios de juegos.

Héctor Martin Pérez (Tenerife)

Entre el MSX-DOS y el MS-DOS existe una compatibilidad de formatos de grabación de disco. Esto quiere decir, que si conectamos una unidad de disco de 5,14" de un IBM PC a un equipo MSX, podemos leer sin ningún tipo de modificación, el directorio y los archivos de cualquier disco grabado en el IBM PC en MS-DOS. Al respecto te recomendamos la lectura de las entrevistas hechas Mitsubishi, Sony y Philips en el número de abril.

#### **USO DE MANDOS**

Quisiera saber cómo se pueden introducir joysticks en todos los programas, ya que casi todos están hechos para usar con cursor y es un engorro.

Juan A. Romero

En diferentes ocasiones ya hemos publicado el modo de conseguirlo a través de la orden STICK (1). Te recomendamos la lectura de "A la orden de mando" (MSX CLUB nº 5), LINEA DI-RECTA (MSX CLUB nº 6).

#### **CARTUCHO DE AMPLIACION**

Tengo un Sony HB55P con el cartucho de ampliación de 64K y mi pregunta es si al utilizar una Bee Card o un cartucho ROM debo retirar del otro conector el cartucho de ampliación.

Jordi Pau Tabernes Blanques (Valencia)

No, no es necesario que lo retires ya que la ampliación no afecta a la ROM.

#### **CONSEJOS UTILES**

Mi carta es para aconsejar a los usuarios de ordenadores que no coloquen sus grabadoras de datos cerca de la pantalla del televisor o del monitor, ya que el campo magnético creado por estos afecta la grabación de datos, máxime si el aparato empleado contiene algún dispositivo de sintonización de radiofrecuencia. Del mismo modo, colocar las cintas grabadas encima de los dispositivos anteriores, acabaría al cabo del tiempo, modificando los datos guardados en su interior.

Javier J. Zurbano Reinares (Logroño)

Seguramente muchos lectores agradecerán tus consejos.



#### **VARIAS PREGUNTAS**

Quiero que sepais que me habeis sido de gran ayuda para empezar en el fantástico mundo de los ordenadores. Ahora quiero que me contesteis a varias preguntas.

- ¿Cuánto cuesta una ampliación de memoria de 64K?
- ¿En qué línea del programa Jet Monster esta la orden CLEAR 2000?
- ¿Krypton y U-Boot sirven para el Sony HB55P?

Ángel Vicente (Zaragoza)

La ampliación de memoria de 64K te puede costar entre 9000 y 18000 pts.

En la línea 20 de Jet Monster se da la instrucción CLEAR 2000

Krypton y U-Boot son programas para 32K y el HB55P es de 16K.



#### **OUICKSHOT I**

Quiero información sobre el QUICKSHOT I MSX pubicado en el mes de marzo y también donde puedo conseguirlo, ya que en mi pueblo no lo tienen.

Antonio Salazar Ruiz Sta. Margarida i els Monjos

Este joystick lleva el sello de Spectravídeo y es muy versátil y blando en su manejo. Si no lo consigues en la tienda de tu pueblo puedes solicitarlo a SVI España, Constitución 260, Torrejón de Ardoz (Madrid).

#### **FORMAR UN CLUB**

Soy un chico de 16 años fascinado por el mundo de la informática y me gustaría tomar la iniciativa para formar un club de MSX. Dentro este club además de intercambiarnos programas hechos por los mismos socios también sería interesante disponer de programas adquiridos. Claro que el gasto que supone comprar el software está muy por encima de mis posibilidades, por ello les pido que me aconsejen o me faciliten la adquisición.

José Carlos Camacho Pérez c/Larga 52 Bonares (Huelva)

El camino más corto es que te pongas en contacto con otros usuarios de Bonares y juntos organicen el club. La adquisición de software, una vez reunidos varios usuarios, se hará más fácil, ya que unos podrán comprar un cartucho y otros otros, para después intercambiarlos. Recuerda que un club es un centro en donde todos deben contribuir a su formación.



#### **BEE CARD**

Aunque ya existen en el mercado algunos juegos comercializados en Bee Card, todavía no he localizado ningina tarjeta en formato EEP ROM.

Javier Tamarit Villafraca (Madrid)

Hemos consultado a su distribuidora oficial en España y nos ha comunicado que por el momento, la EEP ROM no se comercializará en nuestro país.

#### **USO DEL DISCO**

Poseo un Philips VG 8010 y quisiera saber si con el puedo usar una unidad de disco. Además deseo que me indiquen si existe un interface que permita colocar más de un periférico, las diferencias entre un monitor y un televisor y la compatibilidad entre MSX-DOS, MS-DOS y CP/M.

#### David Martínez (Barcelona)

Para usar una unidad de disco con tu aparato necesitas una ampliación de memoria. Referente a la interface no comprendemos el sentido de la pregunta. La diferencia entre un televisor y un monitor esencialmente radica en la capacidad del tubo de este último para recibir una señal más potente y dar una mayor definición en pantalla. Sobre la compatibilidad del CP/M, MS-DOS y MSX-DOS te recomendamos la lectura de "MSX, UN ESTANDAR DEL FUTURO" (MSX CLUB nº 13)

#### TEST MONOGRAFICO

Después de haber tecleado las correciones al "Acoso en Nicaragua" no consigo jugarlo y tampoco me lo soluciona el Test. También tengo problemas con el Test Monográfico, ya que en una serie de líneas el ordenador me da una cifra y el Test obra.

Os rogaría que antes de publicar cualquier programa lo comprobárais de verdad por una cuestión de profesionalidad, porque si lo hiciérais no tendríamos problemas.

Felipe Vigo

Lamentamos que pongas en duda nuestra profesionalidad. Las diferencias entre las

#### EL COLMILLO DE DRACULA

Los textos de las instrucciones de «La mansión de Drácula» no me cuadran. Además en la lista de los objetos me falta la segunda línea. También tengo errores en las líneas 1170 y 2310.

Félix Navarro Sabadell

El problema que tienes posiblemente se deba a que no has respetado los espacios especificados en las instrucciones LOCATE. Por ejemplo en la línea 1170 debes poner LOCATE 0,15:PRINT"—dejar 20 espacios en blanco—" y la línea 2310 copiarla tal cual está. Te recomendamos emplees el Test de Listado para comprobar tus errores de copia.

#### **«BUGS» Y CARTAS Y TEST**

Avisamos a nuestros lectores que nos escriben acerca de errores en nuestros programas que sus cartas son leídas atentamente y hechas las comprobaciones pertinentes. Sin embargo, sólo contestaremos aquéllas que en efecto descubran algún error que debamos corregir o que aporten alguna aclaración a los demás lectores. Recordamos que nuestros programas llevan su correspondiente Test y que el uso del mismo es imprescindible en caso de errores.

#### LO PROMETIDO ES DEUDA

Un error de compaginación les privó del programa de volcado de pantalla que prometimos en esta misma sección a José Guillén Márquez, en nuestro número 14.

65000 'COPY-3 RUBEN JIMENEZ (1986)

65010 FOR CO!=61000!TO 61256!

65020 POKECO!, 0: NEXT

65030 BI\$="":PO!=61000!

65040 FORLIX=01023

65050 FORCOX=0T0255

65060 FORCH%=7T00STEP-1

65878 CLX=POINT(COX,LIX\*B+CHX):CFX=PEEK

(&HF3EA)

650B0 IFCLX<>CFXTHENBIS=BIS+"1"ELSEBIS=

BI\$+"Ø"

65090 NEXT

65100 POKEPO!, VAL("&B"+BI\$="":PO!=PO!+1

65110 NEXT:PO!=61000!

65120 LPRINTCHR\$(27); "B"; CHR\$(27); "S"; "

256"

65130 FORCO!=61000!T061256!

65140 FEX=PEEK(CO): IFFEX=9THENFEX=8

6515Ø LPRINTCHR\$(FEX);

6516Ø NEXT

65170 LPRINT 65180 NEXT 65190 LPRINTCHR\$(27); "A": RETURN

65000 'COPY-2RUBEN JIMENEZ

65010 BA=BASE(5):BC=BASE(7):TN=BA+31

65020 LPRINT CHR\$(27); "B"; SPACE\$(7);

\*

65030 FOR LI=1 TO 32

65040 LPRINTSPACE\$ (7); "[";

65050 LPRINT CHR\$(27); "5"; "0192"

6506# FOR CO=TN TO TN+736 STEP32

65070 BB=(BC+(VPEEK(CO) #B))

65080 FOR CH=BB TO BB+7

65090 LPRINT CHR\$(VPEEK(CH));

65100 NEXT CH, CO:LPRINT :::LPRINT

65110 TN=TN-1:NEXTLI

6512Ø LPRINTSPACE\$(7); ----

-J":CHR\$(27):"A"

6513Ø RETURN



cifras que te da el ordenador con nuestro Test indican precisamente que has copiado mal.

#### **SPRITES MULTICOLORES**

El motivo de mi carta es que me expliquéis, a ser posible con un ejemplo, cómo hacer una subrutina en lenguaje máquina que permita usar sprites multicolores.

Miguel Casarejos Comesaña. La Guardia (Pontevedra)

Desgraciadamente la primera generación de ordenadores MSX sólo permite definir SPRITES monocolores. Sin embargo, basta superponer dos o más de estos SPRITES para que obtengas el objetivo deseado.

#### **ENSAMBLADOR**

Quisiera que me contestaran a las siguientes preguntas: —¿Se pueden poner más gráficos además de los 32 que permite la función SPRITES?

—¿Cómo puedo hacer que no se mezclen los colores en instrucciones como DRAW, LINE, CIRCLE Y PAINT?
—En mi ordenador el basic se carga automáticamente, ¿qué instrucción puedo utilizar para pasar a lenguaje ensamblador? Creo que es con DEFUSR. ¿Es así?

#### Augusto Crueiñes Valencia

—El número máximo de SPRITEs visibles simultáneamente es de 32. No obstante, existen en el mercado otros ordenadores que no dan la facilidad de emplear figuras móviles. En éstos, hay que introducir a mano los SPRITES en la memoria de video y volver a situarlos en la nueva posición, borrándolos previamente. Como ves es laborioso, pero puedes emplearlo como solución de compromiso.

-La resolución del color, en SCREEN 2, está limitada a dos colores por grupo horizontal de ocho bits. Siendo cuidadoso y eligiendo zonas de la pantalla contiguas, pero separadas, se puede mitigar el desagradable efecto de la mezcla de los colores en las instrucciones que citas. Sin embargo, en muchos casos no es posible evitarlo.

—Tu ordenador no posee ensamblador incorporado. Deberás adquirir uno en cinta o

en cartucho.

#### PON EN HORA TU ORDENADOR

En el programa del n.º 14 creo que hay un error en la línea 10, puesto que yo tecleo: 10 FORA=&HD000 TO &HD0A1: READ A\$: READ A&: V=VAL-("&H"+A): POKE A,V: NEXT y me sale "Out of data in 10". He repasado mil veces esta línea y siempre me sale lo mismo. Por favor, decidme el error.

#### Antonio Cueto Senra Sevilla

El mensaje "Out of data in 10" quiere decir que la variable (A\$) que se intenta le-er (READ) no está en las líneas DATA del programa, porque, simplemente, se han considerado ya todas las variables. Naturalmente has tecleado mal alguna de las referidas líneas DATA. Y es que no hay ningún motivo para que la línea señalada con un error sea siempre la que realmente está equivocada.

#### **FICHEROS EN CINTA**

Mis dudas son:

—Si a un ordenador de 64K como el HB 75-P de SONY le pones un cartucho de ampliación de 64K, ¿aumenta la memoria libre para el usuario?

—He leido que el MSX no puede reproducir la voz humana, mientras que el SPECTRUM o el COM-MODORE si lo pueden hacer. ¿Cómo es esto posible?, pues creo que el chip de sonido del MSX es bastante mejor que el de estos dos ordenadores.

—Después de hacer OPEN"-CAS: QUEEN"FOR OUT-PUT AS#1, el cassette se pone en marcha y graba el nombre correctamente, pero cuando quiero escribir los datos que tengo que mandárselos tres veces para que los pase a la grabadora. ¿Por qué sucede esto?

#### Alfonso Velasco

-El BASIC de tu ordenador sólo podrá disponer de 29K, aunque le pongas un cartucho de ampliación. Ten presente que, aun sin cartucho, ya hay una parte de la RAM que no se utiliza (32K), a menos, claro está, que un programa en código máquina gestione los diferentes bancos. De ser así, cualquier ordenador MSX puede ser ampliado hasta un máximo de 100K. Por otra parte, el MSX-DOS (sistema operativo de disco) y muchos programas comerciales hacen uso de la RAM inaccesible.

–En efecto, el chip de sonido AY-3-8910 del MSX no tiene nada que envidiar al 65581 del COMMODORE 64 y mucho menos al del SPECTRUM. A decir verdad este último ordenador carece incluso de un chip propio de sonido y utiliza la unidad aritmética lógica para emitir un ruido de un bit, en lugar de los ochos habituales. Además, el COMMODO-RE no tiene instrucciones en BASIC para manejar el sonido. En principio, ninguno de estos tres ordenadores está capacitado para sintetizar voces. No obstante, se intenta todo lo posible para que produzcan un murmullo que recuerde vagamente a la voz humana y, a decir verdad, hay en el mercado algunos juegos para MSX que lo hacen con cierto éxito.

—Supón que el ordenador escribiera inmediatamente los datos en el cassette. Al parar el motor, la inercia de la cinta haría que quedaran unos huecos con información aleatoria, que imposibilitarían la lectura ulterior. Para evitarlo, cana canal abierto reserva un buffer de comunicaciones, que almacena temporalmente los datos hasta que se llena, momento en el que son grabados junto con una nueva cabecera de control. Por consiguiente, si quieres escribir inmediatamente cierra el fichero con CLOSE.

#### **ACCESO A LA ROM**

Me gustaría saber cómo se puede acceder al slot de memoria ROM (no a la copia de las variables del sistema en RAM), desde el BASIC o el código máquina. Si es posible desearía una pequeña explicación o un artículo en su revista sobre estos particulares.

#### Miguel Angel Garrido , Torres Sevilla

Cómo tú bien dices, las variables del sistema se encuentran en la RAM, en la parte alta de ésta para ser precisos. Comprenderás, empero, que si se trata de variables no pueden ser copia de la ROM, puesto que este tipo de memoria es fija e inamovible. Pienso que lo que deseas es tener información de la estructura de la ROM y de las rutinas contenidas en ella, para aprovecharlas en tus programas. En este caso, consigue un ejemplar de nuestro especial dedicado al código máquina. Seguro que te aclarará todas las dudas.

#### COMPATIBILIDAD MSX-2

Discrepo con la mentada compatibilidad del MSX-1 y MSX-2. Este aparato es fenomenal, pero me he decepcionado por su elevado precio, por su manual de instrucciones en inglés y porque sólo se puede conectar a monitor o TV que tenga entrada RGB. Pero lo más grave es que de 100 programas que tengo sólo me cargaron 17. En cuanto a la revista MSX-2 que tenéis anunciada no vendría mal que publicárais algún artículo así nos vais preparando, pues estamos perdidos. El ordenador que tengo es un Sony HB-F500P.

#### Antonio Millán San Emeterio San Sebastián

En nuestro número anterior publicados las principales características de esta segunda generación de MSX y su grado de compatibilidad con la primera. El precio de estos aparatos se considera bajo en relación con las prestaciones que ofrece y teniendo en cuenta que está dedicado, más que al consumo masivo, a la utilización en gráficos v tratamiento de imagen. Por esta razón se hace indispensable la conexión RGB para TV o monitor, ya que la definición que requiere es también mayor. Los problemas del software pueden deberse a que, posiblemente, muchos programas han sido desarrollados sin que se respeten las normas establecidas por Microsoft. También puede suceder que al incorporar tu aparato una unidad de disco ésta ocupe algunos ks. necesarios para los programas. Prueba teclear el mini programa siguiente y ejecútalo antes de cargar la cinta.

10 FOR A=&HFD9A TO &HFFF

20 POKE A, & HC9

30 NEXT

40 CLEAR 100,&HF37F

## ANULACION DE UNIDAD DE DISCO

Les escribo para comunicarles que hay una forma más sencilla para anular la unidad de disco sin tener que desconectarla y es manteniendo pulsada la tecla SHIFT mientras encendemos el ordenador. Así, me aparecen li bres 28,815 bytes. También he podido observar que manteniendo pulsada CTRL mientras encendemos el ordenador la memoria libre me sube a 24,988 bytes para poder operar con disco. Esto quiere decir que gano 1,558 bytes. Lo que no sé es donde puede afectar, pero puedo decirles que algunos programas que antes no me entraban sí lo hacen con este procedimiento.

#### Fco. Paez Choquet Jerez de la Frontera (Cádiz)

Aparte del método que nos indicas y del que nosotros publicamos anteriormente y que le recomendamos a Antonio Millán, también puede anularse de la siguiente manera;

CLEAR 100,&HF37F : NEW

#### C-64 o MSX

Hace unos días me compré un HB 75P y ha surgido una polémica con un amigo que tiene un Commodore 64. Según él su aparato es más potente porque tiene en pantalla 38000 bytes y en el mío me salen 28815. ¿Cuál es mejor de los dos? Les hago esta pregunta a pesar de que mi amigo dice que ustedes diran que MSX porque para eso la revista apoya este sistema.

#### Jesús González Oviedo

Tu amigo tiene razón en cuanto a que nosotros te diremos que el MSX es más potente. Pero no se trata simplemente de una afirmación sino de algo fundamentado. Como ya nos ocupamos de esta comparación de un modo muy detallado, te recomendamos que leas "El MSX es mejor", publicado en nuestro número 8, de diciembre pasado.

#### INPUT Y OPEN"CRT:"

Me gustaría saber para qué sirve la instrucción OPEN "CRT:" y qué diferencia hay entre LINE INPUT e INPUT.

Guillermo las Heras Acha Vitoria

instrucción OPEN. "CRP:" sirve para que toda la información asignada a un canal vaya a la pantalla de textos (SCREEN 0 o 1). Su utilidad, en algunos casos, es considerable. Imagina una rutina muy trabajosa que disponga los datos de una forma determinada para su representación. Con sólo cambiar una línea, en lugar de readaptarlo todo, puede hacerse que se escriban datos en la pantalla de gráficos, en la cinta, en la impresora, en el disco, etc... Comprenderás que si un programa da la posibilidad de elegir el periférico de salida uno de estos puede ser perfectamente la pantalla de texto.

En cuanto a la diferencia entre LINE INPUT e INPUT te diré que, de entrada, la primera no presenta el interrogante característico de la segunda. Asimismo, INPUT considera que la coma es un delimitador de cualquier cadena alfanumérica y exhibe el mensaje "Extra ignored" cuando encuentra una de éstas. Además,

existen muchas ventajas a favor de LINE INPUT cuando de leer archivos en disco se trata,

#### **PROGRAMAS A PARES**

Desearía saber cómo se puede almacenar un programa para que al teclear o al introducir otro, sin apagar el ordenador, el primero no se borre. Si es posible, os ruego que me indiqueis la instrucción a utilizar y cómo volver a sacar el primer programa.

#### Roberto Vallejo Barbero Burgos

Lamentablemente no existe instrucción alguna que realice el cometido que tú deseas. Sin embargo, los ordenadores de 64K tienen la posibilidad de almacenar dos programas independientes a la vez, si se construye una rutina en código máquina que gestione el cambio de los bancos de la memoria. El cómo y el porqué serán analizados en un próximo capítulo de la sección "CALL".

#### PROTECCION

Quisiera que me contestaran a lo siguiente: ¿qué rutina en código máquina hay que introducir en un listado BA-SIC para proteger programas y que en el ordenador nos aparezca: "MSX system version 1.0", etc., o sea, se ponga como al conectarlo?

Fco. Javier Gamo Villacarrillo (Jaén)

Estoy haciendo un programa para mi Hit Bit HB-55P y quisiera saber que es lo que debo hacer para que cuando alguien intente ver el listado la memoria se borre como si pulsáramos el botón de reset.

Andrés Roldán Ubeda

Lo que vosotros proponéis es, simplemente, llamar a la ru-

tina que inicializa el ordenador. Podeis hacerlo con DE-FUSR = 0: A = USR(0). Con esto conseguiréis lo mismo que si se pulsara el botón de reset. Sin embargo, debo advertiros que el sistema operativo no reinicializa toda la memoria, únicamente se limita a situar ciertos punteros claves a su nivel original. Ello es suficiente para borrar, aparentemente, un programa BASIC, aunque realmente sigue estando ahí, oculto y esperando a que alguien ponga los "parches" adecuados en los lugares justos, para volver a la luz. Por tanto, os sugiero que empleéis lo que sigue, pues es completamente resolutivo: POKE&HFD9D,&:HED-:POKE&HFD9E,&HB8 :POKE&HFD9A, 1

#### Tablón de anuncios .



Esta sección de MSX CLUB es de nuestros lectores. Todos ellos tienen derecho a dos inserciones totalmente gratuitas. Las características de esta sección no permiten la inclusión de anuncios con fines de lucro. Advertimos que la desprotección y copia de software original es un acto delictivo perseguido por la ley.

Vendo ordenador Philips VG8000, cartucho de ampliación de 16K, cables, 2 libros y uno de microprocesadores, revistas, etc. Precio a convenir. Javier Tel. (952) 803380, CP1.

Cambio juego MSX sin fin económico. Luis A. de la Fuente López. c/. Gran Capitán 3-5, 2.º Der. Salamanca. CP1.

Intercambio programas MSX en cinta y disco de 3.5". Irene Juarros. C/. Garita 19. 07015 Palma de Mallorca. Tel (971) 403659. CP1.

Intercambio programas MSX. Jordi Quintana Pamies. Ctra. Barcelona, 567, 3.°, Sabadell (Barcelona). Sólo Sabadell y alrededores. CP1.

Busco programas originales. Andrés Blanco. Apdo. 2168. Sabadell (Barcelona). CP1.

Intercambio programas. Daniel Delgado Segura. C/. Tomás Pérez Ubeda, 15, Casas-Ibáñez (Albacete). Tel. (967) 460003. CP1.

Intercambio juegos de Konami. Juan Antonio López. C/. Riera Blanca, 158, 4.º 2.º Hospitalet (Barcelona). Tel. (93) 4311563. CP1.

Intercambio Knight Lore, High Way Star, Zaxxon, etc. por Comando o Simulador de vuelo. Manolo de Sevilla. Tel. 632194. CP1.

Intercambio programas en código máquina. Gerónimo López. Av. de la Victoria, 10, Dos Hermanas (Sevilla). Tel. 724407. CP1. Intercambio programas. Andrés Fernández Nieto. C/. Menorca, 24, San Celoni (Barcelona). Tel. (93) 8670684. CP1.

Intercambio programas. Envíame tu cinta y te la devolveré con nuevos juegos. Avda. Gaspar Aguilar. C/. Costa y Borras, 64, 5. 46017 Valencia. CP1.

Vendo HB 55P de Sony más ampliación de 26 K y regalo tres cartuchos. Precio a convenir. Fernando de Barcelona. Tel. 3863019 (17,30 a 23 hs.). CP1.

Vendo Philips VG 8010 más catálogos y juegos La Pulga y Congo Bongo. c/garantía. Precio a convenir. Enrique de Aguilar (Palencia). Tel. (988) 122886 (14 a 15 y 20 a 23 hs.). CP1.

Vendo unidad de disco Toshiba a 40.000 pts. y ordenador Sony de 64K a 30.000 pts. Regalo juegos, programas y diskettes. Juan Ramón Arrieta. P.º de los Olmos, 3-5. 20016 San Sebastián. Tel. (943) 399907. CP1.

Cambio manuales Sony, introducción al MSX BASIC y MSX BASIC Manual de referencia p/ programac. en italiano por los mismos en español. Luis de Madrid. Tel. (91) 4018907 (21 a 24 hs.). CP1.

Cambio 70 programas por un cartucho de ampliación a 64 K. Alberto Palomares Díaz. M. Auxiliadora, 33, 8° A 37004 Salamanca. CP1.

Compro cartucho ampliación de memoria a 64 K p/HB 101P de 32K. Antonio Montero Batlle. Ciudad Cooperativa 49 5.° 2.° San Boi (Barcelona) Tel. (93) 6521694. CP1.

Cambio todo tipo de programas p/Spectravídeo 318/328. Mandar lista a José Muñiz c/M. Hermida 72 P. 15B 39009 Santander. Tel. (942) 372610. CP1.

Vendo unidad de disco Philips VY0010 impecable, c/programa de tratamiento de textos, base de datos, etc. y buenos juegos. Todo por 59.000 pts. José Luis de Granollers. Tel. (93) 8702190 (20 a 22 hs.). CP1.

Vendo cónsola de videojuegos ColecoVisión c/tres cartuchos. Precio a convenir, marco Antonio Fanz. P.º Universal 9, Esc. B 3.º 2.º 08031 Barcelona. CP1.

Intercambio programas MSX de toda clase. Miguel Jiménez Pizarro c/Morenito de Algeciras 4, 4° C Tel. (956) 606128. Algeciras.

Compro cartucho de ampliación a 64 K modelo SVI 747 o Sony. También me interesa comprar impresora. Mandar ofertas al apdo. 342 de Vitoria. CP1.

Intercambio juegos de toda clase. Juan. Llamar al tel. (977) 720488 de Ulldecana (Tarragona). (17 a 20,30). CP1.

Vendo RUN, enciclopedia práctica del Spectrum, 4 tomos en 8.000 pts. Su precio es de 9.855. patricio Duque Herrera Urb. Los Olivos, 3 4.º D San Fernando (Cádiz) Tel. (956) 895243. CP1.

Intercambio programas c/usuarios de Cantabria. Poseo primeros títulos. Ángel Serna Torralba. c/ Florida 10 4.º - Tél. (942) 233443. CP1.

Busco esquemas de ordenadores MSX, así como periféricos y cartuchos. Agradecería información. Vicente Esteve Apdo. 85 Elda (Alicante). CP1.

Intercambiamos programas c/ amigos de Santander. Llamar a Agustín. Tel. 372186 o Luis Vicente tel. 334166 (22 a 23,30).

Vendo impresora Brother EP-22 especial p/Commodore 64 y Spectrum. Precio a convenir. César Toquero López c/Santucho 73 4° C 48006 Bilbao - Tel. 4336824. CP1.

Vendo Spectravídeo SVI 328 c/ lectograbadora SVI 904, Quick Shot II, cartucho Super Cross Force, 2 cassettes de juegos, manuales en inglés y español y un libro de programación avanzada Spectravideo. Sólo 35.000 pts. Rafael Pano c/Industria 103 5°, 08025 Barcelona. CP1.

Vendo barato Spectravídeo 728 80 K RAM. Un mes de uso. Garantía en blanco. Regalo 15 juegos de cartuchos Konami. José Luis Vega. Tel. 2354485 (Barcelona). CP1.

Vendo Data Memory UDC-01 Yamaha a estrenar por 12.000 pts. Juan M. Gorrotxategui, Guipuzcoa 16, 4° C Ordizia (Guipuzcoa) Tel. (943) 885474. CP1.

Vendo ampliación de memoria HBM-16 más 30 juegos por sólo 6.000 pts. Sólo Barcelona. Guillem Carreras Tel. 2035430. CP1. Vendo impresora Philips de 80 colum. (fricción y tracción). Buen estado. Garantizada. Regalo 50 cartuchos c/ella. Vendo Unidad de disco Philips c/garantía y regalo 15 discos c/programas. Precios a convenir. José Ignacio. Tel. (94) 4494685. CP1.

Intercambio programas de juegos. Jordi Codina c/Bilbao 11, 4.º 3.º Manresa (Barcelona) - Tel. (93) 8734135. CP1.

Contacto c/usuarios MSX de toda España p/intercambio trucos, dudas, etc. José L. Gordillo c/To-

rrebeses 6, Sevilla 41016. CP1. Intercambio programas desinteresadamente, Eliseo Javier Romero. Pza. Vizconde de Miranda 3, B1 A. 14002 Córdoba. Tel, 258774. CP1.

Intercambio. Envíame tus programas grabados y te devuelvo la cinta con otros. Javier Nosás. Rambla Justo Oliveras, 69, 4.º 3.º. Hospitalet (Barcelona). CP1.

Intercambio programas de todo tipo, sugerencias e ideas sobre el sistema. Daniel David Gutiérrez. Pza. Vizconde de Miranda, n.º 3, B1 A. 14002 Córdoba. Tel. 254996. CP1.

Cambio programas MSX. Poseo Nightshade, Gunlright, Yie Ar Kung Fu, Luis Losada López, Av. Reino de León, 7, 4.º A. León. Tel. (987) 213389. CP1.

Comrpo cartucho de expansión de memoria de 16 ó 64 K, cuyo valor no supere las 4.000 pts. Luis Santiago. C/. Trajano, 5-5.° F. 18002 Granada. Tel. 205777. CP1.

Vendo 2 cartuchos MSX —Super Soccer y Buggy— y otros en cinta. También libros «Descubre tu MSX» y «Manual de referencia Spectravídeo y MSX» y cassette de y para MSX. Miguel. Pza. León Felipe 8, 1.º C. 47012 Valladolid. Tel. 398160. CP1.

Compro o intercambio programas contabilidad, facturación, stock p/Spectravídeo c/unidad de disco 605A. Tengo DbaseII, Supercalc, wordstar, etc. Marco Lorente Duval. C/. Cuenca, 52-1. 46008 Valencia. Tel. (96) 325 89 30 (tardes). CP1.

Contacto. Club Amics del MSX escribenos. Contestamos todas las cartas c/información s/nuestro Club y prestaciones. Ctra. Vella 34, 3.º i.º. Montcada i Reixach (Barcelona). CP1.

Contacto c/usuarios MSX p/intercambio de programas, trucos e información. Fco. Nova Fernández. Ctra. Madrid, 48 B, 1.º A. Badalona. 06008. Tel. 253683/865.

Intercambio programas MSX. Primeros títulos del mercado. Iñaki Fernández Izquierdo. c/. Zamakoa, 7, 5.º Dcha. Galdácano (Vizcaya). Tel. (94) 4563372. CP1.

Intercambio programas de juego. Poseo Alien 8, Boga Boo, etc. Pedro García Caro Sánchez. C/. Carlos III, 17, 4.º B. Cartagena (Murcia). Tel. (968) 520202. CP1. Intercambio juegos MSX. Mandar tista. Pablo Velasco Calvo. C/. José María de la Puente, 6, 6.º A2. 09006 Burgos. CP1.

Vendo Sony HB-55 P como nuevo. Regalo varias cintas. Carlos. Tel. (54) 160606. CP1.

Intercambio juegos MSX. Tengo Zaxxon, Manic, Ninja y busco Panorama p/matar y The Master of the Lamp. José Luis. Pza. Juan XXIII, 5, 1.° Dcha. Cartagena (Murcia). Tel. (968) 509084. CP1. Intercambio juegos. Floren González Fuente. C/. Alto Alday, 1, 4.° Izq. S. Salvador del Valle (Vizcaya). CP1.

Contacto con interesados en formar club de MSX en Sabadell, Andrés Blanco, Apdo, de Correos 2168. Sabadell (Barcelona),

Cambio/vendo programas, tales como Cazafantasmas, Decathlon, Pitfall II, HERO, etc. Andrés Roldán Aranda, c/. Explanada 5, 5.º-B, Ubeda (Jaén). tel. (953) 751668. CP2.

Compro cartucho de ampliación de memoria de 16K en buen estado a precio negociable. También intercambio programs MSX. Asier Rod Lope. c/. Pintores Arrue 8, 4.°D -48015 Bilbao (Vizcaya). CP2.

Cámbio/vendo programas. Poseo más de 40 títulos. Buena calidad. Raúl Balsera. Av. de Navarra 39 D, 2.°C. Zarauz (Guipúzcoa). Tel. (943) 833671. CP2. Contacto usuarios MSX. Seccio-

nes cassettes, bibliografía, software, etc. Club Arcade SoftMSX. Apdo. 2108 Burgos. CP2. Vendo ordenador Sony HB75P 80K, como nuevo, por compra de otro MSX c/disco, más instrucciones, cables y programas en cinta. Luis. Tel. (91) 7785227 (De 16hs.) CP2.

Contacto c/usuarios MSX p/intercambio de información, datos, experiencias, etc. Posible formación club. Sólo p/Lugo. Gustavo Cela c/Poeta Cabanillas 10-12 P.3 Izq. 27004 Lugo. Tel. 216793. CP2.

Vendo urgente Sony HB75P 80K, nuevo, c/garantía 70000 pts. Incluye software c/más de 200 títulos comerciales y más de 60 cartuchos. Andrés Sanz c/Latassa 22, Zaragoza. Tel. (976) 453979. CP2.

Cambio/vendo juegos. Poseo los mejores. Todos los de Activisión, Yie arKungFu, etc. Luis A. de la Fuente, c/Gran Capitán 3-5 2ºDer. Salamanca. CP2.

Cambio juegos, utilidades y experiencias MSX. Fernando García c/Mossen Andreu 42, 12° 1° Cornellá (Barcelona). Tel. (93) 3765220. CP2.

Vendo plotter Sony c/poco uso, un cartucho Mouser, 3 juegos en cinta. Juan González Castilla. Tel. (94) 4636746 de Vizcaya. CP2.

Intercambio programas de todo tipo. Xavier Martinez. Viladecans (Barcelona) Tel. 6583602. CP2.

Vendo urgente Canon V-20 c/poco uso y perfecto estado, c/cables y manuales y regalo unos 70 programas. Todo 50.000 pts. Preferiblemente de Pontevedra. Elvis Martínez, Avda. Zamora 99,2° Dcha. Vigo-11. Tel. (986) 414525.

CP2.
Cambio más de 1.000 programas en Basic y más de 60 CP/M p/
Spectravídeo 328, por ordenador MSX o periféricos. Poseo revistas y libros de informática. Jacinto Moreno (957) 299063 de Cádiz.

Intercambio programas p/MSX, juegos, gestión, educativos, aplicaciones. Carmelo González c/Industrias 34, 5°C Valladolid. Tel. (983) 294592 CP2.

Cambio ocho buenos programas por un cartucho de juegos. Valoraré todas las cartas. Dan López Av. Reino de León 7,4° A. 24006

Intercambio juegos MSX. Vendo revista PC Magazine nº 13 Marzo junto c/diskette demost. PC text, PC base. 350 pts. Más cassette c/ 10 juegos. Todos 1.000 pts. Martín Pérez c/Gral. Franco 53, Los Cristianos II, 23 – Los Cristianos—

Tenerife. CP2. Intercambio programas comerciales e instrucciones de los mismos. Jordi Roca Puig. Apdo. 274 Vic (Barcelona). CP2.

Vendo ampliación de memoria HBM16 Sony 4.000 pts. Luciano Sayalero. P. Martiñene 4, 6º A. Zarauz (Guipúzcoa) Tel. (943) 851691. CP2.

Compro ampliación de memoria de 64K e intercambio programas, experiencias ideas, etc. José Luis Rojano, Tel. (91) 6191629 de Alcorcón (Madrid) (de 18 a 20 hs.). CP2.

Intercambio programas en cinta o diskette 3,5", Basic, CP/M, MSX-DOS o CM. Mándame tu cinta o diskette y recibirás el mío con otros nuevos muy interesantes. Oscar Vallejo. Av. de Madrid 9, 3°3', Esc. c 08028 Barcelona. CP2.

Cambio cartucho "Monkey Academy" por otro a convenir. También cambio otros juegos preferiblemente con usuarios de Valencia. José Seguí. Av. Malvarrosa 41 4 46011 Valencia. CP2.

Vendo órgano polifónico Casio MT70 casi sin usar, 40.000 pts. o cambio por plotter Sony. José Seguí. Avda. Malvarrosa 41 4º 46011 Valencia. CP2.

Intercambio importantes juegos. Poseo más de 50 (Ninja, Maxima, Zaxxon, River Raid, Inglés I, etc.) Dani y Jordi Batlle, c/Libertat 17, Vilassar de Dalt (Barcelona).

Intercambio programs de toda clase. Tengo más de 120, especialmente con gente de Reus. Carlos Tel. 305420. CP2.

Intercambio programas MSX. Poseo más de 180. Antonio Gallego Montero. c/Campoamor 13-15 Edif. B Esc. 2<sup>4</sup>, 2° 2<sup>2</sup> 08031 Barcelona. Tel (93) 4270316. CP2.

Intercambio programas. Poseo La pulga, Blagger, Zaxxon, Dog Fighter, procesador de textos, etc. Enviame tu cinta c/programas. Te la devolveré con otros nuevos. Antonio Orgega, CanBassa A, 11, 4°1, Granollers (Barcelona). (93) 8709894. CP2.

Contacta con nosotros. Club Usuarios SVI y MSX. Disponemos de información y programas. AV. César Augusta 25, Zaragoza o Apdo. de Correos 6030. Tel. 560013 (preguntar por David). CP2.

Contacta conmigo si vives en Alicante. Poseo un MSX y quiero intercambiar programas. Jacobo Tel. (965) 222538. CP2.

Intercambio programas comerciales MSX. Esteban Rapaso Gómez, c/Fraga do Rei 11, Arzua (La Coruña) Tel. (981) 500486. CP2

Crz.
Contacto en Pamplona para intercambio de programas e ideas.
Oscar Moreno Vassart. Tel.
236111 (mañanas). CP2.

Vendo HB 75P Sony, 80K RAM, poco uso, c/garantía por 3 meses, cables conexión, manuales en castellano, 45 programas comerciales (juegos y gestión). Sólo 45.000 pts. Francisco A. Molina Mostoles (juegos y gestión). Sólo 45.000 pts. Francisco A. Molina Montoro. Av. de Barcelona, 326 4° B 18006 Granada. Tel. (958) 119686

(21 a 23Hs.). CP2. Vendo cartucho ampliación de memoria HBM 16 Sony. Andoni Rego Echebarría c/Arostegui 35, Bermeo (Vizcaya). Tel. (688) 1827. CP2.

Vendo/compro/cambio programas MSX. Rubén Soto de Roa. c/Teruel 4, Tudela del Duero

(Valladolid). CP2.

Cambio cartucho MSX (Senjo) por otro (Yie ar Kung-Fu, Hiper Sport I, II, Super Tennis, etc.) o por dos cintas (Zaxxon, Decathlon, Ghosbusters, etc.) o vendo por 4.900 pts. Miguel A. Hernáiz Barrido c/San Mariano 62, 1° 3° Viladecans (Barcelona) Tel. (93) 6585781. CP2.

Vendo/cambio programas MSX a usuarios MSX de Castellar del Vallés, Sabadell y zona. Santi Gual Martí. Prim, 18, Castellar del Vallés (Barcelona). Tel (93) 7145751/7414. CP2.

Intercambio/vendo juegos MSX. Más de 150. Francisco Pardo. Torrassa 119, 1° 4°, Hospitalet (Barcelona): Tel. (93) 422 72225. CP2. Vendo cartucho ampliación de memoria HBM16 Sony. Poco uso. 4.500 pts. Vicente Reche Ibáñez. c/Barón de Mayals 27 5° 25005 Lleida. CP2.

Intercambio programas MSX de juegos. Poseo Ghostbusters, Buck Rogers, Booga Boo, etc. Juan Manuel Poyato. Tel. (954) 663980 (19 a 21 hs.) CP2.

Intercambio programas con usuarios de toda España. Poseo Sorcery, Hiper Sport I, II; Kung Fu, etc. Jairo Romero Luján c/ Hnos. Becerril 3, bloque, b, 1°C -16004 Cuenca. Tel (966) 225823. CP2.

Intercambio de programas, información y juegos. Escríbenos, somos un Club L.S.D. Printer. Apdo. 2093 Murcia. CP2. Vendo/cambio cartuchos MSX y vídeojuegos Philips con seis cartuchos por 10.000 pts. José A. Peñas, Av. San Bernardo Calvo 41, 5° 1°, Reus (Tarragona). Tel. (977) 317329 (22,30 a 23 hs.). CP2.

Contacto con usuarios MSX. Nuevo club MSX J.C. José Carlos Camacho Pérez, c/Larga 52, Bonares (Huelva). Tel. (955) 366169. CP2.

Intercambio programas. Poseo más de 80. Mariano Delgado García. c/Becerril 3, C 2ºA, 16004 Cuenca. Tel. (966) 222668. CP2. Intercambio programas comerciales MSX sin fin económico. Envíame tu cinta grabada y te la devolveré con los que pidas. José L. Vega Pza. Salvador Riera 3, Etlo. 3º 08026 Barcelona Tel. (93) 2354485. CP2.

Cambio, compro, vendo programas para SVI328. Tengo muchos (Spectron, Sasa, etc.) Miguel A. Herráiz Díaz c/Martinez Izquierdo 14, 28028 Madrid. CP2.

Contacto para formar Club Amigos del MSX e intercambiar programas e ideas. Pide información sin compromiso. Club Floppy MSX, c/Dr. Moragas 204-212 2° 1 Esc. A. Barberá del Vallés (Barcelona). CP2.

Intercambio programas MSX con usuarios de Barcelona y Badalona. Sergio González Díaz c/Camprodón 32, Badalona (Barcelona). Tel. 3872634, CP2.

Contacto con usuarios de MSX p/intercambio de cintas, trucos, experiencias, etc. Guillermo Pé-

rez, c/José Antonio 47, 3º Izda. Sta. Eugenia de Riveira (La Coruña). Tel. (981) 87078. CP2.

Vendo/Intercambio programas MSX (HERO, Master of the lamp, etc.) Contestaré a todos. Rubén Pérez Seguí c/México 1-3 Piso 3°C, Salamanca. CP2.

Contacto urgente con el amigo lector que se puso en contacto conmigo y acordamos intercambio de Curso Basic MSX por Buck Rogers o HERO. Jordi Ferran, c/Matajudaica 10, Corça (Gerona). CP2.

Cambio programas, información y conclusiones. Poseemos más de 30 títulos. Apuntarse al club es gratuito. Club MSX MICRO SUR. c/Cristo Baja, 1, Torreperogil (Jaen). Tel. (953) 776005. CP2.

Vendo consola vídeojuegos Philips G7000 poco uso. Transformable ordenador c/módulo microsoft 16K ydos cartuchos, más manual de instrucciones y poster gigante. Todo por 20.000 pts. Roberto Vallejo c/Sta. Cruz 29 3°F 09002 Burgos. Tel. (947) 269818.

Intercambio programas, unos 40, por una ampliación de cartucho de 64K. Mando lista a quienes la soliciten. José L. Stoduto García. c/Manuel Blasco 8,5°C 42004 Soria. CP2.

Intercambio 40 juegos (Le Mans, Time Bandits, Blagger, etc.) por ampliación en especial de 64K. Urgente. Javier Costa. Pº Mallocarca 7, 2°2°, Palma de Mallorca-Tel. (971) 284655 (martes o jueves de 19 a 21). CP2.

Contacto con usuarios MSX en La Coruña, Poseo Stop the Express, Grand National, Manic Miner, etc. José Manuel Cereijo c/Forcarey D.P 2 La Coruña-Tel. 200842. CP2.

Cambio El Grand National o Batalla de Tanques por uno de estos juegos: HERO, Zaxxon, Les Flics, Booga Boo, Pitfall II, Past Finder, Ghostbusters, Master of the Lamps o Decathlon. Oscar Deprado c/Angel Rebollo -D.P.2 La Coruña. Tel. 200949. CP2.

Cambio cartucho de ampliación HBM-16 por otro HBM-64, regalando 90 juegos. José David. Tel. (956) 110921 (14.30 a 15.30 o 21 a 23 hs.). CP2.

Intercambio programas MSX. Más de 100 títulos. Pide lista. Jesús López Alvarez c/Simancas 2,1°B Melilla=Tel. (956)687738. CP2.

Intercambio toda clase de programas para MSX. Poseo más de 30 Escribir o enviar vuestros programas a: Antonio Manuel R. Brincones Jorge Guillen N°32 Malaga 29003, CP2.

Intercambio 4 cintas con programas variados por los programas de las revistas MSX EXTRA nº 5 al 13 ambos ambos inclusive y por los programas de las revistas MSX CLUB nº 1 al 8 ambos inclusive. Escribir a: José Vicente Planells C/Jesús Morantes Borrás nº 211 46012 Valencia, CP2.

Vendo/Cambio cintas de juego y

#### Tablón de anuncios

3140 IF PR=0 THEN DI\$=C3\$:C=8: E((X2\*16)-4,(Y2\*15)-3)-((X2\*16)

educativas MSX: Zaxxon, Alien 8, Jet Set Willy, Spartan X, Road Figher, Beam Rider, Ghostbusters, etc. Escribir a Luis Losada Av. Reino de León nº 7 4º. Recibirla algunos de Baloncesto, Tenis, etc. Tel: 987-213389. CP2. Vendo HB 75-P de Sony (64K),

Vendo HB 75-P de Sony (64K), Cassette (Data Recorder) de Sanyo, 5 Cartuchos (RAM), 15 Cassettes de juego, Cartucho Data-Cartridge (Agenda Personal), 28 revistas MSX, Compilador de Pascal, 5 cintas virgenes= 70.000 pts. Facilidades depago –Marti Llorach Torres- C/Rogers de Flor 2843°1° Barcelona 08025, Tel. 2573180. CP2.

Vendo un ordenador Philips MSX de 48K, modelo VG 0810, Tiempo de uso, 15 meses Antonio Vazquez Torre. C/Gongora nº 11 2º A. Cordoba 14001. CP2.

Intercambio programas MSX de juegos y utilidades. Tomas Más Esteve, c/Juan Carlos 1, 55, 2º Elda. Alicante. CP2.

Vendo ordenador MSX SV1-728 (64K RAM-16k VRA M y 32K ROM). c/conexiones p/pantalla, transformador, manual de usuario en castellado e ingles, 2 cartuchos (BATTLE CROSS Y CHESS de Sony) y unos diez cassette de juegos. 45.000 pts. Ismael Gonzalez P/Fuente Farga 28 2° 3° tel. (93) 3570654 Barcelona 08032 Llamar de 17 a 18 de lunes a jueves. CP2. Vendo impresora matricial de 40 columnas, marca Phillips Mode-

lo VW 0010. Joaquin Melich. tel (93) 3730708. A partir de las 22 hs. Regalo programas de proceso de textos. CP2.

Compro esquema del ordenador Toshiba HX10. Pagaré gastos decir medio por telf. o carta, Antonio Montes Apdo, de Correos 291 Gerona, tel part. 230030 tel, trabajo 203000. CP2.

Contacto con usuarios del sistema MSX p/intercambiar programas comerciales (poseo alguno de los mejores), y otros programas (de revistas, libros) hechos por mimismo. Alfonso Velazco Gutierrez c/la Zarzuela nº 2-4º D. Torrelavega. Cantabria. CP2.

Vendo juegos de Blagger Atlhetic Land etc. Preguntar por Sergio, C/Pobla de Lollet 22 ent. 3º Barcelona 08028 tel. 330-4865. CP2.

Vendo adaptador al sistema MSX para SPECTRAV1DEO 328/318, con toda su documentación y garantia y con un cartucho de ampliación de memoria MSX de 16K y otro de Konami (H1PER SPORTS 1) por 30.000 pts. Regalo 5 cintas MSX y otros 3 de Spectravideo. Jose Barrachina Alòs c/Antonio Gotor 2 Albacete. tel. 237138. CP2.

Cambio todo tipo de programas, Spectravideo 318/328. José Maria Muñiz. C/M. Hermida nº 12 Pl. 5B Santander. C.P. 39009. Tel. 372610. CP2.





# → 4 H ; } .





A TOPE ESTAS VACACIONES
PIDE EN TU QUIOSCO EL
DOBLE DE VERANO Y EL
ESPECIAL CODIGO MAQUINA

# DESENSAMBLADOR **Z-80**

Conocer el MSX por dentro es un objetivo que tienen todos nuestros usuarios. El programa desarrollado y explicado que te ofrecemos es un camino muy importante. Un camino que también pueden aprovechar los usuarios de los Spectravídeo 318 v 328.

ste programa permite listar en mnemónicos cualquier progra-ma en código máquina Z-80 realizado sobre un ordenador MSX. Además es posible hacer volcados de memoria en hexadecimal, ASCII o ambos a la vez. El programa es compatible con disco e impresora, y la salida puede obtenerse tanto por pantalla como por im-presora de 80 columnas. Con solo cam-biar dos líneas puede usarse en los ordenadores SVI 318/328; esto es de particular interés para los usuarios de estas máquinas ya que, de momento, no existe un programa comercial de este tipo para las mismas.

#### Cómo teclear el programa

Antes de comenzar a introducir el programa es conveniente redefinir algunas teclas de función, a fin de facilitar el trabajo. Se recomienda teclear lo que sigue en modo directo:

KEY1, "M\$="+CHR\$ (&H22) KEY2, "THEN" KEY3, "GOTO" KEY4, "GOSUB"

KEY5, "RETURN"+CHR\$(&HØD) Si en cualquier momento se desea devolver a las teclas sus funciones normales basta teclar desfusr=62:?usr(0):cls (esto es una llamada a la rutina en ROM que asigna las funciones iniciales). La numeración de las líneas es totalmente regular; comienza en 10 y aumenta en saltos de 10. Por tanto, para obtener cómodamente los números de línea basta con teclear AUTO y RETURN; a partir de aquí sólo se tendrán que introducir los textos de las líneas.

Si se quieren suprimir los REM basta con pulsar RETURN al aparecer el correspondiente número de línea. Haciendo esto se tendrán unos 700 bytes más disponibles.

#### USO DEL PROGRAMA

Al estar escrito en BASIC, el programa se instala en la parte baja de la RAM del

usuario (comienzo en 32768 (&H8000) para 32 o más Kbytes de RAM y 49152 (\$HC000) para 16 Kbytes de ŔAM). Para trabajar no tendremos problema si la parte que nos interesa estudiar está en ROM (direcciones 0 - 32767). Ahora bien, si el programa en código máquina debe estar en RAM hay que cargarlo en alguna zona donde el BASIC no pueda alterarlo accidentalmente. La RAM puede considerarse dividida en dos partes por la dirección más alta del bloque de control de ficheros que, normalmente, coincide con la última dirección de la zona de cadenas de caracteres. Esta dirección es controlada por el sistema por medio de variable MEMSIZ (MEMory SIZe=tamaño de memoria) y puede cambiarse por medio de la instrucción CLEAR a, b donde "a" es el espacio asignado para cadenas de caracteres y "b" es el nuevo "MEMSIZ". La segunda parte de la RAM contiene la zona de trabajo del sistema, formada por una

queda totalmente libre, y es ahí donde cargaremos el código que deseemos desensamblar.

A continuación vamos a ver los valores mínimos que pueden emplearse con CLEAR. Valores más pequeños pueden dar lugar a un error "OUT OF STRING SPACE" para "a" y "OUT OF ME-MORY" para "b". 32 o más K RAM

- CLEAR 100,41854 (desensamblador sin REM's)

- CLEAR 100,42604 (desensamblador con REM's)

16 K RAM CLEAR 100,58238 (desensamblador sin REM's)

— CLEAR 100,58988 (desensamblador con REM's)

Teniendo en cuenta que el comienzo de la zona de trabajo está en 62336 con cassette y en 57441 con diskette obtenemos esta tabla que nos da las posibles longitudes de código a desensamblar:

	con REM's		sin REM's		
32 K R	cassette 19732	disquette 14837	cassette 20482	diskette 15587	
16 K RAM	3348	n/a	4.098	n/a	

serie de variables y rutinas de control interno; esta zona tiene una longitud fija de 2586 bytes, a los que hay que añadir 4895 más si se está usando el BASIC de disco. Toda la zona entre MEMSIZ y el límite inferior de la zona del sistema

Debe tenerse cuidado en no sobrepasar estos límites, ya que se invadiría la zona de variables del sistema con lo que, muy probablemente, quedaría bloqueado el ordenador y tendríamos que efectuar un RESET para recuperar el control.

MAPA DE MEMORIA DEL DESENSAMBLADOR				
to	<b>↓</b> 16384 32767	£32768 (32 K o más	) 49152 (16 k)	65535 ]
R	ÓМ	R A M		
BIOS	INTERPRETE B A S I C	DESENSAM- BLADOR	ZONA Libre	ZONA DEL SISTEMA
	MEMSIZ (Var	iable con CLEAR)	62336 <u>5</u> 57441 -	(cassette) (diskette)

## RELOCALIZACION DE PROGRAMAS

A pesar de los límites expuestos anteriormente, con este programa puede desensamblarse cualquier otro en código máquina, no importa cuál sea su longitud o dirección real de ejecución. Para ello nos vamos a valer de las facilidades que nos da la instrucción BLOAD y de una característica de este programa.

1.º- Preparación para trabajar con programas largos: Cuando tengamos un código que no nos cabe directamente en el espacio que le vamos a reservar efectuaremos estos pasos:

darcinos estos pasos.

1. Dividiremos el programa en bloques suficientemente cortos.

2. Salvaremos cada bloque con la instrucción.

BSAVE" dispositivo: nombre", inicio, fin

3. Cargaremos luego separadamente

cada bloque.

2.º- Relocalización de bloques: Al ir a cargar un programa, o un bloque separado por el sistema anterior, podemos encontrarnos con que todo o parte de él queda fuera de la zona donde debe estar para poder trabajar con él. Los pasos a seguir son:

1. Cargarlo mediante la instrucción BLOAD "dispositivo:nombre", desplazamiento. El "desplazamiento" es la cantidad de bytes a sumar o restar de la dirección con que fue salvado para obtener la dirección de carga. Si es negativo deberá sumarse 65536 para obtener un

2. Al ejecutar el programa desensamblador, introducir las direcciones de comienzo actual en memoria y de comien-

zo real.

número positivo.

#### METODO DE TRABAJO

Los pasos que deben seguirse para trabajar con este desensamblador son los siguientes:

1.º Cargar el desensamblador

2.º Efectuar el CLEAR más conveniente para el programa a estudiar.

3.º Cargar el código máquina.

4.º Teclear RUN y ENTER. Aparecerán

los siguientes mensajes:

"Dirección inicial?". Es la dirección REAL de comienzo del programa. Este y los siguientes valores se dan en decimal. "Dirección final?". Dirección hasta la que se va a desensamblar. Contestar "s" o "n". Aquí reside la característica más importante del programa (relocalización). Si se contesta "n" aparece el mensaje "Dirección inicial en MEMORIA?"; introducir la dirección a partir de donde se ha cargado el código mientras se desensambla.

"Salida por impresora? s/n". Pulsar a voluntad.

5.º Elegir una opción del menú que aparece en pantalla. Estas opciones son las

siguientes:

1.- Listado hexadecimal. Produce un volcado de los valores hexadecimales de los bytes elegidos. El formato es en líneas de 10 bytes (24=3×8 en impresora) encabezadas por la dirección real del primer byte.

2.— Listado ACII. Como el anterior, solo que cada byte está representado por su código ASCII. Los valores mayores de 127 (caracteres especiales) y menores de 32 (códigos de control) se representan por puntos. Los ceros, por ser muy característicos, se representan por una almohadilla (#).

3.- Listado combinado. Une los dos anteriores. En cada línea se representan 8 bytes en pantalla y 16 en impresora.

4. – Listado en mnemónicos. Está for-

mado por:

56 38 JP 3182 C33C0C .>.

a.- La dirección del primer byte de la instrucción en decimal.

b.-Dirección del primer byte de la instrucción en hexadecimal.

c.— Mnemónicos de la instrucción. Los valores son decimales. Los saltos relativos se dan indicando la dirección de destino.

d.- Códigos hexadecimales de la instrucción.

e.— Códigos ASCII de la instrucción. Todas las opciones terminan con el mensaje "Ok", permitiendo así pasar a otra opción o cargar un nuevo código.

A no ser que se tenga un conocimiento claro de la estructura del programa a desensamblar no debe empezarse con la opción 4. En efecto, en código máquina no hay forma, en principio, de diferenciar datos de instrucciones; todo son números. Es conveniente, por tanto, un estudio general previo. La opción 3 (y también las 1 y 2) permiten tener una visión más de conjunto y ayudan a descubrir los mensajes ASCII que pueda contener el programa. Es una buena idea probar introduciendo como dirección de comienzo la 15734. La opción 4 daría una serie de mnemónicos válidos; sin embargo, si usamos la opción 3 vemos que lo que estamos desensamblando no son instrucciones, ya que lo que aparecen son los mensajes de error del BA-SIC.

#### VARIABLES DEL DESENSAMBLADOR

PRG — Dirección real de comienzo del código máquina

FIN — Dirección final (real)

LNG — Longitud del código, en bytes

M\$ — Construcción de mnemóni-

cos. Auxiliar en volcados.

RP — Bandera impresora. 1=salida por impresora; 0=pantalla.

CT — Contador

DIR — Dirección de carga para desensamblar

DF — Diferencia dirección real dirección de desensamblado

B — Valor decimal del byte

C — Contador de bytes por cada línea de volcado

N — Contador de líneas en los volcados

HX — Dirección de desensamblado actual

D — Dirección real actual

HX\$ — Hexadecimales de la instrucción actual

CH\$ — Caracteres ASCII de la instrucción actual

C\$ — Variable auxiliar

#### ADAPTACION A SPECTRAVIDEO 318/328

Este programa corre perfectamente en dichos ordenadores escribiendo: Línea 70 SCREEN,0: LOCATE,, 0:WIDTH(40): CLS Línea 380 LOCATE,,1:END

## ESTRUCTURA DEL PROGRAMA

El desarrollo de este programa es muy sencillo. Consta únicamente de dos partes: una inicialización, donde el usuario suministra los datos necesarios, y una de ejecución, que produce la salida elegida. Esta última está formada por siete parte totalmente independientes, teniendo cada una una sola salida y una sola entrada. Esta parte corresponde, en líneas generales, a una estructura "CASE".

La parte del desensamblador, aunque muy extensa no es excesivamente compleja. Cada instrucción es decodificada por una rutina propia, apareciendo todas en la misma secuencia que tienen en las tablas de instrucciones del Z-80. Se ha preferido esta disposición a incluir los nombres en datas, ya que esto último hace necesario pasar los datas a variables, lo cual supone una pérdida de tiempo al comenzar a ejecutar el programa. Aparte de ello, la estructura del programa resulta mucho más clara con este sistema. Para efectuar la decodificación se aprovecha la gran racionalidad con que están distribuidas las instrucciones. Por ejemplo, las instrucciones con códigos de operación de un byte pueden dividirse

en cuatro subbloques perfectamente di-

## MSX por dentro





ferenciados: el segundo de estos (códigos 64-127) contiene las instrucciones de carga de registros, mientras que el tercero contiene las operaciones aritméticas y lógicas. Centrándonos en este último grupo, vemos que el resultado de la operación (B AND 56)/8+1 nos indica el tipo de operación a efectuar (todas operan sobre el acumulador), de la siguiente forma:

1- Operación "ADD A,..." 2- Operación "ADC A,..." 3- Operación SUB..."

Igualmente, la operación (B and 7)+1 identifica al registro con el que se va a operar:

1- Registro "B"

2- Registro "C"

3- Registro "D"

etc.

Y por qué se emplean las funciones lógicas de esta forma y se opera, en este caso, con los números 56 y 7, y no con otros? Tomemos como ejemplo la instrucción ADD, A,B. Su código de instrucción es 128, que representado en binario es 10000000. Los 5 primeros bits nos dicen que es una instrucción ADD A,...; los 3 últimos nos dicen que el registro afectado es el B.

¿Cómo separar esta instrucción del resto de las 255 cuyo código de operación es de un solo byte? Lo primero es identificarla separando sus primeros 5 bits. Desecharemos los 2 primeros, ya que lo que nos dicen es que es un código situado entre 128 (10000000) y 192 (11000000), y ya lo sabemos por haber determinado esto en la línea 270 del programa; debemos pues aislar los 3 siguientes bits. A esta operación se le denomina enmascarar y se efectúa con un AND. Veamos qué ocurre.

128 AND 00111000 56 00000000

Consultando una tabla de instrucciones del Z-80 vemos la combinación XX000XXX corresponde a la instrucción ADD A,... Como el resultado es aquí múltiplo de 8 (los otros resultados

posibles son 8, 16, 24, 32, 40, 48 y 56) es necesario dividir por 8 para obtener un parámetro utilizable por la instrucción ON...GOTO.

Para saber cuál es el registro afectado, enmascararemos ahora los 5 primeros bytes; la máscara será 00000111, o sea, 7.

100000000 128 AND 00000111 .000000000 0

La combinación XXXXX000 corresponde al registro B. No es necesario dividir por 8, ya que el resultado es siempre menor.

Este tipo de operaciones es la base de todo el programa, y permite ahorrar un gran número de instrucciones.

En cuanto a la parte de volcados, cada una de las 6 partes es totalmente independiente y puede separarse del programa principal, si se desea más espacio. Todas tienen la misma estructura: un bucle que divide el listado en líneas (variable N) y otro que recorre cada línea (variable C).

```
10
  20
      desensamblador Z-8Ø
                               #
40
  7#(c)86 Lorenzo H. Talavera
                               #
50
  60
70 KEYOFF: CLS: WIDTH (40)
80 STOPON: ONSTOPGOSUB380
90 INPUT"Direction inicial"; FRG
100 INPUT"Direction final"; FIN: LNG=
FIN-PRG
110 PRINT:PRINT"Coinciden las direc
ciones reales con lasactuales en me
moria?"
120 M#=INKEY#:IFM#=""THEN120ELSEIFM
$="N"ORM$="n"THENINPUT"Direction in
icial en MEMORIA"; DIRELSEDIR=PRG
130 PRINT: PRINT" Salida por impresor
a? s/n":PRINT:PRINT
14Ø M#=INKEY#:IFM#=""THEN14ØELSEIFM
$="s"ORM$="S"THENRP=1ELSERP=Ø
150 FRINT"1. - Listado Hexadecimal":
PRINT
160 PRINT"2. - Listado ASCII": PRINT
170 PRINT"3. - Listado combinado":PR
INT
180 FRINT"4.- Listado en mnemonicos
":PRINT:PRINT"Elegir una opcion"
19Ø M#=INKEY#:IFM#<"1"ORM#>"4"THEN1
```

```
200 CLS:CT=DIR:DF=PRG-DIR
210 IFRP=1THENPRINT"SALIDA POR IMPR
ESDRA": ONVAL (M$) GOTO3040,3120,3200'
220 ONYAL(M$)GOTO2730,2810,2900
230 3
240 ******
             DESENSAMBLADOR
                              *****
250 '
260 B=PEEK(CT): HX=CT: D=CT+DF
270 ON((BAND192)/64)+1GOSUB400,840,
280 HX$="":FORN=HXTOCT
29Ø HX$=HX$+RIGHT$("Ø"+HEX$(PEEK(N)
),2)
300 NEXTN
310 CH$="":FORN=HXTOCT:B=PEEK(N)
320 IFB=0THENC$="##"ELSEIFB>31ANDB<
128THENC$=CHR$(B)ELSEC$="."
BBØ CH#=CH#+C#
340 NEXTN
350 PRINTUSING"######":D::PRINT"
+M$;:PRINTTAB(25)HX$;:PRINTTAB(35)C
H$
360 IFRF=1THENLPRINTUSING"######":D:
:LPRINT"
           "+RIGHT$("
                         "+HEX$(D),4
      "+M$;:LPRINTTAB(37)HX$;:LPRIN
TTAB(52)CHs
37Ø CT=CT+1:IFCT<=(DIR+LNG-1)THEN26
```

```
380 END
3.90
         INSTRUCCIONES DE 1 BYTE
400 IF(BMOD8)=4THENM$="INC ":60T087
410 IF (BMOD8)=5THENM$="DEC ":GOTO87
420 IF(BMOD8)=6THENM$="LD ":GOSUB87
Ø:M$=M$+",":GOTO264Ø
430 ONB+1GOTO440,450,460,470,,,,480
,490,500,510,520,,,,530,540,550,560
,57Ø,,,,58Ø,59Ø,6ØØ,61Ø,62Ø,,,,63Ø,
640,650,660,670,,,680,690,700,710,
720,,,,730,740,750,760,770,,,,780,7
90,800,810,820,,,,830
44Ø M#=" ":RETURN
450 M$="LD BC,":60TO2650
460 Ms="LD BC.A": RETURN
47Ø M$="INC BC":RETURN
480 Ms="RLCA": RETURN
490 Ms="EX AF, AF"": RETURN
500 Ms="ADD HL.BC":RETURN
510 Ms="LD A. (BC)":RETURN
520 M#="DEC BC":RETURN
530 Ms="RRCA": RETURN
540 Ms="DJNZ": GOTO2660
550 Ms="LD DE.":GOTO2650
560 Ms="LD (DE), A": RETURN
570 M$="INC DE":RETURN
580 M$="RLA":RETURN
590 M$≔"JR ":GOTO2660
600 M$="ADD HL.DE":RETURN
610 Ms="LD A, (DE)":RETURN
620 M#="DEC DE":RETURN
630 Ms="RRA":RETURN
640 M#="JR NZ,":GOT02660
650 M$="LD HL,":GOTO2650
660 Ms="LD (":GDSUB2650:Ms=Ms+"),HL
": RETURN
670 Ms="INC HL": RETURN
68∅ M$="DAA":RETURN
690 M$≕"JR Z.":GOTO2660
700 M本="ADD HL.HL":RETURN
710 M#="LD HL,(":GOSUB2650:M#=M#+")
": RETURN
720 M#="DEC HL":RETURN
730 M#="CPL": RETURN
740 M$="JR NC.":GOTO2660
750 M±="LD SP.":GOTO2650
760 M$="LD (":GOSUB2650:M$=M$+"),A"
: RETURN
770 M#="INC SP":RETURN
780 M$="SCF":RETURN
790 M$="JR C,":GOTO2660
800 M$="ADD HL.SP":RETURN
810 Ms="LD A, (":GOSUB2650:Ms=Ms+")"
: RETURN
820 M$="DEC SF":RETURN
83Ø M$="CCF":RETURN
840 IFB=118THENM$="HALT":RETURN
850 IFB>127THEN880
```

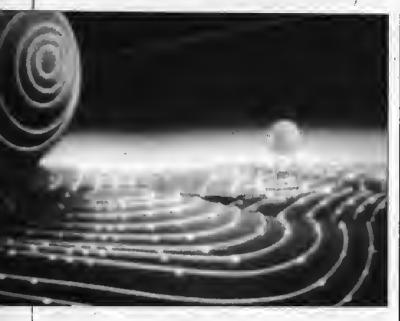
```
860 M$="LD ":GOSUB870:M$=M$+",":GOT
01590
870 ON (BAND56) /8+1GOSUB1600, 1610, 16
20,1630,1640,1650,1660,1670:RETURN
880 ON(BAND56)/8+1GOTO890.900.910.9
20,930,940,950,960
890 M$="ADD A.":GOTO1590
900 M$="ADC A.":GOTO1590
910 M$="SUB ":GOTO1590
920 M$="SBC A.":GOTO1590
930 M$="AND ":GOTO1590
94Ø M$="XOR ":GOTO159Ø
950 M$="OR ":GOTO1590
960 Ms="CF ":60T01590
970 ON(BMOD8)+160T0980,1020,990,102
0,1000,1020,1020,1010
980 M$="RET ":GOTO1030
990 M$="JP ":GOSUB1030:M$=M$+".":GO
T0265Ø
1000 M$="CALL ":GOSUB1030:M$=M$+","
:GOTO265Ø
1010 M#="RST"+STR#(BAND56):RETURN
1020 ONB-191GOTO, 1120, , 1130, , 1140, 1
150,,,1160,,1170,,1180,1190,,,1200,
,1210,,1220,1230,,,1240,,1250,,1260
,1270,,,1280,,1290,,1300,1310,,,132
0,,1330,,1340,1350,,,1360,,1370,,13
80,1390,,,1400,,1410,,1420,1430
1030 ON(BAND56)/8+160T01040,1050,10
60,1070,1080,1090,1100,1110
1040 M##M#+"NZ":RETURN
1050 M$=M$+"Z":RETURN
1006 Ms≐Ms+"NC":RETURN
1070 M$#M$+"C":RETURN
1080 Ms=Ms+"PO":RETURN
1090 M$=M$+"PE": RETURN
1100 M$=M$+"P":RETURN
1110 Ms=Ms+"M":RETURN
1120 Ms="POF BC":RETURN
1130 M$="JP ":GOTO2650
1140 MS="FUSH BC":RETURN
1150 M#="ADD A,":GOT02640
1160 Ms="RET":RETURN
1170 CT=CT+1:GOTO1450
1180 M$="CALL ":GOTO2650
1190 M$="ADC A,":GOTO2640
1200 M$="POP DE":RETURN
1210 M$="OUT (":GOSUB2640:M$=M$+")"
* RETHRN
1220 M$="FUSH DE":RETURN
1230 M$="SUB ":GOTO2640
1240 M#="EXX":RETURN
1250 M$="IN A.":GOTO2640
1260 Is="IX":CT=CT+1:GOTO2190
1270 M#="SBC A,":GOTO2640
1280 Ms="POR HL":RETURN
1290 M#="EX (SP), HL": RETURN
1300 Ms="PUSH HL":RETURN
1310 M$="AND ":GOTO2640
1320 M#="JP (HL)":RETURN
```

## El MSX por dentro



1650 M\$=M\$+"L":RETURN 1660 M\$=M\$+"(HL)":RETURN





```
1330 Ms="EX DE.HL":RETURN
1340 CT=CT+1:60T01690
1350 M$="XOR ":60T02640
1360 Ms="POR AF": FETURN
1370 M$="DI": RETURN
1380 M#="FUSH AF":RETURN
139Ø M$="OR ":GOTO264Ø
1400 M$="LD SP.HL":RETURN
1410 M&="EI":RETURN
1420 Is="IY":CT=CT+1:GOTO2190^
1430 Ma="CP ":60T02640
1.440
           INSTRUCCIONES "CB"
1450 B=PEEK(CT)
1460 ON(BAND192)/64+160T01470,1560,
1570,1500
147Ø. ON (BAND56) /8+160T0148Ø.149Ø.15
ØØ,1510,1520,1530,1540,1550
1400 Ms="RLC ":GDT01590
1490 M$="RRC ":GOTO1590
1500 M$="RL ":GOTO1590
1510 M#="RR ":GOTO1590
1520 M#="SLA ":GOTO1590
1530 M$="SRA ":GOTO1590
154Ø M$="Error":RETURN
1550 Ms="SRL ":GOTO1590
1560 M$="BIT"+STR$((BAND56)/0)+".":
GOT0159Ø
1570 Ms="RES"+STR$((BAND56)/8)+",":
GOT01590
1580 M$="SET"+STR$((BAND56)/8)+","
1590 ON(BAND7)+160T01600,1610,1620,
1630, 1640, 1650, 1660, 1670
1600 M$=M$+"B":RETURN
1610 M$=M$+"C":RETURN
162回 M$=M$+"D": RETURN
```

```
1670 M$=M$+"A": RETURN
1480 *
           INSTRUCCIONES "ED"
1690 B=FEEK(CT):M$="":IFB<640R(B>12
3ANDB<160)ORB>187THEN2170
1700 IFB>123THEN2010
1710 IFBMOD8=0THENONB/8-7GOSUB1600.
1610, 1620, 1630, 1640, 1650, 1660, 1670:
M$="IN "+M$+" (C) ": RETURN
1720 IFBMOD8=1THENONB/8-7GOSUB1600.
1610, 1620, 1630, 1640, 1650, 1660, 1670:
Ms="OUT (C) "+Ms: RETURN
1730 IFB=66THENM$="SBC HL.BC":RETUR
1740 IFB=67THENM$="LD (":GOSUB2650:
M$=M$+"),BC":RETURN
1750 IFB=68THENM$="NEG":RETURN
1760 IFB=69THENM$="RETN":RETURN
1770 IFB=70THENM$="IM 0":RETURN
1780 IFB=71THENM$="LD I,A":RETURN
1790 IFB=74THENM$="ADC HL,BC":RETUR
N
1800 IFB=75THENM$="LD BC.(":GDSUB26
50: Ms=Ms+") ": RETURN
1810 IFB=77THENM$="RETI":RETURN
1820 IFB=79THENM$="LD R.A": RETURN
1830 IFB=82THENM$="SBC HL,DE":RETUR
1840 IFB=83THENM$="LD (":GOSUB2650:
M#=M#+"), DE": RETURN
1850 IFB=86THENM#="IM 1":RETURN
1860 IFB=87THENM$="LD A.I":RETURN
1870 IFB=90THENMS="ADC HL.DE":RETUR
1800 IFB=91THENM$="LD DE,(":GOSUB26
50: M#=M#+") ": RETURN
1890 IFB=94THENM$="IM 2":RETURN
1900 IFB=95THENM$="LD A.R":RETURN
1910 IFB=98THENM$="SBC HL, HL": RETUR
1920 IFB=99THENM$="LD (":GOSUB2650:
M#=M#+"), HL": RETURN
1930 IFB=103THENM$="RRD":RETURN
1940 IFE=106THENM$="ADC HL, HL":RETU
1950 IFB=107THENM$="LD HL,(":GOSUB2
650: M$=M$+") ": RETURN
1960 IFB=111THENM$="RLD":RETURN
1970 IFB=114THENM$="SBC HL,SP":RETU
EN
1980 IFB=115THENM$="LD (":GDSUB2650
:M$=M$+"),SP":RETURN
1990 IFB=122THENM$="ADC HL,SP":RETU
2000 IFB=123THENM$="LD SF,(":GDSUB2
650: M$=M$+") ": RETURN
```

1630 M\$=M\$+"E":RETURN

164Ø M\$=M\$+"H":RETURN

```
2010 IFB=160THENM$="LDI":RETURN
                                        2430 IFB=229THENM$="PUSH "+I$:RETUR
2020 IFB=161THENM$="CPI":RETURN
                                        N
2030 IFB=162THENM$="INI":RETURN
                                        2440 IFB=233THENM$="JF ("+I$+")":RE
2040 IFB=163THENM$="OUTI":RETURN
                                        TURN
2050 IFB=168THENM$="LDD":RFTHRN
                                        2450 IFB=249THENM$="LD SP,"+I$:RETU
2060 IFB=169THENM$="CPD":RETURN
                                        RN
2070 IFB=170THENM$="IND":RETURN
                                        2460 IFB=203THENCT=CT+2:IF(PEEK(CT)
2080 IFB=171THENM$="OUTD":RETURN
                                        MOD8) = 6THENON (PEEK (CT) AND 192) / 64+16
2090 IFB=176THENM$="LDIR": RETURN
                                        OTO2480,2560,2570,2580 -
                                        247Ø M$="Error":RETURN
2100 IFB=177THENM$="CPIR":RETURN
211Ø IFB=178THENM$="INIR":RETURN
                                        2480 ON(PEEK(CT)AND56)/8+1G0T02490.
2120 IFB=179THENM$="OTIR":RETURN
                                        2500,2510,2520,2530,2540,2470,2550
2130 IFB=184THENM$="LDDR":RETURN
                                        2490 M#="RLC ":GOTO2600
2140 IFB=185THENM$="CPDR":RETURN
                                        2500 M$="RRC ":GOTO2600
2150 IFB=186THENM$="INDR":RETURN
                                        2510 M$="RL ":GOTO2600
2160 IFB=187THENM$="OTDR":RETURN
                                        2520 M$="RR ":GOTO2600
                                        2530 M$="SLA ":GOTO2600
2170 M$="Error":RETURN
        INSTRUCCIONES REGISTROS IND
2180 *
                                        254Ø M$="SRA ":GOTO26ØØ
ICE
                                        2550 Ms="SRL ":GOT02600
                                        2560 M$="BIT ":GOTO2590
2190 B=PEEK(CT)
                                        2570 M#="RES ":GOTO2590
2200 IFB=9THENM$="ADD "+I$+".BC":RE
                                        2580 M$="SET "
TURN
                                        259Ø M$=M$=M$+STR$((PEEK(CT)AND56)/
221Ø IFB=25THENM$="ADD "+I$+",DE":R
                                        8)+","
ETURN
                                        2600 Ms=Ms+"("+Is+"+":B=PEEK(CT-1):
2220 IFB=33THENM$="LD "+I$+".":GOTO
                                        GOSUB2520:M$=M$+")":RETURN
2650
2230 IFB=34THENM$="LD (":GDSUB2650:
                                        2610 CT=CT+1:M$=M$+"("+I$+"+":B=PEE
                                        K(CT):GOSUB2620:M$=M$+")":RETURN
M$=M$+");"+I$:RETURN
                                        262Ø B=((B>127)*(256-B)-(B<128)*B):
224Ø IFB=35THENM$="INC "+I$:RETURN
2250 IFB=41THENM#="ADD "+I#+",HL":R
                                        IFB<@THENM$=M$+STR$(B)ELSEM$=M$+"+"
                                        +RIGHT$(STR$(B), LEN(STR$(B))-1):RET
2260 IFB=42THENM$="LD "+I$+",(":GOS
                                        URN.
                                                SUBRUTINAS DE CONVERSION
                                        2630 *
UB2650:M$=M$+")":RETURN
                                        2640 CT=CT+1:Ms=Ms+STRs(PEEK(CT)):R
2270 IFB=43THENM$="DEC "+I$:RETURN
                                        ETHRN
228Ø IFB=52THENM$="INC ":GOTO261Ø
                                        2650 CT=CT+2: Ms=Ms+STRs (256*PEEK(CT
2290 IFB=53THENM$="DEC ":GOTO2610
2300 IFB=54THENM$="LD ":GOSUB2610;C
                                        ) + PEEK (CT-1)): RETURN
T=CT+1:M$=M$+","+STR$(PEEK(CT)):RET
                                        2660 CT=CT+1:M$=M$+STR$(CT-1-(PEEK(
                                        CT) < 128) * (PEEK (CT) +2) - (PEEK (CT) > 127.
URN.
                                        )*(PEEK(CT)-254)+DF):RETURN
2310 IFB=57THENM$="ADD "+I$+".SP":R
                                        2670 2
ETURN
                                        2680 ° * RUTINAS DE VOLCADO DE MEMO
2320 IFB>111ANDB<120THENM$="LD ":GO
                                        RIA *
SUB2610:M$=M$+".":ON(BAND7)+1GOTO16
                                        2690 1
00,1610,1620,1630,1640,1650,2470,16
                                        2700 1
                                                   VOLCADO SOBRE PANTALLA
70
                                        2710 *
2330 IFB>69ANDB<127ANDBMOD8=6THENM#
                                        272Ø *
                                                         HEXADECIMAL
="LD ":ON(BAND56)/8+1GOSUB1600,1610
                                        2730 FORN=DIRTODIR+LNGSTEP10
,1620,1630,1640,1650,2470,1670:M$=M
$+",":GDTD2610
                                        2740 PRINTUSING"######";N+DF;:PRINT"
                                          " ;
2340 IFB=134THENM$="ADD ":GOT02610
                                        2750 FORCHOTO9:B=PEEK(N+C)
2350 IFB=142THENM$="ADC ":GOTO2610
                                        2760 IFB=0THENM$="##"ELSEM$=RIGHT$(
2360 IFB=158THENM$="SBC ":GOTO2610
                                        "Ø"+HEX$(B),2)
237Ø IFB=166THENM$="AND ":GOTO261Ø
                                        2770 IFC=9THENERINTM$ELSEPRINTM$+"
238Ø IFB=174THENM$="XOR ":GOTO261Ø
                                        11 4
239Ø IFB=182THENM$="OR ":GOTO261Ø
2400 IFB=190THENM$="CP ":GOTO2610
                                        2780 NEXTC.N
2410 IFB=225THENM$="POP "+I$:RETURN
                                        279Ø END
242Ø IFB=227THENM$="EX (SP),"+I$:RE
                                        2800 *
                                                           ASCII
                                        2810 FORN-DIRTODIR+LNGSTEP10
TURN
```

## El MSX por dentro





```
2820 PRINTUSING"######":N+DF::PRINT"
  II ;
2830 FORC=0TO9:B=PEEK(N+C)
284Ø IFB=ØTHENC$="##"ELSEC$=" ."
2850 IFB>31THENC$=RIGHT$(" "+CHR$(B
),2)
2860 IFC=9THENPRINTC$ELSEPRINTC$+"
11 5
2870 NEXTC.N
288Ø END
2890 *
               HEX - ASCII
2900 FORN=DIRTODIR+LNGSTEP8:CH$=""
2910 PRINTRIGHT$ ("ØØØ"+HEX$ (N+DF) ..4
2920 FORC=0TO7: B=PEEK(N+C)
2930 IFB=0THENM$="##"ELSEM$=RIGHT$(
"Ø"+HEX$(B).2)
2940 IFB=0THENC$="#"ELSEIFB>31ANDB<
128THENC$=CHR$(B)ELSEC$="."
2950 CH$=CH$+C$
2960 PRINT" "+M$:
2970 NEXTC:PRINT"
                    "+CH$
298Ø NEXTN
299Ø END
3000 *
3010 -
           VOLCADO SOBRE IMPRESORA
3020 *
3030 *
                 HEXADECIMAL
3040 FORN=DIRTODIR+LNGSTEP24
3050 LPRINTUSING"######":N+DF;:LPRIN
```

```
3060 FORC=0TO23:B=PEEK(N+C)
3070 IFB=0THENM$="##"ELSEM$=RIGHT$(
"Ø"+HEX$(B),2)
3080 LPRINT" "+M$:
3090 NEXTO: LPRINT: NEXTN
3100 END
3110 "
                   ASCII
3120 FORN=DIRTODIR+LNGSTEP24
3130 LFRINTUSING"######";N+DF;:LPRIN
3140 FORC-0TO23:B=FEEK(N+C)
3150 IFB=0THENC$="##"ELSEIFB>31ANDB
<128THENC$=RIGHT$(" "+CHR$(B),2)ELS
3160 LPRINT" "+O$;
3170 NEXTC: LPRINT: NEXTN
318Ø END
B190 *
               HEX - ASCII
3200 FORN=DIRTODIR+LNGSTEP16:CH$=""
3210 LPRINTRIGHT$("000"+HEX$(N+DF).
3220 FORC=0T015:B=PEEK(N+C)
3230 IFB=0THENM$="##"ELSEM$=RIGHT$(
"Ø"+HEX$(B),2)
3240 IFB=0THENC$="#"ELSEIFB>31ANDB<
128THENC$=CHR$(B)ELSEC$="."
3250 CH$=CH$+C$
326Ø LPRINTM#+" ";
3270 NEXTC:LPRINT"
                     "+CH$
3280 NEXTN
329Ø END
```

#### Test de listado Desensamblador Z-80 10 - 58 190 - 91 370 - 78 550 - 30 730 - 75910 -155 1090 - 99 20 - 58200 -171 380 -129 560 - 67 740 - 60 920 -246 1100 - 30 30 - 582100 - 16390 - 50 570 -207 1110 - 27 750 - 56 930 -132 40 - 58 220 - 12400 -200 580 - 75 760 - 51 940 -170 1120 -224 50 - 58 230 - 58 410 -187 590 -127 950 - 82 1130 -115 770 -233 60 - 58 240 - 58420 - 27600 -126 780 - 72960 - 68 1140 - 497Ø -242 250 - 58430 -206 610 - 67 790 -238 970 - 0 1150 -80 -156 260 -142 440 -108 620 -193 980 -106 800 - 1521160 - 87 90 - 86 270 -233 450 - 26 630 - 81 810 - 51 990 -190 1170 -160 100 - 61 280 - 0 460 -238 640 - 83 820 -219 1000 - 64 1180 -245 110 - 62 290 -254 470 -203 650 - 41 830 - 56 1010 -184 1190 -4 120 - 21300 -209 480 -142 660 -134 840 -176 1020 -170 1200 -228 130 -246 310 -139 490 -106 670 -218 1030 - 90 850 -164 1210 - 36140 - 41320 -253 500 -122 68Ø - 5Ø 1220 - 53 860 -235 1040 -118 150 - 81 330 -165 510 - 63 690 -870 -182 1050 - 40 1230 - 185160 -102 340 -209 520 -189 700 -137 1060 - 95 1240 - 97880 -162 350 -116 170 - 170530 -148 710 -134 890 -231 1070 - 171250 -211 180 - 61360 -102 540 - 25720 -204 900 -230 1080 -109 (Sigue)

# Idea de MIDEALOGICS. Utiles con potencia





## A SOL

#### IDEA BASE

- Acepta formato de etiquetas.

   Funciones de modificación, borrado y añadido de información en registros.

   Información almacenable en cinta o disco.
- Capacidad de 42 K en memoria.
- Menús conversacionales e interactivos. Máxima facilidad de uso.
- Ordenación de registros en función de uno o más campos.
- Presentación en cartucho.
- Gestiona disco y cinta.
   Compatible con IDEA TEXT y DIM-CALC.

#### IDEA TEXT

- Editor de página entera con control total de márgenes, indentaciones, centrado, espacios, encabezados, pies de página, numerador automático, etc.
- Permite mover, reemplazar e insertar bloques de texto de una manera fácil. Función de visualización del texto final, permitiendo examinar cual será el resultado de la impresión.
- Capacidad de 42 K en memoria.
- Máxima facilidad de uso apareciendo constantemente información en la pantalla.
- Menús comprensivos en ventanas.
- Presentación en cartucho.
- Gestiona disco y cinta.
   Compatible con IDEA BASE y DIM-CAL.

Hoja de cálculo muy facil de utilizar, que permite desarrollar desde cálculos sencillos a otros complejos y sofisticados. Compatible con IDEA TEXT e IDEA! BASE.

Solicite información a nuestro departamento de Marketing

Calle Valencia, 85 - 08029 BARCELONA - Télex 54554 DLGC Teléfonos 253 86 93 - 253 89 09 - 253 90 45 - 253 74 00

#### Delegaciones:

Distribuidores Generales en: Almería, Badajoz, Barcelona, Bilbao, Cádiz, Córdoba, Gijón, Granada, La Coruña, Las Palmas, Lérida, Madrid, Málaga, Murcia, Oviedo, Palma Mallorca, Pamplona, Sevi-Ila, Valencia, Valladolid, Vigo, Zaragoza, Argentina, Chile y México.

# Programas Sony MSX, para lo que guste ordenar.









### MSX por dentro

## **PROGRAMAS SONY MSX**

#### **Educativos**

- Monkey Academy
- Alfamat
- Viaje Espacial
- Multipuzzle
- Noria de Números
- Corro de Formas
- Coconuts
- · Yo Calculo
- Selva de Letras
- El Cubo Informático
- Electro-graf
- El Rancho
- Teclas Divertidas
- · Boing Boning
- Compulandia
- Mil Caras
- Logo
- · Países Mundo-1
- Países Mundo-2
- Tutor
- Computador Adivino
- · Aprend. Inglés-1
- · Aprend. Inglés-2
- Cosmos
- Curso de Básic
- Juego de Números

#### Juegos

- Antártic Adventure
- Athletic Land
- Sparkie
- Juno First
- Car Jamboree
- Battle Cross
- Crazy Train
- Mouser
- Computer Billiards
- Alí Babá
- Track & Field-I
- · Track & Field-II
- Dorodon
- Chess (Ajedrez)
- Senjo • E.I.
- Lode Runner
- Super Tennis

- Backgammon
- Super Golf
- Hustler
- Binary Land
- Driller Tanks
- Stop the Express
- Ninia
- Les Flics
- · La Pulga
- The Snowman
- Cubit
- · Pack 16K
- Fútbol
- Kung Fu
- Batalla Tanques
- · Mr. Wong
- Xixolog
- Buggy
- Sweet Acorn
- Peetan
- Jump Coaster
- Buggy 84
- 3D Water Driver
- Pinky Chase
- Wedding Bells
- Fightting Rider

#### **Aplicación**

- Memoria Ram 4 K
- Creative
- Greetings **Character Collect**
- Quinielas y Reducciones
- Pascal
- Ensamblador
- Generador Juegos

#### Gestlón

- · Hoja de Cálculo
- Homewriter
- Control Stocks
- Contabilidad Personal
- **Ficheros**
- Procesador de Textos
- Control Stocks
- Vencimientos Contabilidad
- 1.500

Test	de L	istado.		Desensambl	ador Z-80
1260	- 2	179Ø	-104	2320 -136	2850 -135
1270	- 20	1800	-103	2330 -243	2860 -236
1280	-239	1810	-146	2340 -165	2870 - 64
1290	-189	1820	-175	2350 -172	2880 -129
1300	- 64	1830	-132	2360 -204	2890 - 58
1310	-162	1840	-115	2370 -207	2900 - 57
1320	-235	1.850	- 46	2380 -253	2910 -141
1330	- 82	1860	-174	2390 -173	2920 -138
1340	-145	1870	-124	2400 -167	2930 -111
1350	-200	1880	-123	2410 - 63	2940 -218
1360	-226	1890	- 55	2420 - 15	2950 -165
1370	-249	1900	-191	2430 -148	2960 -114
1380	- 51	1910	-159	2440 -120	2970 -117
1390	-112	1920	-142	2450 -199	2980 -209
1400	- 95	1930	- 96	2460 - 18	2990 -129
1410	-250	1940	-151	2470 -118	3000 - 58
1420	- 3	1950	-150	2480 -180	3010 - 58
1.430	- 98	1960	- 98	2490 -136	3020 - 58
1440	- 58	1970	-190	2500 -142	3030 - 58
1.450	-175	1980	-173	2510 - 69	3040 - 43
1460	-179	1990	-182	2520 - 75	3050 - 9
1470	- 36	2000	-181	2530 -135	3060 -152
1480	-146	2010	-138	2540 -141	3070 -111
1490	-152	2020	-142	2550 -152	3080 -126
1500	- 79	2030	-147	2560 -124	3090 -168
1510	- 85	2040	-245	257Ø -135	3100 -129
1520	-145	2050	-141	2580 -144	3110 - 58
1530	-151	2060	-145	2590 -127	3120 - 43
1540	-118	2070	-150	2600 - 37	3130 - 9
1550	-162	2080	-248	2610 -123	3140 -152
1560	-162	2070	-236	2620 -159	3150 - 67
1570	-173	2100	-240	2630 - 58	3160 -116
1580	-162	2110.	-245	2640 - 69	3170 -168
1.590	-174	2120	- 2	2650 -243	3180 -129
1600	- 16	2130	-239	2660 -225	3190 - 58
1610	- 17		-243		3200 - 63
1620	- 18	2150	-248		3210 -153
1.63Ø	- 19	2160	- 5	269Ø - 58	3220 -144
1640	- 22	2170	-118	2700 - 58	3230 -111
1.650	- 26	2180		2710 - 58	3240 -218
1660	-179	2190		2720 - 58	3250 -165
1.670	- 15	2200		2730 - 29	3260 -126
1680	- 58	2219		2740 -241	3270 -129
1690	- 7	2220	-238	2750 -140	3280 -209
1700	- 14	2230	100 PM	2760 -111	3290 -129
1710	-182	2240	-108	2770 - 0	
1720	-227	2250		2780 - 64	
	-112	2260		2790 -129	
1740	- 95	2270		2800 - 58	
175Ø	- 47		-100	2810 - 29	
	-143		- 87	2820 -241	
177Ø	- 29		- 03	2830 -140	TOTAL:
1780	-158		-117	2840 - 42	39599

## ASI HACEMOS NUESTRAS CASSETTES

Para salir al paso de cualquier atisbo de duda acerca de la calidad de carga de nuestros cassettes, pasamos a detallar seguidamente a nuestros lectores el proceso de confección de los cassettes de nuestros programas.

odos los lectores conocen los pasos previos al proceso de fabricación de nuestros cassettes, es decir, el diseño y la elaboración del mismo. Pero a partir de ese momento, el proceso de producción del cassette les es desconocido.

La elaboración definitiva de las cintas de MSX CLUB DE CASSETTES tiene lugar en los estudios SONIDUPLEX EUROPA situados en Barcelona. Allí, Ramón Alfageme, responsable técnico del estudio de encarga de realizar —en colaboración con nuestros programadores— el «master» definitivo del programa.

## ELABORACION DEL MASTER

El proceso a seguir para la elaboración del master se lleva a cabo con la máxima escrupulosidad:

En primer lugar se carga la cabecera del programa en un ordenador MSX por parte de uno de nuestros técnicos. Acto seguido, se comprueba que la carga haya sido correcta y se efectúa una prueba de grabación. Para ello, el programa se «saca» directamente del ordenador a un magnetófono de bobina de cinta de 1/2 pulgada mientras Ramón se encarga de ajustar los vúmetros del aparato, es decir los potenciómetros que miden el volumen.

Una vez, efectuado esto, se efectúa la grabación definitiva del primer fragmento. Durante esta operación, un «chivato» acústico permite seguir la operación mientras se controla que la transmisión sea correcta mediante un osciloscopio.

Esta secuencia de operaciones se repite las veces necesarias con cada una de las partes que constituyan el programa definitivo. Tras haber completado el master de la primera cara, se repiten todas las operaciones para la segunda, en una pista diferente de la cinta de 1/2".

A partir de este momento, el trabajo de nuestros programadores finaliza. El técnico del estudio delimita el comienzo y el final de la grabación en la cinta de 1/2".

Los estudios SONIDUPLEX están a la vanguardia en cuanto a tecnología para la duplicación de cassettes. Aparte de la profesionalidad de su personal, los aparatos que utilizan son de la electrónica más sofisticada, lo que asegura el control de calidad en el proceso de fabricación.

#### CAMBIO DE FORMATO

Como queda dicho, el master se hace sobre cinta de 1/2". El tamaño de la cinta que utiliza un aparato de cassette

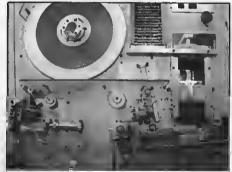


Grabación del master a alta velocidad

ordinario es de 1/7", y para realizar la operación de cambio de formato, en los estudios se utiliza una TAPEMATIC 5000, máquina con corazón de Z80, como tu MSX, que efectúa la lectura a alta velocidad con la cinta absolutamente suelta en un lazo sinfín.

Esta máquina detecta tanto el inicio como el fin del programa, repite la operación tantas veces como se le requiera y avisa de cualquier posible error.

Conectados a esta máquina en serie, están los «esclavos», máquinas auxiliares que graban las copias que se indican en la unidad central también a alta velocidad.



Carga de las cassettes

Detalle de la mesa de mezclas





Quede claro que cuando hablamos de alta velocidad no estamos hablando de velocidad de transmisión de los datos ni de nada por el estilo, sino simplemente de la velocidad a la que pasa la

cinta por los cabezales de grabación/reproducción, que es nada más y nada menos que de 608 cm/seg, en la unidad central (MASTER) y de 152 o 304 cm/

seg. en cada esclavo.

Al margen de la velocidad de grabación -que es sorprendente— y de la cantidad de copias que pueden efectuarse trabajando a alta velocidad, hay una serie de cuestiones que quedan resueltas al trabajar con este equipo, en primer lugar, al estar la cinta del master totalmente desenrollada, la electricidad estática es prácticamente inexistente. La cinta no sufre tensión alguna por este motivo y esto redunda en que no haya posibilidad alguna de error en cuanto se refiere a la transmisión del programa desde el master a los esclavos.

#### CARGA DEL CASSETTE

Tras haber grabado dos o tres veces el programa en cinta de 1/7", se realiza el montaje de unos cassettes de prueba. La primera vez que observamos este proceso quedamos francamente sorprendidos. Esperábamos —al igual que mucha gente- que la inserción de la cinta en la carcasa del cassette se hacía en pequeñas bobinas que se montaban sobre una mitad de la carcasa y que

Cambio de formato. Los esclavos trabajando sin parar

Etiquetado y encelofanado tras el tiraje



posteriormente se atornillaba o termosoldaba la otra mitad de la carcasa. Nada más leios de la verdad.

La inserción de la cinta dentro del cassette la realiza una TAPEMATIC 2000 (figura 2), máquina que funciona mediante un complicado sistema de válvulas de aire comprimido que se abren y cierran -controladas por un Z80, que tiene programados catorce pasos diferentes— para, mediante la proyección y absorción del aire activar unos pistones que posibilitan que las partes móviles de la máquina realicen una operación tan precisa y complicada como es la inserción de la cinta identro de un cassette absolutamente cerrado! La operación se realiza del siguiente modo:

Las cassettes vacías se colocan en un alimentador vertical. De ahí pasan uno a uno a través de unas guías hasta un eje bobinador, que puede girar hasta treinta metros por segundo. Paralelamente a esto, la cinta de las dos bobinas situadas a la derecha de los estuches, es arrastrada por una pieza móvil hasta un soporte donde se empalma la cinta transparente del principio que a su vez entra por el orificio interior de la carcasa hasta empalmar con el carrete interior inserto en el eje bobinador, que gira hasta completar la carga de la cinta. Naturalmente, el sistema detecta el principio y final de cada grabación, además de detectar las cassettes defectuosos y rechazarlas por un orificio auxiliar y avisar inmediatamente de cualquier anomalía que pueda producirse en el sistema.

Tras obtener las tres o cuatro primeras muestras, sobre el terreno se realiza la primera comprobación. Nuestros programadores disfrutan como niños probando el primer juego salido de la máquina. Se efectúa la comprobación por ambas caras y el resto de cintas se reparten para que cada uno pueda probar a su antojo todas las alternativas. Si hay beneplácito —lo cual sucede siemprese efectúa el tiraje y se empaqueta.

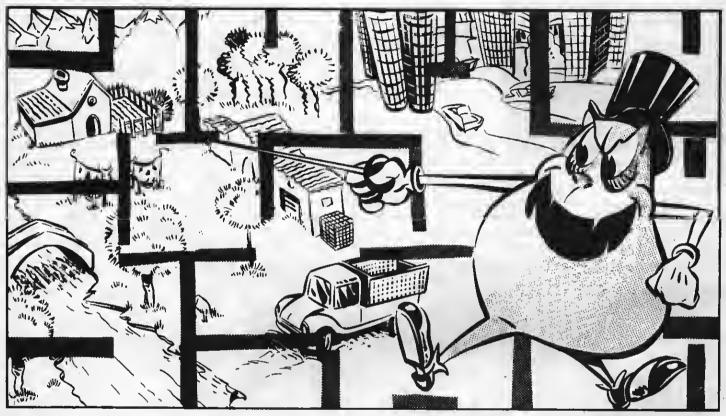
Como puede verse, al margen de la seguridad que ofrece el estudio, se efectúa un riguroso control de nuestros productos, lo que redunda en beneficio de nuestros usuarios.

Lamentablemente, otros -con más afición corsaria que informática— no pueden asegurar lo mismo de sus productos. De todos modos, la creciente demanda de nuestros programas por cada vez más usuarios, nos reafirma en nuestra evidente política de ofrecer calidad a un precio más que razonable.

EL EQUIPO DE MSX CLUB DE CASSETTES

## PAIS DEL CHOLLO

Durante el "Un, Dos, Tres" se puso de moda un juego de tablero con el "chollo". Este juego inspiró este programa homenaje al desaparecido concurso de Chicho Ibáñez Serrador, que nos remitió Manuel. No obstante su buena realización puede ser mejorado y ampliado por nuestros lectores.



\*\*\*\*PAIS DEL CHOLLO\*\*\* \*\*POR MANUEL MOURELO\*\* \*\*\*\* PARA MSX CLUB \*\*\* 10 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* LECTURA DE DATOS **②② \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*** 40 ON STOP GOSUB 10000:STOP ON:COLO R 15,1,1:SCREEN 2,2,0:OFEN"GRP: "AS 50 DIM A\$(5), H\$(3Ø), J\$(3Ø), K\$(3Ø) T(SØ) GOSUB 2700 60 D\$=STRING\$(32,255) 70 MIDs(Ds,1,1)=CHRs(127) 80 MID\$(D\$,16,1)=CHR\$(127) 90 MID\$(D\$,17,1)=CHR\$(254) 100 MIDs(Ds,32,1)=CHRs(254) 110 SPRITE\$(6)=D\$ FOR I=Ø TO 4:FOR J=1 TO 5:READ 1200D\$

130 A\$(I)=A\$(I)+CHR\$(VAL("&h"+D\$))

```
14Ø NEXT:NEXT
150 FOR I=0 TO 5:D#=CHR#(0)
160 FOR J=0 TO 5: READ D
17Ø IF J=3 THEN D$=D$+CHR$(Ø)
18回 D = D + A + (D)
190 NEXT: SPRITE$(I)=D$
200 NEXT
210 FOR I=1
             TO BØ
220 READ H$(I), J$(I), K$(I)
230 NEXT I
24Ø FOR A=7 TO 9
250 FOR I=1 TO 32: READ T
26岁 F $= F $+ CHR $ (T)
270 NEXT I:SPRITE$(A)=F$
28Ø F$="":NEXT A
      310
     DISEMO DE LA PANTALLA
富空感 "并并并并并并并并并并并并并并并并并并并并并并非非非非非
330 CLS:DD=3000:DI=3000:T=30:Z1=164
: M1=53: Z=164: M=83: GH=Ø: FF=Ø: FA=Ø: FL
=Ø:COLOR 15.1.1:GOSUB 430
```

```
340 LINE(0,0)-(180,140),15,B
350 LINE(20,30)-(40,110),15,B:FOR E
=30 TO 110 STEP 20 :LINE(20,E)-(40,
E),15,8:NEXT E
360 LINE(40,20)-(60,120),15,8:FOR E
=20 TO 120 STEP 20:LINE(40.E)-(60.E
),15:NEXT E
370 LINE(40,10)-(80,130),15,8:FOR E
=10 TO 130 STEP 20:LINE(60,E)-(80,E
),15:NEXT E
380 LINE(80,0)-(100,140),15,8:FOR E
=Ø TO 14Ø STEP 2Ø:LINE(8Ø,E)-(1ØØ,E
),15 :NEXT E
390 LINE(100,10)-(120,130),15,B:FOR
 E=10 TO 140 STEP 20:LINE(100,E)-(1
20.E).15:NEXT E
400 LINE(120,20)-(140,120),15,B:FOR
 E=20 TO 120 STEP 20:LINE(120,E)-(1
40,E),15:NEXT E
410 LINE(140,30)-(160,110),15,B:FOR
 E=30 TO 110 STEP 20:LINE(140,E)-(1
6Ø, E), 15: NEXT €
420 GOTO 470
430 Y=40:Y1=100:FOR X=30 TO 150 STE
P 20:IF X>90 THEN Y=Y+10:Y1=Y1-10 :
LINE(X,Y)-(X,Y1), B ELSE Y=Y-1\emptyset:Y1=Y
1+1\emptyset:LINE(X,Y)-(X,Y1),8
44Ø NEXT X
450 X=90:X1=90:FOR Y=10 TO 140 STEP
 10:IF Y>100 THEN X=X+20 :X1=X1-20:
LINE (X,Y)-(X1,Y), 8 ELSE IF Y=5\emptyset TH
EN X=X+1\emptyset:X1=X1-1\emptyset:LINE(X,Y)-(X1,Y)
),8 ELSE IF Y>=50 THEN LINE(X,Y)-(X
1,Y),8 ELSE X=X-20:X1=X1+20 :LINE(X
, Y) - (X1, Y), B
460 NEXT Y:RETURN
47Ø LINE(1Ø,4Ø)-(19,4Ø),1:LINE(161,
40) - (170, 40), 1
471 LINE(Ø,45)-(2Ø,65),2,BF
48Ø LINE(Ø,75)-(2Ø,95),11,8F
490 LINE(160,45)-(180,65),11,BF:LIN
E(160,75)-(180,95),2,BF
500 CIRCLE(15,55),3,1:CIRCLE(15,85)
,3,1:PAINT(15,55),1:PAINT(15,85),1:
CIRCLE(165,55),3,1:PAINT(165,55),1:
CIRCLE(165,85),3,1:PAINT(165,85),1
510 LINE(40,40)-(60,60),15,BF:LINE(
40,80)-(60,100),15,BF:LINE(80,60)-(
100,80,15,BF:LINE(120,40)-(140,60)
,15,BF:LINE(120,80)-(140,100),15,BF
520 FOR W=40 TO 100 STEP 20:CIRCLE(
30,W),4,7:PAINT(32,W+2),7:NEXT W:FO
R W=30 TO 110 STEP 40:CIRCLE(50,W),
4.7: PAINT (52, W+2), 7: NEXT W: FOR W=20
TO 120 STEP 20:CIRCLE(70,W),4,7:PA
INT(72,W+2),7:NEXT W:FOR W=10 TO 50
  STEP 20:CIRCLE (90,W),4,7:PAINT(9
2,W+2),7
530 NEXT W
540 FOR W=90 TO 130 STEP 20:CIRCLE(
90,W),4,7:PAINT(90,W),7:NEXT W:FOR
```

```
W=20 TO 120 STEP 20 :CIRCLE(110,W).
4,7:PAINT(110,W),7:NEXT W:FOR W=30
TO 110 STEP 40 : CIRCLE(130, W), 4, 7:P
AINT(130,W),7:NEXT W
550 FOR W=40 TO 100 STEP 20:CIRCLE(
150, W), 4, 7: PAINT (150, W), 7: NEXT W
560 COLOR 1: PSET (28, 37), 1: PRINT#1, "
     1
           1
570 PSET(88,7),1:PRINT#1,"2"
580 FSET(48,17),1:PRINT#1,"5
                                  50
590 PSET(48,27),1:PRINT#1,"3
600 PSET(28,57),1:PRINT#1,"4
610 PSET(88,47),1:PRINT#1,"1"
620 FSET(48,67),1:PRINT#1,"6
  6"
630 PSET(28,77),1:PRINT#1,"3
       \overline{\mathcal{S}}^{(0)}
640 PSET(88,87),1:PRINT#1,"6"
450 PSET(28,97),1:PRINT#1,"2
                                  2
  2
       2^{\rm m}
660 PSET(48,107),1:PRINT#1,"5
                                   5
670 FSET(68,117),1:PRINT#1,"1
68Ø FSET(88,127),1:PRINT#1,"4"
690 PSET(173,53),0:PRINT#1,"2":PSET
(173,82), Ø:PRINT#1,"1"
700 COLOR 15: PSET (200,85),1: PRINT#
1, "TIME.": PSET(200,95), 1: PRINT#1, "3
01 10101"
710 LINE (197,93)-(240,103),15,B
720 PUT SPRITE 7, (82,62),1,7
73Ø PUT SPRITE 8, (82,62),15,8
740 PUT SPRITE 9, (Z,M), 2,9
750 PUT SPRITE 10, (Z1, M1), 11, 9
770 7
       BUCLE GENERAL
780 * ******************
790 X=0:Y=0:E=0:CT=1:S$="C15R6U8R3H
464R3D8"
BØØ CO=Ø:CT=CT+1:A=CT/2:IF FIX(A)=A
BS(A) THEN PA=1 ELSE PA=2
810 IF FF=1 AND FI=1 THEN PA=2 ELSE
 IF FF=1 AND FI=2 THEN PA=1
820 LINE(105,0)-(250,45),1,BF:COLOR
 15: PSET (190, 10), 1
830 FRINT#1, "Jug. "; PA
840 LINE (190,34)-(234,45),1,BF:PSE
T (190,25),1:PRINT#1,"DINERO":PSET
(190,35),1:IF PA=1 THEN PRINT#1,DI
ELSE PRINT#1, DD
850 GOSUB 1080
860 Ws=INKEYs:IF Ws="" THEN 860
870 LINE (185,45)-(255,80),1,BF:BEE
880 IF Ws=CHRs(30) THEN DRAW"BM220.
64A@":DRAW S$:K$="A":GOSUB 930
890 IF W#=CHR#(29) THEN DRAW"BM220.
64A1":DRAW S$:K$="I":GOSUB 93Ø
900 IF Ws=CHRs(31) THEN DRAW"BM226,
```



## Programa

62A2":DRAW S\$:K\$="B":GOSUB 93Ø 91Ø IF W\$=CHR\$(28) THEN DRAW"BM22Ø, 58A3":DRAW S\$:K\$="D":GOSUB 93Ø 920 GOTO 860 930 CO=CO+1 940 IF K\$="A" AND PA=1 THEN M=M-10 ELSE IF K\$="A" THEN M1=M1-10 950 IF K\$="I" AND PA=1 THEN Z=Z-10 ELSE IF K\$="I" THEN Z1=Z1-1Ø 960 IF K\$="B" AND PA=1 THEN M=M+10 ELSE IF K#="B" THEN M1=M1+1Ø 970 IF K\$="D" AND PA=1 THEN Z=Z+10 ELSE IF K\$="D" THEN Z1=Z1+10 980 IF PA=1 THEN PUT SPRITE 9, (Z,M) , 2, 9 990 IF PA=2 THEN PUT SPRITE 10, (Z1, M1),11,9 1000 IF Z=14 AND M=53 THEN GOSUB 20 1010 IF Z1=14 AND M1=83 THEN GOSUB 1020 IF CO=>N+1 AND FA=1 AND FF<>1 AND GH<>1 THEN GOSUB 1780:GOTO 800 1030 IF CO=>N+1 AND FA=2 OR FF=1 AN D CO=>N+1 OR GH=1 AND CO=>N+1 THEN GOSUB 1780:LINE (190,10)-(250,45).1 BF: COLOR 15: PSET (185, 10), 1: PRINT# 1; "Anti": PSET(205,22),1: PRINT#1, "Ch ollo":GOSUB 1050:GOSUB 1200 :GOTO 8 1Ø4Ø RETURN 1050 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 1060 ' SUBRUTINA DEL DADO 1070 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 1080 S=0:D=1 1090 A=50 1100 FOR I=0 TO 16 1110 N = INT(RND(-TIME)\*6)1120 A\$="L16T250N"+STR\$(A):A=A-1 1130 PLAY AS 1140 PUT SPRITE 0, (205, 125), 8, N 1150 PUT SPRITE 1, (205, 125), 15,6 1160 IF BN=1 THEN BN=0: RETURN 1170 FOR J=0 TO 36:NEXT 1180 NEXT 1190 RETURN 1200 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 1210 ' SUBRUTINA DEL ANTICHOLLO 1220 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 1230 ON N+1 GOTO 1240,1260,1280,130 Ø,132Ø,134Ø 1240 N1=INT(RND(-TIME)\*7):IF N1=W1 THEN 1240 ELSE W1=N1:ON N1 GOTO 136 0,1370,1380,1390,1400,1410,1420 1250 GOTO 1230 1260 N2=INT(RND(-TIME)\*5):IF N2=W2 THEN 1260 ELSE W2=N2:ON N2 GOTO 144 0,1450,1460,1470,1480

127Ø GOTO 123Ø 128Ø N3=INT(RND(-TIME)\*7):IF N3=W3 THEN 128Ø ELSE W3=N3:ON N3 GOTO 15Ø 0,1510,1520,1530,1540,1550,1540 1290 GOTO 1230 1300 N4=INT(RND(-TIME)\*5): IF N4=W4 THEN 1300 ELSE W4=N4:ON N4 GOTO 158 Ø,1590,1600,1610,1620 1310 GOTO 1230 1320 N5=INT(RND(-TIME)\*5):IF N5=W5 THEN 1320 ELSE W5=N5:ON N5 GOTO 164 0,1650,1660,1670,1680 1330 GOTO 1230 1340 N6=INT(RND(-TIME)\*3): IF N6=W6 THEN 1340 ELSE W6=N6:ON N6 GOTO 170 Ø.171Ø.172Ø 1350 GOTO 1230 1360 X=22:Y=32:GOTO 1730 137Ø X=62:Y=32:GOTO 173Ø 138Ø X=102:Y=32:GOTO 1730 1390 X=142:Y=32:GOTO 1730 1400 X=82:Y=42:GOTO 1730 1410 X=62:Y=112:GOTO 1730 1420 X=102:Y=112:GOTO 1730 1430 \* 144Ø X=82:Y=2:GOTO 173Ø 1450 X=22:Y=92:GOTO 1730 1460 X=62:Y=92:GOTO 1730 1470 X=102:Y=92:GOTO 1730 1480 X=142:Y=92:GOTO 1730 1490 \* 1500 X=42:Y=22:GOTO 1730 1510 X=82:Y=22:GOTO 1730 1520 X=122:Y=22:GOTO 1730 1530 X=22:Y=72:GOTO 1730 1540 X=62:Y=72:GOTO 1730 1550 X=102:Y=72:GOTO 1730 1560 X=142:Y=72:GOTO 1730 1570 \* 1580 X=22:Y=52:GOTO 1730 1590 X=62:Y=52:GOTO 1730 1600 X=102:Y=52:GOTO 1730 1610 X=142:Y=52:GOTO 1730 1620 X=82:Y=122:GOTO 1730 1630 1 1640 X=62:Y=12:GOTO 1730 1650 X=102:Y=12:GOTO 1730 1660 X=42:Y=102:GOTO 1730 1670 X=82:Y=102:GOTO 1730 1680 X=122:Y=102:GOTO 1730 1690 \* 1700 X=82:Y=82:GOTO 1730 1710 X=42:Y=62:GOTO 1730 1720 X=122:Y=62:GOTO 1730 1730 PUT SPRITE 7, (X,Y),1,7 1740 FUT SPRITE 8, (X,Y),15,6 1750 IF Z>X-2 AND Z<X+18 AND M>Y-2

AND M<Y+18 THEN PUT SPRITE 9, (164,8

```
3),2,9:HY=1:GOSUB 2010
1760 IF Z1>X-2 AND Z1<X+18 AND M1>Y
-2 AND M<Y+18 THEN PUT SPRITE 10.(1
64,53),11,9:HY=2:GOSUB 2010
1770 FOR I=1 TO 1000:NEXT I:RETURN
1780 ***************
1790 ' SUBRUTINA DE PREGUNTAS
1日②② ************************
1810 E=INT(RND(-TIME)*31)
182Ø IF DS=>31 THEN FOR I=1 TO 31:T
(I)=Ø:NEXT I:DS=Ø
1830 IF E=T(E) THEN DS=DS+1:GOTO 18
10 ELSE T(E)=E
1840 PSET(0,150),1:FOR C=1 TO LEN(J
$(E))+1
1850 FOR A=1 TO 5:FOR B%=1 TO 1:NEX
T B%: NEXT A
1860 IF MID$(J$(E),C,1)=""" THEN FR
INT#1, CHR$ (13): NEXT C
1870 IF MID$(J$(E),C,1)="\"THEN FRI
NT#1," ":: NEXT C
1800 COLOR 15:PRINT#1, MID$(J$(E),C
,1);:NEXT C:T1=Ø
1890 IF H$(E)="CHO" THEN BN=1:N=5:C
O-0:GOSUB 1140 :FOR I=1 TO 500:NEXT
I:LINE (Ø, 15Ø) - (255, 191), 1, BF: GOTO
1900 JIs=INKEYs: PSET (200, 95).1: PRIN
T#1, USING"##;##": T: T1: T1=T1-10: LINE
 (220,94)-(239,102),1,BF:IF T1<0 TH
EN T1=60: T=T-1:LINE (200,94)-(215,1
Ø2) 1.BF
1910 IF T<0 THEN 1970
1920 IF JI$="" THEN 1900
1930 IF H$(E)="PRU" AND T>0 AND STR
IG(\emptyset) = -1 THEN 1960
1940 IF H$(E)="FRE" AND JI$=K$(E) T
HEN 1960ELSE IF JI$<>"A"ANDJI$<>"B"
ANDJI$<>"C"ANDJI$<>"D"THEN 1900
1950 GOTO 1970
1960 LINE(0,150)-(255,191),1,BF:FSE
T(50,160),1:PRINT#1,"C D R R E C T
O": FLAY"CDEFGAB":FOR T=1 TO 1600:N
EXT T: IF FA=1 THEN DI=DI+1000:GOTO
1980 ELSE DD=DD+1000:GOTO 1980
1970 LINE(0,150)-(255,191),1,BF:PSE
T(50, 160), 1: PRINT#1, "INCORRE
C T O ":FLAY"O2BAGFEDC":FOR T=1 TO
1600:NEXT T:IF FA=1 THEN DI=DI-1000
:FL=FL+1ELSE DD=DD-1000:FA=FA+1
1980 IF FL=3 OR FA=3 THEN GOSUB 201
Ø ELSE LINE(Ø,150)-(255,191),1,BF:L
INE(198,94)-(239,102),1,BF:T=30
1990 PSET (200,95),1:PRINT#1,"30:00
2000 RETURN
2010 ***************
2020 'SUBRUTINA FINAL
2030 *************
2040 IF FL=3 THEN PUT SPRITE 9,(164
,83),2,9:FI=1:FL=0:GOTO 2090 ELSE I
```

```
F FA=3 THEN PUT SPRITE 10, (164,53),
11.9:FI=2:FA=0:GOTO 2090
2050 IF Z=14ANDM=53THENFI=1:GOTO 21
1@ELSEIFZ1=14ANDM1=83THENFI=2:GOTO
2060 IF HY=1 THEN FI=1:HY=0:GOTO 22
2070 IF HY=2 THEN FI=2:HY=0:GOTO 22
2080 RETURN
2090 IF FF=1 THEN 2210 ELSE LINE (Ø
,150)-(255,191),1,BF:FSET (20,150),
1:FRINT#1, "El jugador nº";FI; "a per
           por cometer tres fallos
. ": PRINT#1." El otro continua el ;
uego."
2100 FOR I=1 TO 1500:NEXTI:LINE(0.1)
50)-(255,191).1.BF:FF=FF+1:T=30:RET
2110 PLAY"01L64CDEFGAB02CDEFGAB"."0
3L64CDEFGABO4CDEFGAB","05L64CDEFGAB
O6CDEFGAB"
2120 GOSUB 30000
2130 PSET (10,20),1:PRINT#1," HA GA
NADO EL JUGADOR Nº";FA
2140 FSET(10,40),1:PRINT#1," CON UN
TOTAL DE";: IF FA=1 THEN FRINT#1, D
I; "Ptas " ELSE PRINT#1, DD; "Ptas"
2150 FSET (10,60),1:PRINT#1, "MAS UN
BONUS DE 10000 Ptas."
2160 PSET(10,180).1:PRINT#1, "¿QUIE
RE VOLVER A JUGAR (s/n)?"
217Ø A$=INKEY$: IF A$="" THEN 217Ø
2180 IF A$="S" THEN RETURN 300
219Ø IF A$="N" THEN NEW
2195 IF A$=CHR$(8) THEN END
2200 GOTO 2170:
2210 GOSUB 30000
2220 FSET(10,20),1:PRINT#1,"
                               HAS F
ERDIDO POR HABER FALLADO
                                TRE
S VECES ."
2230 GOTO 2160
224Ø PLAY"T2ØØO4L8GR8L8GR8L8GR8L1E"
"T20003L8GR8L8GR8L8GR8L1E","T20002
L8GR8L8GR8L8GR8L1E"
2250 IF FF=1 THEN 2270 ELSE LINE(0,
150)-(255,191),1,BF:PSET(20,155),1:
PRINT#1, "El jugador nº"; FI; "deja de
 jugar": PSET (20, 166), 1: PRINT#1, "Se
 lo comio el ANTICHOLLO."
2260 FORI=1 TO 1300:NEXT I:LINE(0,1
50)-(255,191),1,BF:FF=FF+1:T=30:RET
2270 GOSUB 30000
2275 PSET(10,20),1:PRINT#1,"HAS PER
DIDO FOR QUE TE HA COMIDO
TICHOLLO":GOTO 2160
2280 **************
2290 "
       DATOS- PREGUNTAS
2300 **************
2310 DATA 0,0,0,0,0,1,3,3,1,0
```



2320 DATA 80,c0,c0,80,0,30,78 2330 DATA 78,30,0,c,1e,1e,c,0 2340 DATA 0,1,0,0,2,0,3,0,0,0,0,4 2350 DATA 3,1,0,0,2,4,3,0,3,4,0,4 2360 DATA 3,1,3,4,2,4,3,3,3,4,4,4 2370 DATA PRE, ¿CUAL ES EL Log. DE"1 "?'A! NO HAY \B! ES "1"'C! ES "Ø"\D ! ES INFINITO.C 2380 DATA PRU, PRUEBA'REALIZAR 10 FL EXIONES.Ø 2390 DATA PRE, ¿FECHA DESCUBRIMIENTO AMERICA?'A! MARZO 1872\B:OCTUBRE 1 750°C: OCTUBRE 1492\D: JUNIO 1567.C 2400 DATA PRU, PRUEBA' HACER UN AVION DE PAPEL, Ø 2410 DATA PRU, PRUEBA' ESCRIBIR SU NO MBRE DE Dere/Izqu ,Ø 2420 DATA PRE, ¿QUIEN GANO LA LIGA 7 3-747'A! ANDORRA\B! R.MADRID'C! BAR SAND: AT.BILBAD, C 2430 DATA PRU.PRUEBA'REALIZAR 10 AB DOMINALES, OOK 2440 DATA PRE, LESCRITOR "EL MECANOS CRIT'DEL SEGON DRIGEN?\A! CERVANTES BE M.FEDROLONCE JOSE de LARRA, B 2450 DATA PRU, PRUEBA'CANTAR UNA CAN CION ,Ø 2460 DATA PRE, COLIMPIADAS DEL 7271A !LOS ANGELES\B: BERLIN'C:MUNICH\D:P 2470 DATA PRU, PRUEBA'COMER UN FOLVO RON Y DECIR 333,0 2480 DATA PRU, PRUEBA REALIZAR 9 NUD OS MARINEROS,Ø 2490 DATA PRE, ¿QUE PELICULA ESPAÑOL A LOGRO UN'OSCAR? AL ASIGNATURA PEN DIENTE'B! CARMEN\C! VOLVER A EMPEZA 2500 DATA PRU, PRUEBA'ATAR AL CONTRA RIO .Ø 2510 DATA PRU, PRUEBA' HACER UNA LOCU CION DE UN' PARTIDO FUTBOL,Ø 2520 DATA PRU, PRUEBA'ESCRIBIR UN VE RSO,Ø 2530 DATA PRE, ¿DISEMADOR "SAGRADA F AMILIA"?'A! DALI\B! GAUDI'C! SOFIA LORENID: FICASSO, B 2540 DATA CHO, CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS.5 2550 DATA PRE, ¿COMO SE LLAMA EL VOL CAN DE COLOMBIA?\A! TEIDE\B! RODOL FO'C! TITICACAND! NEVADO DEL RUIZ , D 2560 DATA CHO.CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS.5 2570 DATA PRE, COUE FUE EINSTEIN? A!

POLITICO\B: BIOLOGO'C: FISICO\D: F

2580 DATA CHO, CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS.5 2590 DATA PRE, LLA PRIMERA NAVE QUE PISO' LA LUNA?\A! COLUMBIA'B: APOLO \C| TITANIC.B 2600 DATA CHO, CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS.5 2610 DATA PRE, ¿NOMBRE DE LA HIJA DE JULIO 'IGLESIAS?\A! ESTEFANIA'B! C HABELINC: CARMEN.B 2620 DATA CHO, CHOLLO AVANZA 6 CASIL LAS,5 2630 DATA PRE, SPAIS DONDE DICTA PIN OCHET?'A! ARGENTINA\B! BRASIL'C! UR UGUAYND: CHILE.D 2640 DATA PRU, PRUEBA' CONTAR DE 30 A Ø SOLO LOS PARES,Ø 2650 DATA FRU, PRUEBA' HACER UN BARCO DE PAPEL.Ø 2660 DATA PRE, LESTADIO LA FINAL EUR OPEA 857'A! HEYSEL\B! JOAN GAMPER'C | AZTECA\D: BERNABEU. A 2670 DATA 0,1,3,3,3,15,7,13,31,63,6 2,61,27,15,7,3,0,224,192,128,128,22 4, 192, 160, 224, 240, 120, 184, 208, 240, 2 24, 192 2680 DATA 255,254,252,252,252,240,2 48, 242, 224, 192, 193, 194, 228, 240, 248, 252, 255, 31, 63, 127, 127, 31, 63, 95, 31, 1 5, 135, 71, 47, 15, 31, 63 2690 DATA 224,224,224,0,0,0,0,0,0,0,0 0.0.0.0.0 2700 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* PRESENTACION 2720 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 2723 WE\$="L6403GDEAD04DFECDFAGA05DE AGDEFADEFDEFDEADEFDEADEFAFFADEADCCF 2725 PLAY WE\$: FOR I=6 TO 15 2730 COLOR I: FSET (40,40), 1: PRINT#1 "EL PAIS DEL ANTICHOLLO ":NEXT :CO LOR 14: PSET (110,90),1:PRINT#1,"PO R":FSET (90,120),1:FRINT#1,"M.MOURE LO" 2737 FLAY"OSFDECDADFAEFACDDFDA" 2738 FLAY"O5FDECDADFEEFACDDFDA" 2740 FOR I=-15 TO 255STEP 3:PUT SPR ITE 11, (I, 170), 7, 7: IF I=42 OR I=84 OR I=126 OR I=168 OR I=210 OR I=252 THEN PSET(I-40,172),1:COLOR 8:PRIN T#1,"Come" 2750 NEXT:CLS:COLOR 15,1,1 2760 PSET(70,10),1:PRINT#1,"INSTRUC CIONES" 2770 PRINT#1,"---W-

2780 FSET(30,40),1:PRINT#1, "La fich

UTBOLISTA, C

10000 GOSUB 30000
10010 PSET(15.170).1:PRINT#1,"20uie
re jugar otra vez (S/N)?"
10020 A\$=INKEY\$:IF A\$="" THEN 10020
10030 IF A\$="S" THEN RETURN 300
10040 IF A\$="N" THEN NEW
10050 IF A\$=CHR\$(8) THEN END
10060 GOTO 10020
30000 PUTSPRITEO,(205,125),0,N:PUTSPRITE1,(205,125),0,6:PUTSPRITE7,(X,Y),0,7:PUTSPRITE8,(X,Y),0,8:PUTSPRITE9,(Z,M),0,9:PUTSPRITE10,(Z1,M1),0,9:CLS:RETURN

Test de listado				País de	l chollo
1 - 58 410 -174	840 - 88	1280 -140	1710 -232	2140 - 59	2550 - 56
2 - 58 420 -110	850 -215	1290 -105	1720 - 56	2150 -156	256Ø -239
3 - 58 430 -187	860 - 16	1300 -171	1730 -110	2160 -116	257Ø - 63
10 - 58 440 -219	870 -248	1310 -105	1740 -122	2170 - 7	2580 -239
20 - 58 450 -116	880 - 20 * 000 - 20	1320 -241	1.750 - 74	2180 - 25	259Ø -169
30 - 58 400 104	0.7% (40	1330 -105	1760 -198	2190 -223	2600 -239
	900 - 28 910 - 27	1340 - 39	1770 -122	2195 - 57	2610 -172
000 400	92Ø -246	1350 -105	1780 - 58 1790 - 58	2200 - 25	262Ø -239 263Ø - 49
- 400 440	930 - 22	1360 +150 1370 -190	1800 - 58	2210 - 64	2640 -179
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	940 -125	1380 -230	1810 -191	2220 - 52	2650 - 81
80 - 39 510 - 81	95Ø -193	1390 - 14	1820 -217	2230 - 15 2240 - 96	2660 - 19
90 -167 520 -166	960 -125	1400 -252	1830 -134	2240 - 96 2250 -218	2670 -207
100 -150 530 -218	97Ø -181	1410 - 46	1840 -245	2260 -239	2680 -191
110 -170 540 - 0	98Ø - 96	1420 - 86	1850 -228	2270 - 64	2690 - 16
120 -216 550 - 8	√ 99Ø -2Ø1	1430 - 58	1860 - 55	2275 -140	2700 - 58
130 -211 560 - 25	1000 -189	1440 -214	1870 -233	2280 - 58	2710 - 58
140 - 44 5/0 -158	1010 - 61 1020 -253	1450 -242	1880 -133	2290 - 58	2720 - 58
150 - AA 580 -202	1030 - 46	1460 - 26	1890 - 42	2300 - 58	2723 -197
160 -192 590 -239	1040 -142	1470 - 66	1900 - 40	2310 -248	2725 -131
170 - 89 (10) 105	1050 - 58	1480 -106	1910 -129	2320 -132	2730 -159
180 -170 610 -195 620 -234	1060 - 58	1490 - 58	1920 -208	2330 -220	2737 - 77
190 -153 630 - 64	1.070 - 58	1500 -192	1930 -132	2340 -178	2738 - 81
200 -101 840 -240	1080 -210	1510 -232	1940 -240	2350 -192	2740 -222
$210^{-210}$ A50 - 90	1090 -113	1520 - 16	1950 - 80	2360 -206	2750 -237
220 - 246 AAØ - A9	1100 -195	1530 -222	1960 - 59	2370 - 25	2760 - 68
230 - 204 670 - 38	1110 -177	1540 - 6	1970 -183	238ตุ - 81	2770 -222
240 -189 680 - 22	1120 - 72	1550 - 46	1980 - 23	2390 -203	2780 -244 2785 -120
250 -201 690 -146	1130 - 38	1560 - 86	1990 -113	2400 -103	2787 - 10
260 -238 700 - 69	1140 - 91 1150 - 42	1570 - 58	2000 -142	2410 -136	2790 -142
270 - 220 - 710 - 8 280 - 155 - 720 - 107	1160 - 78	1580 -202 1590 -242	2010 - 58 2020 - 58	2420 -122	10000 - 64
Tas Co	1170 -149	1600 - 26	2030 - 58	2430 -125	10010 - 91
T 4 27 FT FT FT T	1180 -131	1610 - 66	2040 -130	2440 - 62	10020 -208
310 - 58 740 -105 320 - 58 750 -209	1190 -142	1620 - 76	2050 - 44	2450 -129 2460 -250	10030 - 25
33Ø -255 76Ø - 58	1200 - 58	1630 - 58	2060 - 11	2470 -218	10040 -223
340 -211 770 - 58	1210 - 58	1640 -202	2070 - 13	2480 -218	10050 - 57
350 - 60 780 - 58	1220 - 58	1650 -242	2080 -142	2490 -199	10060 -226
360 - 30 790 - 95	1230 -189	1660 - 16	2090 -226	2500 - 79	30000 - 62
370 -110 800 -203	1240 -153	1670 - 56	2100 -183	2510 -190	
380 -194 810 -241	1250 -105	1680 - 96	2110 - 62	2520 -110	
390 - 24 820 - 93	1260 -181	1690 - 58	2120 - 64	2530 -142	TOTAL:
400 - 94 830 - 86	1270 -105	1700 - 36	2130 -186	2540 -239	3673Ø

# RS-232, EL TELÉFONO DEL ORDENADOR

Este es uno de los periféricos más interesantes con que puede contar cualquier ordenador, ya que su misión es la transferencia y recepción de datos.

757 SOME INTERFACE EASTERINGS MSX MSK DPC-200

odos podemos imaginar que cualquier ordenador en su trabajo interno está perfectamente organizado y sabe cómo transferir datos e instrucciones entre las diferentes partes del mismo (memoria, CPU, unidades de entrada/salida, etc.), pues de los contrario debemos pensar que no funcionaría demasiado correctamente; por otra parte a la mayoría de usuarios no le preocupa saber con demasiada exactitud cómo lo hace, sino que simplemente se conforma con que el ordenador se organice adecuadamente.

Pero ese mismo usuario típico que se desentiende de la organización interna del ordenador, puede desear en un momento dado, comunicar con otro ordenador de igual o diferente marca y modelo; a si partimos de que hay y habrán muchos ordenadores diferentes, llegaremos a la conclusión de que necesitamos definir y diseñar «algo» que abra una vía de comunicación que todos los ordenadores entiendan.

Todos los ordenadores disponen de canales de comunicación con periféricos, siendo entre otros:

Interfaz de impresora paralelo CENTRONICS.

Interfaz de Unidad de Disco.

Interfaz de Cassette.

Interfaz de monitor y/o televisor.

Interfaz serie de comunicaciones (di-

versos tipos), etc.

Vamos a intentar estudiar en este y sucesivos artículos el interfaz serie conocido como RS-232 (¡quien no ha oído hablar de él alguna vez!). Para ello comenzaremos diferenciando el concepto serie y paralelo.

Los datos e instrucciones sabemos que están compuestos por bits (8, 16 o 32 según el microprocesador utilizado) y los mismos pueden viajar en serie o en

paralelo.

PARALELO: Las transferencias se hacen de 8 en 8 bits (o 16 o 32). SERIE: Las transferencias se hacen bit

a bit. (Véase Figura 1)

En el interior de un ordenador las comunicaciones (entre CPU y memoria por ejemplo) suelen efectuarse en paralelo, lo cual da mayor velocidad pero sólo es práctico para transferencias a distancias cortas. Para comunicaciones a distancia superiores a 1 o 2 metros se recurre a un «interfaz serie», el cual nos da una menor velocidad, pero nos simplifica las cosas a la hora de transferir datos y/o instrucciones a cierta distancia.

Si una interfaz serie se diseña para comunicaciones de un ordenador con el mundo exterior, lo lógico sería pensar cuentra el INTERFAZ RS-232.

#### EL INTERFAZ SERIE RS-232 - COMO SURGE

Este interfaz se desarrolló en su día para normalizar la conexión de un Ordenador a un Modem telefónico (ya veremos en próximos artículos qué es eso de modem) y de un Terminal de entrada de datos a un Ordenador grande. Posteriormente al surgir pequeños ordenadores domésticos, se intentó utilizar el standard RS-232 para comunicar los mismos con una gran variedad

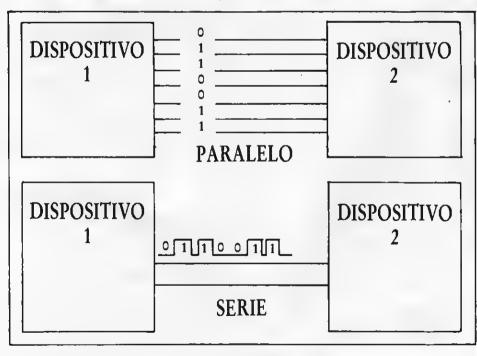
particulares; y aquí es donde surgen a veces dificultades que nos pueden llevar a la desesperación, y a pensar que el standard no es tal.

No nos desanimemos, pues nada mejor que conocer algunos detalles del mismo, para poder entender posibles problemas y sus soluciones, a la hora de conectar dos dispositivos mediante el RS-232.

#### EL MODELO RS-232C

Ya hemos dicho con qué finalidad se define el Interfaz serie RS-232C, que







#### FIGURA 1

en un diseño de algo normalizado, para que independientemente del fabricante de los dispositivos, éstos sean interconectables sin necesidad de acoplamientos particulares. En este caso se ende periféricos, e incluso entre ellos mismos; de aquí y dado que no todos los dispositivos se adaptan perfectamente a las reglas definidas en el interfaz, hubo que adaptar dichas reglas para casos queda claro de la lectura de su defini-

Conexión entre un Equipo Terminal de Datos y un Equipo de Comunicaciones de Datos, mediante un

intercambio en serie.

En la definición se habla de dos dispositivos, lo cual es importante que quede claro, pues se van a utilizar mucho: Equipo Terminal de Datos, en inglés Data Terminal Equipment o DTE.

Además de la definición anterior, hav que definir varios otros parámetros, a saber:

Características eléctricas: Aquí se definen los niveles de voltaje de las señales de la conexión. El Standard define emisores y receptores no balanceados de nivele entre +/- 3 V a +/- 25 V. Características mecánicas: Aquí se describe el formato mecánico del conector a utilizar. El Standard establece el conector conocido como DB-25 que podemos ver en la figura 2.

Definición funcional de las señales: Aquí se definen las funciones a efectuar por cada uno de los pines de la conexión, los cuales son:

Tierra de protección. Retorno común. Dato transmitido. Dato recibido. Petición de emisión.

Preparado para emisión.

Preparado el equipo de comunicaciones.

Terminal de datos preparado.

Detector de señal de línea recibida.

Detector de calidad de señal.

Selector de velocidad en el terminal. Selector de velocidad en el equipo de comunicaciones.

Elemento de sincronismo de señal en el terminal.

Elemento de sincronismo de señal en el modem.

Elemento de sincronismo de señal en el receptor.

Datos transmitidos (canal de retorno). Petición de transmisión (canal de retor-

Preparado el canal de retorno.

Detector de señal de línea recibida.

Detector de llamada.

Estas son las 21 señales que RS-232C especifica para la comunicación entre un terminal y un modem, pero de ellas rara vez se utilizan más allá de ocho, que serán las que estudiaremos en detalle.

De las tres definiciones anteriores, a veces no coincidirán ni la forma del conector, ni los niveles de señal; la función de las pantallas, en el caso de que no se trate de la conexión de un terminal a un equipo de comunicaciones (modem), también requerirá de adaptaciones.

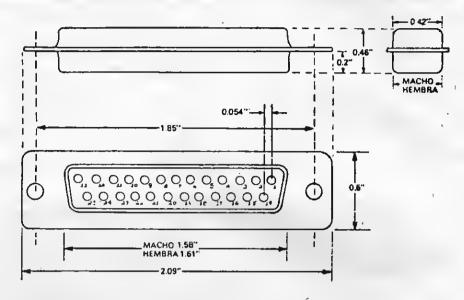


FIGURA 2

O sea que vaya un Standard!

#### SEÑALES MAS **UTILIZADAS EN RS-232C**

A continuación se da el nombre v símbolo de las señales más utilizadas de las 21 que define el standard:

Hemos incluido debajo la nomenclatura inglesa de las señales porque fácilmente el lector se encontrará con un manual en inglés en muchos casos, y además muchos autores prefieren mantener a veces la denominación inglesa. Veamos una pequeña explicación de cada una de las «OCHO GRANDES

SIMBOLO
,
TDX
RXD
KAD
RTS
CTS
DCD
DSR
5.05
DCD o CD
DTR

PATILLA	FUNCION	SEÑAL	DIRECCION
2 3 4 5 6 8 20	DATOS DATOS CONTROL CONTROL CONTROL CONTROL CONTROL CONTROL	TXD RXD RTS CTS DSR DCD o CD DTR	De DTE a DCE De DCE a DTE De DTE a DCE De DCE a DTE



DEL RS-232C»:

TXD — Transmite datos del DTE al DCE.

RXD — Transmite datos del DCE al DTE (recibe el DTE).

RTS — Señal de propósitos generales. Normalmente se utiliza para indicar el DTE al DCE que está listo para enviar datos.

CTS — Señal de propósitos generales. Normalmente es como RTS pero del DCE al DTE.

DSR — Indica al DTE que el DCE está conectado y listo para funcionar.

DCD — Suele utilizarse para indicar al DTE que el DCE está recibiendo bien.

DTR — Indica al DCE que el DTE está conectado y listo para funcionar.

Veamos por último un cuadro resumen de las señales en el que indicamos la dirección de cada una de ellas (si van de DTE a DCE o viceversa):



Técnico de SVI España, SA

## **MEMORY**

El tradicional juego de las parejas que pone a prueba la capacidad de retentiva. El programa tiene excelentes gráficos y es ágil en su ejecución. David, el gnomo te ayudará. Es para que jueguen dos jugadores.



	**********	ķ
* 2Ø	* MEMORY	
*	** MEMORY	
	** <c> Angel Toribio San Agustin</c>	
*		
40	* Fara MSX-CLUB	

١	*		
	50	7	**********
	*		
	60	7	
	70	7	
	80	7	
	90	7	DIMENSIONADO

```
100 -----
110 DIM X(16),GR$(60),ST$(60),A(60)
120 COLOR 2,1,1
13Ø FOR T=1 TO 1Ø
14Ø KEY T, ""
15Ø NEXT T
160 SCREEN 2,,0:OPEN"GRP: "AS#1
180 *
       presentacion
190 -----
200 '-----MUSICA-----
210 M1$="T90V12O4L6FB-05D04B-FB-GAL
32FR32FR32AR32AR32AR32AR32AR32AR32A
R32GR32FR32FR32GR32AR32B-"
220 M2$="T90 V903L6FB-FB-FB-FAFAFAF
B-F02B-5
230 PLAY M15: PLAY M15, M25
240 '----
250 7
       cartel
260 '-----
27Ø L1$="C11E3R14F6D22G9L14H6U22E6R
14F6D22C1L6C11EL1ØH4U18ER1ØF4D18G4L
10H4U18E3"
28Ø PSET(142,3Ø),1:DRAW L1$
29Ø PAINT(147,28),11
300 PAINT(142,40),11
310 L2s="C11R26D6L20D8R9D6L9D8R20D6
L26U34E3R26D6G3L17D5R9D6G3L6D5R2ØD6
63"
320 PSET(62,30),1:DRAW L2$
330 PAINT(67,29),11
340 PAINT(70,40),11
350 PAINT(70,55),11
360 L3$="C11R19F6D6G6L2F8D8L6U5H11L
201U4C11U1ØR1ØF3D4G3L1ØC1E3C11U7D7R
10G3L10C1D4C11D16E3U12D12G3L6U34E3R
19F6D6G7F7D8G3"
370 PSET(173,30),1:DRAW L3$
380 PAINT(181,28),11
390 PAINT(181,37),11
400 PAINT(181,55),11
41Ø PAINT (196,50),11
420 L4$="C11E3R7F6E6R7D34G3L6U29G7H
7D29E3U23H3D29L6U34R7F6E6R7D34"
430 PSET(25,30),1:DRAW L4$ *
440 PAINT(31,29),11
45Ø PAINT(33,45),11
460 PAINT (50, 29), 11
47Ø PSET(99,3Ø),1:DRAW L4$
48Ø PAINT(105,29),11
490 FAINT(107,45),11
500 PAINT(124,29),11
510 L5$="C11R6D9F5R4E5U9R6D10G7D14G
3U14E3G3D14L6U14H1ØU1ØE3R6D9F5R4E2U
9E3R6D1ØG3"
520 PSET(210,30),1:DRAW L5$
530 PAINT(215,28),11
54Ø PAINT (235, 28), 11
550 PAINT(228,60),11
560 LINE(15,15)-(250,77),10,B
570 DRAW"bm15,15c10e4r235d62g4"
```

```
590 COLOR 6
600 PSET(115,100),1:PRINT#1,"Para"
610 PSET(50,115),1:PRINT#1,"MSX-CLU
B DE PROGRAMAS"
620 PSET(50,123),1:PRINT#1,"-
630 COLOR 15
640 PSET(40,180),1:PRINT#1,"<c> Ang
el Toribio (1986)
450 FOR T=1 TO 1000:NEXT T
670 *
        INSTRUCCIONES
68Ø '-----
690 SCREEN 0:WIDTH 40:KEY OFF:CLS
700 COLOR 5,1,1:LOCATE 5,10:PRINT"Q
uieres las instrucciones < s/n >"
710 As=INKEYs: IF As="" THEN 710
720 IF A$="s" OR A$="S" THEN CLS:GO
TO 740
73Ø IF A$="n" OR A$="N" THEN CLS:GO
TO 890 ELSE BEEP:BEEP :GOTO 710
740 LOCATE 8,0:PRINT"I N S T.R U C
CIONES"
750 LOCATE 5,1:PRINT"-
760 LOCATE 1,3:PRINT"Este juego se
compone de 60 fichas que"
770 LOCATE 1,4:PRINT"contienen 30 1
etras y numeros repetidos"
780 LOCATE 1,5:FRINT"una sola vez c
ada uno."
790 LOCATE 1,7:PRINT"Competican dos
 jugadores y cada uno en"
800 LOCATE 1,8:PRINT"su turno levan
tara dos fichas, y si es- tas coinc
iden, sumara 100 puntos y ten- dra
opcion a jugar de nuevo."
810 LOCATE 1,11:PRINT"Si no coincid
en se le restaran 10 pun- tos y el
 turno pasara al otro jugador."
820 LOCATE 1,14:PRINT"Lo importante
no es acertar el mayor nu mero de
parejas, sino hacerlo en el me- nor
numero de intentos."
830 LOCATE 1,18:PRINT"Seleccionar f
icha con los cursores."
840 LOCATE 1,20:PRINT"Destapar la f
icha pulsando la barra."
850 LOCATE 7,22:PRINT"!! SUERTE Y A
DIVERTIRSE !!"
860 A$=INKEY$:IF A$="" THEN 860
870 A=ASC(A$):IF A=32 THEN 880 ELSE
860
880 FOR T=1 TO 25:PRINT:NEXT T
900 PANTALLA PRAL.Y VALOR VARIA.
910 '-----
920 COLOR 1,12,3:SCREEN 2,2
930 GOSUB 3380
```

94Ø T=Ø

580 PAINT(17,14),10

```
950 LINE(0,0)-(14,191).3.BF
960 FOR X=17 TO 255 STEP 16
97Ø T=T+1
980 X(T)=X
990 LINE(X,3)-(X+13,35),1,BF
1000 Y(1)=3
1010 NEXT X
1020 FOR X=17 TO 255 STEP 16
1030 LINE(X,37)-(X+13,69),1,BF
1Ø4Ø Y(2)=37 ·
1050 NEXT X
1060 FOR X=17 TO 255 STEP 16
1070 LINE(X,71)-(X+13,103),1,BF
1Ø8Ø Y(3)=71
1090 NEXT X
1100 FOR X=17 TO 255 STEP 16
1110 LINE(X, 105)-(X+13, 137), 1, BF
1120 \text{ Y}(4) = 105
1130 NEXT X
1140 LINE(X(3), 140) - (X(15) + 13, 190),
1150 LINE(X(1), 140) -(X(2)+13, 190), 1
,BF
1160 GOSUB 4330
1170 GOSUB 4210
1180 '-----
1190 ' SORTEO GRAFICOS
1200 '-----
1210 FOR T=1 TO 60
1220 N=INT(RND(-TIME) *60)+1
123Ø IF N=A(N) THEN 122Ø
1240 A(N)=N
1250 GR$(T)=ST$(N)
1260 NEXT T
1270 ERASE A: DIM A(60)
1280 '-----
129Ø °
         TEXTO INFERIOR
1300 -----
1310 COLOR 9
1320 PSET(100,140),1:FRINT#1,"_____
1330 FSET(94,149),1:PRINT#1," # Juga
1340 PSET(100,152),9:PRINT#1,"____
1350 COLOR 7
1360 PSET(176,140),1:PRINT#1,"____
1370 PSET(170,149),1:PRINT#1," # Pun
1380 PSET(176,152),7:PRINT#1,"___
1390 COLOR 11
1410
        entrada nombre jug. 1
1420 '----
1430 M3$="T90V12L32FR32FR32AR32AR32
AR32AR32AR32AR32AR32GR32FR32FR32GR3
```

```
2AR328-"
 1440 COLOR 12:PLAY M3$
 1450 FSET(X(3)+2,160),1:PRINT#1,"No
mbre"
1460 PSET(X(3)+2,168),1:PRINT#1,"Ju
gd.1"
1470 \text{ LINE}(X(6)+3,163)-(X(15)+3,172)
 ,14,BF
1480 COLOR 1
149Ø TX=X(6)
1500 A$=INKEY$
1510 IF As="" THEN 1500
1520 A=ASC(A$)
1530 IF A>90 THEN A=A-32
154Ø A$=CHR$(A)
1550 IF A=13 THEN BEEP:GOTO 1620
1560 JU$(1)=JU$(1)+A$
157Ø TX=TX+8
1580 FSET (TX, 165), 14: FRINT#1, A$
1590 PLAY"16406c"
1600 IF TX>153 THEN 1620
1610 GOTO 1500
1620 PSET(200,165),14:PRINT#1,"0000
|1630 LINE(X(3)+2,159)-(X(3)+48,176)
,1,BF
1640 -----
1650 ' entrada nombre jug. 2
1660 *-----
1670 COLOR 12
1680 FSET(X(3)+2,175),1:PRINT#1,"No
mbre"
169Ø PSET(X(3)+2,183),1:PRINT#1,"Ju
1700 LINE(X(6)+3,178)-(X(15)+3,187)
,14,BF
1710 COLOR 1
1720 TX=X(6)
1730 A$=INKEY$
1740 IF A$="" THEN 1730
1750 A=ASC(A$)
1760 IF A>90 THEN A=A-32
177Ø A$=CHR$(A)
1780 IF A=13 THEN BEEP:60TO 1860
1790 JU$(2)=JU$(2)+A$
1800 TX=TX+8
1810 PSET (TX, 180), 14: PRINT#1, A$
1820 FLAY"16405c"
1830 IF TX>153 THEN 1860
1840 GOTO 1730
1850 COLOR 1
1860 PSET(200,180),14:PRINT#1,"0000
1870 LINE(X(3)+2,170)-(X(3)+48,190)
,1,BF
188Ø *-
1890 TURNO JUGD. 1
```

```
1910 FORT=1T0500:NEXTT
1920 JU=1
1930 PLAY"13o5a#."
1940 LINE(190,164)-(240,172),14,BF
1950 COLOR 1
1960 FSET(200,165),14:PRINT#1,USING
"#####": PU(1)
1970 LINE(X(3)+2,150)-(X(3)+48,190)
, 1, BF
1980 COLOR 1
1990 PSET(105,180),14:FRINT#1,JU$(2
2000 COLOR 4
2010 PSET (105, 165), 14: FRINT#1, JU$(1
2020 PSET(75,165),1:PRINT#1,"-->"
2030 IF FI=30 THEN 4870
2Ø4Ø GOTO 22ØØ
2050 '-----
2060 ' TURNO JUGD. 2
2070 '-----
2080 FORT=1T0500:NEXTT
2090 PLAY"13o5a#."
2100 \text{ LINE}(X(3)+2,150)-(X(3)+48,190)
. 1.BF
2110 COLOR 1:JU=2
212Ø LINE(19Ø,179)-(24Ø,187),14,BF
2130 PSET (200, 180), 14: PRINT#1, USING
"#####": 戶山(2)
214Ø PSET(1Ø5,165),14:PRINT#1,JU$(1
2150 COLOR 4
2160 PSET(105,180),14:PRINT#1,JU$(2
2170 PSET(75,180),1:PRINT#1,"-->"
2180 IF FI=30 THEN 4870
2190 GOTO 2200
2200 1-
2210 ' movim. esprite
2220 '-----
223Ø N=1:X=1:Y=1
2240 A$=INKEY$: IF A$="" THEN 2240
2250 GOSUB 4740
2260 A$=INKEY$
227Ø IF A$="" THEN 226Ø
228Ø A=ASC(A$)
2290 IF A>32 OR A<28 THEN BEEP:GOTO
2260
2300 IF A=32 THEN 2830
2310 IF A=28 THEN 2430
232Ø IF A=29 THEN 253Ø
233Ø IF A=31 THEN 263Ø
2340 IF A=30 THEN 2730
2350 '-----
2360 ° valores de y
237Ø '-----
238Ø Y=1
2390 IF N>15 THEN Y=2
2400 IF N>30 THEN Y=3
2410 IF N>45 THEN Y=4
242Ø RETURN
```

```
2430 7---
2440 ' mov. a derecha
2450 '-----
246Ø N=N+1
247Ø IF N>6Ø THEN N=6Ø:GOTO 226Ø
2480 GOSUB 2380
249Ø IF Y=1 THEN X=N:GOTO 251Ø
2500 X=N-(15*(Y-1))
2510 GOSUB 4740
2520 GOTO 2260
2530 '-----
      mov. izquierda
2540 *
2550 '-----
256Ø N=N-1
257Ø IF N<1 THEN N=1:60T0 226Ø
258Ø GOSUB 238Ø
259Ø IF Y=1 THEN X=N:GOTO 261Ø
2600 X=N-(15*(Y-1))
261Ø GOSUB 474Ø
2620 GOTO 2260
2630 *-----
2640° mov. abajo
265Ø '-----
266Ø IF N>45 AND Y=4 THEN 226Ø
267Ø N=N+15
268Ø GOSUB 238Ø
2690 IF Y=1 THEN X=N:GOTO 2710
27ØØ X=N-(15*(Y-1))
271Ø GOSUB 474Ø
2720 GOTO 2260
273Ø '-----
2740 1
        mov. arriba
2750 '-----
2760 IF N<16 AND Y=1 THEN 2260
277Ø N=N-15
278Ø GOSUB 238Ø
2790 IF Y=1 THEN X=N:GOTO 2810
2800 X=N-(15*(Y-1))
2810 GOSUB 4740
2820 GOTO 2240
283Ø '----
2840 ' primer turno
2850 '----
2860 GOSUB 4210
2870 IF N=A(N) THEN PLAY"L3202AB.":
GOTO 2230
288Ø IF N1=N THEN FLAY"L3202AB.":GO
TO 224Ø
2890 TU=TU+1
2900 ON TURNO GOTO 2910,2990
2910 PLAY"164o5cde." <
2920 LINE(X(X), Y(Y)) - (X(X)+13, Y(Y)+
32),14,BF
2930 PSET(X(X)+9,Y(Y)+8),14:DRAW GR
2940 PAINT(X(X)+10,Y(Y)+10),12
2950 \times 1 = \times (\times) : Y1 = Y(Y)
296Ø N1=N
2970 FOR T=1 TO 500:NEXTT
2980 GOTO 2240
299Ø '----
```

#### Programas 1

```
3000 ° segundo turno
3010 '----
3020 GOSUB 4210
3030 IF N=N1 THEN TU=1:GOTO 2240
3040 IF N=A(N)THEN PLAY"L3202AB.":G
OTO 223Ø
3050 IF TU=2 THEN TU=0
3060 \text{ LINE}(X(X),Y(Y)) - (X(X) + 13,Y(Y) + 13,Y(Y))
32),14,BF
3070 FSET(X(X)+9,Y(Y)+8),14:DRAW GR
$ (N)
3080 PAINT(X(X)+10,Y(Y)+10),12
3090 PLAY"16404cde."
3100 FOR T=1 TO 500:NEXT T
3110 IF GR$(N1)=GR$(N) THEN 3120 EL
SE 324Ø
3120 '----
313Ø ?
          acierto
3140 '-----
3150 PU(JU)=PU(JU)+100
3160 \text{ A(N1)} = \text{N1:A(N)} = \text{N}
3170 LINE(X1,Y1) -(X1+13,Y1+32),12,B
3180 LINE(X(X),Y(Y))-(X(X)+13,Y(Y)+
32),12,BF
319Ø FLAY"132o5cdefeag."
3200 FI=FI+1
3210 N1=0
3220 FORT=1 TO 500:NEXTT
3230 ON JU GOTO 1880,2050
3240 2-
325Ø *
           fallo
326Ø '----
327Ø N1=Ø
3280 LINE(X1,Y1)-(X1+13,Y1+32),1,BF
3290 \text{ LINE}(X(X),Y(Y))-(X(X)+13,Y(Y)+
32),1,BF
3300 PU(JU)=PU(JU)-10
3310 IF JU=1 THEN LINE(190,164)-(24
Ø,172),14,8F:COLOR 1:PSET(200,165),
14: PRINT#1, USING"#####": FU(1)
3320 IF JU=2 THEN LINE(190,179)-(24
Ø,187),14,BF:COLOR 1:PSET(200,180),
14: FRINT#1, USING"#####"; FU(2)
333Ø JU=JU+1
3340 IF JU=3 THEN JU=1
3350 PLAY"13204qqefedc."
3360 FORT=1 TO 500:NEXTT
3370 ON JU GOTO 1880,2050
338Ø '-----
3390 ' definicion
3410
3420 ° matrices de cero
3430 '
344Ø 01$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(
(1)
```

```
3450 D2$=CHR$(0)+CHR$(0)+CHR$(0)+CH
R*(\emptyset)+CHR*(\emptyset)+CHR*(\emptyset)+CHR*(\emptyset)+CHR*(
3460 D3$=CHR$(0)+CHR$(0)+CHR$(0)+CH
R*(\emptyset) + CHR*(\emptyset) + CHR*(\emptyset) + CHR*(\emptyset) + CHR*(\emptyset)
(1)
347Ø 04$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R*(\emptyset) + CHR*(\emptyset) + CHR*(\emptyset) + CHR*(\emptyset) + CHR*(\emptyset)
Ø)
3480 7
3490 'sprite(0)-gorro rojo(6)
3500 '
3510 A1s=CHRs(1)+CHRs(1)+CHRs(3)+CH
R$(3)+CHR$(7)+CHR$(7)+CHR$(15)+CHR$
(15)
3520 '
3530 A2#=CHR#(15)+CHR#(24)+CHR#(16)
+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(Ø)
3540 3
355Ø A3$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(128)+
CHR$(128)+CHR$(192)+CHR$(192)+CHR$(
224) +CHR$ (224)
356Ø *
357Ø A4$=CHR$(224)+CHR$(48)+CHR$(16
)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+C
HR$ (0)
3580 *
359Ø SPRITE$(Ø)=A1$+A2$+A3$+A4$
3610 'sprite$(1)--cara rojo(9)
3620 *
3630 \text{ A2} = \text{CHR} + (0) + \text{CHR} + (7) + \text{CHR} + (13) + C
HR$(15)+CHR$(6)+CHR$(0)+CHR$(0)+CHR
$ (0)
3640
3650 A4$=CHR$(0)+CHR$(192)+CHR$(96)
+CHR$(224)+CHR$(192)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø
) + CHR$(Ø)
3660
3670 SPRITE$(1)=01$+A2$+03$+A4$
3690 'sprite$(2)--barba gris(14)
3700 -
3710 A2s=CHRs(\emptyset)+CHRs(\emptyset)+CHRs(\emptyset)+CH
R$(16)+CHR$(24)+CHR$(31)+CHR$(14)+C
HR$ (13)
3720 7
3730 A4$=CHR$(0)+CHR$(0)+CHR$(0)+CH
R$(16)+CHR$(48)+CHR$(240)+CHR$(224)
+CHR$ (96)
3740 *
3750 SPRITE$(2)=01$+A2$+03$+A4$
376Ø ? -
3770 'sprite$(3)--chaqueta azul(4)
```

```
3780 1
379Ø A2$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R*(\emptyset)+CHR*(\emptyset)+CHR*(\emptyset)+CHR*(16)+CHR*
(48)
3800 2
3810^{\circ} A4$=CHR$(0)+CHR$(0)+CHR$(0)+CHR
R*(\emptyset) + CHR*(\emptyset) + CHR*(\emptyset) + CHR*(16) + CHR*
3820 1
383Ø SPRITE$(3)=01$+A2$+03$+A4$
B840 '----
385Ø 'sprite$(4)--manos rojo(9)
3860 "
3870 A1$=CHR$(0)+CHR$(0)+CHR$(0)+CHR
R*(\emptyset)+CHR*(8)+CHR*(12)+CHR*(\emptyset)+CHR*
3880 7
389Ø A3$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(Ø)+CHR$(32)+CHR$(96)+CHR$(Ø)+CHR
3900 3
3910 SPRITE$(4)=A1$+02$+A3$+04$
3930 'sprite$(5)--barba /botas grīs
(14)
3940 7
3950 A1$=CHR$(7)+CHR$(7)+CHR$(3)+CH
R$(3)+CHR$(1)+CHR$(0)+CHR$(0)+CHR$(
(1)
3960 ?
3970 A2s=CHRs(0)+CHRs(0)+CHRs(0)+CH
R$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(28)+CHR$(28)+CHR
3980 7
399Ø A3$=CHR$(192)+CHR$(192)+CHR$(1
28) + CHR$ (128) + CHR$ (Ø) + CHR$ (Ø) + CHR$ (
Ø)+CHR$(Ø)
4000 "
4Ø1Ø A4$=CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CH
R$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(112)+CHR$(112)+C
HR$ (12Ø)
4020 7
4030 SPRITE$(5)=A1$+A2$+A3$+A4$
4040 -----
4050 'sprite$(6)--pantalones azul(7
4060 *
4070 A2$=CHR$(63)+CHR$(62)+CHR$(28)
+CHR$(28)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+CHR$(Ø)+C
HR$(Ø)
4Ø8Ø *
4Ø9Ø A4$=CHR$(248)+CHR$(248)+CHR$(1
12) + CHR$ (112) + CHR$ (Ø) + CHR$ (Ø) + CHR$ (
Ø)+CHR$(Ø)
4100 7
4110 SPRITE$(6)=01$+A2$+03$+A4$
4120 ?-
```

```
4130 'sprite$(7)--chaqueta azul(4)
4140 7
4150 A1$=CHR$(120)+CHR$(104)+CHR$(1
Ø8)+CHR$(116)+CHR$(53)+CHR$(Ø)+CHR$
(6Ø) + CHR$ (127)
4160 3
4170 A3$=CHR$(60)+CHR$(44)+CHR$(108
) +CHR$(92) +CHR$(88) +CHR$(Ø) +CHR$(12
Ø) +CHR$ (252)
4180 7
419Ø SPRITE$(7)=A1$+02$+A3$+04$
4200 RETURN
4210 ******************
4220 7
       pos. inicial sprite
4230 ******************
424Ø PUT SPRITE Ø, (X(1)+8,15Ø),6,Ø
4250 PUT SPRITE 1, (X(1)+8,150),9,1
4260 PUT SPRITE 2, (X(1)+8,150),14,2
4270 PUT SPRITE 3, (X(1)+8,150),4,3
4280 FUT SPRITE 4, (X(1)+8,166),9,4
4290 FUT SPRITE 5, (X(1)+8,166),14,5
4300 PUT SPRITE 6, (X(1)+8,166),7.6
4310 FUT SPRITE 7, (X(1)+8,166),4,7
4320 RETURN
4330 ?----
4340 *
       def. de graficos
435Ø '-----
436Ø ST$(1)="C12F2D3L2D2L5U4ER3FD2R
2D11L2U7L5D7L2U14E2R5": A
437Ø ST$(2)="C12F2D2L2UHL4D5R4EU2R2
D3GFD3L2U2HL4D5R4EUR2D2G2L7U16Ř7":*
R
438Ø ST$(3)="C12F2D2L2UHL3GD1ØFR3EU
R2D2G2L5H2U12E2R5": 1C
439Ø ST$(4)="C12F2D6L2U5HL4D12R4EU5
R2D6G2L7U16R7": 'D
4400 ST$(5)="C12F2D2L2UHL4D5R3D2L3D
5R4EUR2D2G2L7U16R7": 'E
4410 ST$(6)="C12F2D2L2UHL4D5R3D2L3D
7L2U16R7": 'F
4420 ST$(7)="C12F2D2L2UHL3GD10FR3EU
2L2U2R4D5G2L5H2U12E2R5": 'G
4430 ST$(8)="C12R2D16L2U7L5D7L2U16R
2D7R5U7": 1H
444Ø ST$(9)="C12R2D14G2L5H2U3R2D2FR
3EU13": 'J
4450 ST$(10)="C12R2D3G5F5D3L2U2H5D7
L2U16R2D7E5U2": 'K
446Ø ST$(11)="C12R2D16L2U13G2LH2D13
L2U16R2F2RE2": 'M
447Ø ST$(12)="C12F2D7L2U6HL3GD1ØFR2
H2E2F2U3R2D5FG2HL5H2U12E2R5": 'Q
448Ø ST$(13)="C12F2D7L2U6HL3GD1ØFR3
EU4R2D5G2L5H2U12E2R5": "O
449Ø ST$(14)="C12R2D16L2U3H5D8L2U16
R2D5F5U1Ø": 'N
4500 ST$(15)="C12F2D3L2U2HL4D5R4EUR
2D2G2L5D7L2U16R7": 'P
4510 ST$(16)="C12F2D3L2U2HL4D5R4EUR
2D2G2L2F4D3L2U2H5D7L2U16R7": 'R
452Ø ST$(17)="C12F2D2L2UHL3GD3FR4F2
```

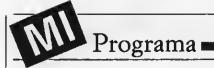
#### Programa.

```
D5G2L5H2U2R2DFR3EU3HL4H2U5E2R5": 'S
4530 ST$(18)="C12R2D14G2L5H2U14R2D1
3FR3EU13": 1U
454Ø ST$(19)="C12R2D12G4LH4U12R2D11
F2RE2U11": 'V
4550 ST$(20)="C12R2D4G3D2F3D4L2U3H2
LG2D3L2U4E3U2H3U4R2D3F2RE2U3": 1X
4560 ST$(21)="C12R2D4G3D9L3U9H3U4R2
D3F2RE2U3": "Y
4570 ST$(22)="C12R2D5G7D2R7D2L9U5E7
U2L7U2R7": 2
458Ø ST$(23)="C12F2D4G7DR7D2L9U4E7U
2HL3GDL2U2E2R5": 12
459Ø ST$(24)="C12F2D4G2F2D4G2L5H2U2
R2DFR3EU2H2L2U2R2E2U2HL3GDL2U2E2R5"
4600 ST$(25)="C12R2D6L2U4LG4D3R5U3R
2D1ØL2U5L7U6E5R2": '4
4610 ST$(26)="C12R2D3L7D3FR4F2D5G2L
5H2U2R2DFR3EU3HL4H2U7R7": 15
462Ø ST$(27)="C12F2D2L2UHL3GD4R5F2D
2L2UHL3GD3FR3EU2R2D3G2L5H2U12E2R5":
463Ø ST$(28)="C12F2D14L2U7L2U2R2U4H
L3GDL2U2E2R5": 17
4640 ST$(29)="C12F2D2L2UHL3GD3FR3EU
2R2D3GFD2L2UHL3GD3FR3EU2R2D3G2L5H2U
SEHU5E2R5": '8
4650 ST$(30)="C12F2D12G2L5H2U2R2DFR
3EU4L5H2U2R2DFR3EU3HL3GD2L2U3E2R5":
" 9
4670 DEFIN. DOBLE GRAFICO
4680 '-----
4690 FOR T=31 TO 60
4700 ST$(T)=ST$(T-30)
471Ø NEXT T
472Ø RETURN
473Ø GOTO 473Ø
4740 ***************
4750 ' pos. sprite
4760 *******************
477Ø FUT SPRITE Ø, (X(X), Y(Y)), 6, Ø
```

```
4780 PUT SPRITE 1, (X(X), Y(Y)), 9, 1
4790 PUT SPRITE 2, (X(X), Y(Y)), 14,2
4800 PUT SPRITE 3, (X(X), Y(Y)), 4, 3
481Ø PUT SPRITE 4, (X(X), Y(Y)+16), 9,
4820 FUT SPRITE 5, (X(X), Y(Y)+16), 14
4830 PUT SPRITE 6, (X(X), Y(Y)+16), 7.
484Ø PUT SPRITE 7, (X(X), Y(Y)+16), 4,7
4850 PLAY"164o3bag."
486Ø RETURN
4870 *-
488Ø *
          FINAL
4890 "----
4900 LINE(X(1),Y(1))-(X(15)+13,Y(4)
+32),1,BF
4910 M1$="T90V1203L6FB-04D03B-FB-GA
L32FR32FR32AR32AR32AR32AR32AR32
AR32GR32FR32FR32GR32AR32B-"
4920 COLOR 11: FLAY M1$
4930 PSET(80,30),1:PRINT#1,"
4940 FSET(80,40),1:FRINT#1." CAM
PEON "
4950 PSET(80,50),1:PRINT#1,"
4960 IF PU(1)>PU(2) THEN PU=1 ELSE
PU=2
497Ø COLOR 7
4980 PSET(50,70),1:PRINT#1,JU$(PU):
" con"; PU(PU); "Puntos"
4990 COLOR 4
5000 PSET(30,77),1:PRINT#1,"_
5010 COLOR 14
5020 PSET(65,120),1:PRINT#1,"Otra p
artida <s/n>"
5030 As=INKEYs
5040 IF A$="" THEN 5030
5050 IF A$="s" OR A$="S" THEN RUN
5060 IF As="n" OR As="N" THEN SCREE
NØ:COLOR 1,1,1:END
```

Test de Listade	0				Memory_
10 - 58 130	-201 250 - 58	37Ø - 1	490 - 56	610 - 48	730 - 99
20 - 58 140	-144 260 - 58	380 -113	500 - 57	620 -196	740 - 38
3Ø - 58 15Ø	-215 <sub>270</sub> - 74	390 -122	510 -235	43Ø -219	750 -227
	- 91 28Ø -224	400 -140	520 - 40	640 -138	760 -149
	- 58 29Ø - 79	410 -150	530 -147	45Ø -2ØØ	770 - 60
	- 58 300 - 86	420 - 94	540 -167	66Ø - 58	780 -140
	- 58 310 -241	430 -110	550 -192	67Ø - 58	790 -128
80 - 58 200	m_m_ T	440 -220	560 -239	68Ø - 58	800 -131
9Ø - 58 21Ø		450 -238	570 -153	690 -177	810 -105
100 - 58 220		460 -239	580 -190	700 -252	820 -203
110 -111 230	www 2/	470 -184	59Ø -212	710 - 77	830 -219
120 - 76 240	- 58 360 -209	48Ø - 38	600 -102	720 -168	840 -173

```
3900 - 58
           1460 - 78
850 - 71
                       2070 - 58
                                   2680 -240
                                               3290 -162
                                                                       4510 -127
           1470 -150
                                   2690 -197
                                               3300 - 36
                                                           3910 -141
860 -228
                       2080 -210
                                                                       4520 -177
                                               3310 -115
           1480 -207
                       2090 -250
                                   2700 - 151
                                                           3920 -
                                                                   58
    - 33
                                                                       4530 -218
                                   2710 - 49
                                               3320 -162
                 - 91
                       2100 -173
880 -180
           1490
                                                           3930 -
                                                                   58
                                                                       4540 -211
                       2110 -170
                                   2720 - 115
                                               3330 - 48
                 - 64
     ~ 58
           1500
                                                           3940 - 58
890
                                                                       4550 -243
                                   2730
                                        - 58
                                               3340 -167
                 -236
900 -
       SB
           151Ø
                       2120 -240
                                                           3950 -233
                                                                       456Ø - 85
                                   2740 - 58
                                               3350 -108
910 - 58
           1520 - 122
                       2130 - 105
                                                           3960 - 58
                                                                       4570 - 35
                                   2750 - 58
                                               3360 -210
           1530 -111
                       2140 - 6
                                                           3970 - 37
920 -167
                                                                       4580 -166
           154Ø
                -123
                       2150 -210
                                   2760 -252
                                               3370 -110
                                                           3980 - 58
930 -220
                                                                       4590 - 153
           1550 -156
                       2160 - 22
                                   2770 -155
                                               338Ø - 58
     - 84
                                                           3990 --
                                                                   78
940
                                                                       4600 - 32
                 -145
                                   2780 -240
                                               339Ø - 58
           1560
                       2170 - 137
                                                           4000 -
950 -156
                                                                   58
                                                                       4610 -246
           157例
                 - 81
                                   2790 - 41
                                               3400 - 58
                       2189 - 55
960 -203
                                                           4010
                                                                - 41
                                                                       4620
                                                                            - 99
           158Ø -121
                       2190
                               55
                                   2800 -151
                                               3410 - 58
                            ---
970 -154
                                                           4020 - 58
                                                                            ~ 38
                                                                       463Ø
           1590 -227
                       2200 - 58
                                               342Ø - 58
                                   2810 - 49
980
     - 68
                                                           4030 -114
                                                                       4640 -109
           1.600
                - 15
                       2210 - 58
                                   2820 -115
                                               3430 - 58
990 -144
                                                           4040 - 58
                                                                       4650 -123
           1610 -120
                       2220 - 58
                                               3440 -226
                                                           4050
                                   2830 - 58
                                                                   58
1000 -191
                                                                       4660 - 58
           1620 -115
                                               3450 -227
                       2230 - 118
                                   2840 - 58
                                                           4060 - 58
                                                                              58
1010 -219
                                                                       4670 -
           1630 -168
                                   285Ø - 58
                       2240 - 77
                                               3460 -228
                                                           4070 -130
1020 -203
                                                                       4680
                                                                               58
           1640 - 58
                                   2860 - 29
                       2250 - 49
                                               3470 -229
                                                           4080 - 58
1030 -210
                                                                       4690 - 23
            1650 - 58
                       2260 - 64
                                               3480 - 58
                                   2870 -249
                                                           4090 -159
1040 -224
                                                                       4700 -238
            1660 - 58
                       2270 - 231
                                               3490 -
                                                       58
                                                           4100 - 58
                                   288Ø -162
1050 -219
                                                                       4710 -215
            167Ø -216
                       2280 - 122
                                               3500 -
                                                       58
1060 -203
                                   2890 - 68
                                                           4110 - 143
                                                                       472Ø -142
            1680 -207
                       229Ø - 99
                                   2900 - 32
                                               3510 -
                                                        4
                                                           4120 - 58
1070 - 22
                                                                       473Ø -
                                                                              35
            1690 - 94
                       2300 -203
                                               3520 - 58
                                                           4130 - 58
                                   2910 -217
1 080 ~
                                                                       4740 - 58
            1700 -180
                       2310 - 85
                                               353Ø -
1090 -219
                                   292Ø -173
                                                        6
                                                           4140 - 58
                                                                       4750 - 58
            171Ø -2Ø7
                                               3540 - 58
                       2320 -186
                                   2930 -245
                                                           4150 -118
1100 -203
                                                                       4760 - 58
            1720 - 91
                       2330 - 33
                                               355Ø - 1Ø
                                                           4160 - 58
1110 - 90
                                   2940 -155
                                                                       4770 -184
            1730 - 64
                       2340 - 132
                                               3560 - 58
                                                           4170 -196
1120 - 38
                                   2950 - 47
                                                                       4780 -189
           1740 -211
                       2350 - 58
                                               3570 -241
                                                           4180 - 58
                                   2960 -188
113Ø -219
                                                                       4790 -194
            1750 -122
                       2360 -
                               58
                                               3580 - 58
                                                           4190 -144
1140 -134
                                   2970 -210
                                                                       4800 -188
            1760 -111
1150 -121
                       237Ø -
                               58
                                   2989 - 95
                                               3590 -109
                                                           4200 -142
                                                                       4810
                                                                            -211
           1770 -123
                       2380
                               90
                                   2990 - 58
                                               35600 - 58
                                                           4210
                                                                 - 58
1160 - 149
                                                                       4820 -216
           1.780 -141
                       2390
                               26
                                               3610 - 58
1170 - 29
                                                           4220
                                   BØØØ.
                                           58
                                                                   58
                                                                       4830 -213
           1790 -147
                                               3620 - 58
                       2400 - 42
                                   3010 - 58
1180 - 58
                                                           4230 - 58
                                                                       4840 -212
           1800 - 81
                       2410 - 58
1190 - 58
                                               3630 -250
                                                           4240 - 30
                                   3020 - 29
                                                                       485Ø -213
           1810 -136
1200 - 58
                       2420 - 142
                                               3640 - 58
                                   3030 -100
                                                           4250
                                                                 - 35
                                                                       4860 -142
           1820 -226
                                                                 - 42
                       2430 - 58
                                               3650 -143
1210 -251
                                   3040 -249
                                                           4260
                                                                       4870 - 58
           1830 -
                    (2)
                                               3660 - 58
                       2440 - 58
                                                           4270 -
                                                                   34
1220 -232
                                   3050 -185
                                                                       4880 - 58
            1840 - 95
                       2450 - 58
                                               3670 -138
                                                           4280
                                   3Ø6Ø -173
                                                                -
                                                                   57
1230 - 88
                                                                       4890
                                                                             - 58
           1850 -207
1240 - 29
                       2460 -142
                                   3070 -245
                                               3680 - 58
                                                           4290 - 62
                                                                       4900
                                                                            -151
            1860 -130
                       2470 - 33
                                   3080 -155
                                               3690 -
                                                       58
                                                           4300 - 59
1250 -187
                                                                       4910
                                                                             -201
           1870 -193
                       248Ø -24Ø
                                               3700 - 58
1260 -215
                                   3090 -216
                                                           4310 - 58
                                                                       4920 -116
            1880 - 58
                                               3710 - 45
1270 -131
                       2490 -252
                                   3100 -210
                                                           4320 -142
                                                                       4930 -189
           1890 - 58
                       2500 -151
                                               372\emptyset - 58
1280 - 58
                                   3110 - 36
                                                           4330 - 58
                                                                       4940
                                                                            - 60
           1900 - 58
1290 - 58
                       2510 - 49
                                   3120 - 58
                                               373Ø - 61
                                                           4340 - 58
                                                                       4950 -175
                                         - 58
1300 - 58
           1910 -210
                       2520 -115
                                               374Ø - 58
                                                                   58
                                    3130
                                                           4350
                                                                       4960 -140
                                                           4360
           1920 -160
                                               375Ø -139
                                                                   84
13100 - 215
                       2530 - 58
                                   3140 - 58
                                                                       497Ø -213
           1930 -250
1320 -251
                                                           437Ø -112
                       2540 - 58
                                   3150 -125
                                               3760 - 58
                                                                       4980 -149
           1940 -210
                                                           4380 -122
1330 -211
                       2550 - 58
                                         -214
                                               377Ø - 58
                                   3160
                                                                       4990 -210
           1950 -207
1340 - 15
                       256Ø -143
                                    3170 -201
                                               378Ø - 58
                                                           4390 -123
                                                                       5000 -182
1350 -213
           1960 - 89
                                               3790 - 17
                                                           4400 -207
                       2570 -177
                                    318Ø -171
                                                                       5010 -218
           1970 -173
                                               3800 - 58
3810 -251
1360 - 71
                                                       58
                                                           4410 - 58
                       258Ø -24Ø
                                    3190 -109
                                                                       5020 -201
           1980 -207
                                                           4420 -186
1370 -143
                       2590 - 97
                                    3200 - 16
                                                                       5030 - 64
           1990 - 22
                                               3820 - 58
                                                           4430 -
1380 - 89
                       2600 - 151
                                    3210 -127
                                                                       5040 -196
1390 - 215
           2000 -210
                                               3830 -140
                                                           4440 -111
                       2610 - 49
                                    3220 -210
                                                                       5050 -220
14000 - 58
                                               3840 - 58
           2010
                   6
                       2620 -115
                                    3230 -110
                                                           4450 - 34
                                                                       5060 - 94
                                               3850 - 58
1410
     - 58
           2020
                 -122
                                                           4460 -207
                       2630 - 58
                                    3240 -
                                           58
1420
       58
           2030
                 - 55
                                               3860 - 58
                                                           4470 -163
                       2640 - 58
                                   3250 - 58
1430 - 29
                                               3870 -230
           2040
                 - 55
                                         - 58
                                                           4480 -244
                       265Ø
                            - 58
                                   3260
                                               3880 - 58
1440 -119
           2050
                 - 58
                                                           4490 - 28
                                   3270 -127
                       2660 - 26
                                                                         TBTAL:
                                               3890 - 50
1450 -192
           2060 - 58
                       2670 -154
                                   3280 -192
                                                           4500 -
                                                                   14
                                                                         59184
```



# CONTROL DE GASTOS CASEROS

Este programa está pensado para que organicemos nuestros gastos domésticos. Gracias a él podemos llevar las cuentas grabadas en cinta, pudiendo recuperarlas fácilmente.

El menú ofrece las siguientes posibilidades:

1. Da de alta una cuenta. Hasta 60 cuentas se pueden utilizar con este programa, pudiéndose ampliar cambiando la dimensión de los arrays.

2. Da de baja una cuenta. Con sólo teclear el número de cuenta, el ordenador se encarga de borrarla.

3. Corrección. Se pueden modificar cualesquiera de los datos.

4. Listado de una cuenta. Pidiendo el número de cuenta muestra en pantalla su estado.

5. Listado general. Esta opción muestra en pantalla todas las cuentas dadas de alta y calcula el total de todas ellas.

6. Total acumulado de un concepto. Se da a la máquina el concepto a localizar y luego muestra todas las cuentas en la que aparece. Al final calcula la cantidad acumulada por tal concepto.

7. Carga de ficheros. Realiza la carga de una cassette.

8. Grabación de ficheros. Realiza la grabación de datos en una cassette.

9. Salida del programa.

```
10 KEY OFF
20 **************
3Ø ***************
40 /**** Control de ****
50 '** gastos caseros
40 ×*************
70 *** FCO.M.SANCHEZ
           para
90 ***** MSX-CLUB****
100 *************
110 **************
120 CLEAR 6000
130 X=0:Y=0
140 DIMA$(60):DIMB(60):DIMB$(60)
15Ø CLS
160 PRINT " M E N U "
17Ø PRINT "-
190 PRINT "1-Dar de alta una cuenta
200 PRINT "2-Dar de baja una cuenta
": PRINT
210 PRINT"3-Correccion de una cuent
```

```
a":PRINT
220 FRINT"4-Listado de una cuenta":
PRINT
230 PRINT "5-Listado general": PRINT
240 PRINT "6-Total acumulado de un
concepto": PRINT
250 PRINT "7-Grabacion de ficheros"
:PRINT
260 PRINT "8-Carga de ficheros":PRI
270 PRINT"9-Salir del programa":PRI
NT
280 PRINT
290 PRINT "Opcion".
300 T#=INKEY#
310 IF T$="" THEN 300
330 IF T$<"1"OR T$>"9"THEN,GOTO 300
340 ON C GOTO 380,620,770,940,1050,
1220,1350,1490,1620
350 3
360 ' ALTAS
370 -
```





```
380 CLS
390 IF X>=60 AND Y>=60 THEN PRINT"F
ichero completo":FOR T=Ø TO 1500: N
EXT:GOTO 150
4ØØ X=X+1:Y=Y+1
410 LOCATE 24,0:PRINT" "
420 LOCATE 24,2:PRINT" "
430 LOCATE 25,1:PRINT"Cuenta ";X
44Ø LOCATE 2,2:PRINT" "
450 LOCATE 2,4:FRINT" ----
460 LOCATE 3,3:INFUT"Fecha";A$(Y)
47Ø IF LEN(A$(Y))>8 THEN GOTO 46Ø
480 LOCATE 2,7:FRINT" -----"
500 LOCATE 3.8:INPUT"Concepto":B$(Y
510 IF LEN(B$(Y))>8 THEN GOTO 500
52Ø LOCATE 2,12:PRINT" "53Ø LOCATE 2,14:PRINT" "
540 LOCATE 3,13:INPUT"Cantidad";B(Y
550 IF B(Y)<0 THEN 540
560 LOCATE 3,21:PRINT"Otra cuenta (
570 C$=INKEY$:IF C$="" THEN 570
580 IF C$="S" THEN GOTO 380
590 IF C$="N" THEN GOTO 150
600 IF C$<>"S"ORC$<>"N" THEN GOTO 5
60
619
620 BAJAS
630 "
64Ø CLS:H=1
650 IF Y=0 THEN CLS:PRINT"Fichero ∨
acio":FRINT:GOTO 1010
660 INPUT"No. de ficha a dar de baj
a"; A: IF A>Y THEN CLS: GOTO 660
670 IF A=Y THEN :GOTO 710
480 FOR J=A TO Y
690 \text{ A} = (3) = \text{A} = (3+1) : \text{B} = (3) = \text{B} = (3+1) : \text{B} = (3)
=B$(J+1)
700 NEXT
710 Y=Y-1 :X=X-1:PRINT:PRINT:PRINT
720 PRINT"Para menu pulsa una tecla
73Ø G$=INKEY$
74Ø IF G$="" THEN GOTO 73Ø
750 GOTO 150
760 *
770 ' CORRECION DE CUENTAS
780 *
79Ø H=1:CLS:IF Y=Ø THEN FRINT"Fiche
ro vacio": GOTO 1010
800 INPUT"No.de cuenta a corregir";
J: IF J>Y THEN 790
810 PRINT: PRINT
820 GOSUB 1680
```

```
830 GOSUB 1630: PRINT
840 PRINT
850 PRINT
860 INFUT"Fecha"; H$: FRINT: IF LEN(H$
)>8 THEN 86Ø
870 INPUT"Concepto": I$: PRINT: IF LEN
(I$)>8 THEN 870
880 INPUT"Cantidad";L
890 \text{ As}(J) = \text{Hs}: \text{Bs}(J) = \text{Is}: \text{B}(J) = \text{L}
900 PRINT:PRINT"Pulsa una tecla par
a menu"
910 Q$=INKEY$: IF Q$="" THEN 910
920 GOTO 150
930 *
940 'LISTADO DE UNA CUENTA
950 *
960 IF Y=0 THEN CLS: FRINT"Fichero
vacio": GOTO 1010
970 CLS: H=1:INFUT"No. de cuenta a
listar";J
98Ø IF J>Y THEN 97Ø
990 PRINT: GOSUB 1680
1000 GOSUB 1630
1010 PRINT: PRINT" Para menu pulsa un
a tecla"
1020 O$=INKEY$:IF O$="" THEN 1020
1030 GOTO 150
1040 -
1050 'LISTADO GENERAL
1060
1070 IF Y=0 THEN GOTO 650
1080 CLS:F=0
1090 PRINT" ":"-
W-
1100 H=1:GOSUB 1680
1110 FOR J=1 TO Y
1120 H=H+1
1130 GOSUB 1630
114Ø F=F+B(J)
115Ø NEXT
1160 FRINT: FRINT: PRINT "Total = "; F
1170 FRINT: FRINT: FRINT"Para menu p
ulsa una tecla"
1180 G$=INKEY$
119Ø IF G$="" THEN GOTO 118Ø
1200 GOTO 150
1210 "
1220 ' TOTAL ACUMULADO
1230 1
1240 IF Y=0 THEN GOTO 650
125Ø CLS: V=Ø: H=1: INFUT "Concepto a
buscar":X$
1260 CLS: GOSUB 1680
1270 FOR J=1 TO Y
1280 IF B$(J)=X$ THEN H=H+1:GOSUB 1
630
1290 NEXT
```

```
1300 PRINT: PRINT: PRINT"Total acumu
lado= ":V:PRINT:PRINT"Para menu pul
sa una tecla"
1310 G$=INKEY$
1320 IF G$="" THEN GOTO 1310
1330 GOTO 150
1340 *
1350 'GRABACION DE FICHEROS
1360 *
1370 CLS: PRINT"Pon el cassette par
a grabar informacion y despues apri
eta una tecla"
1380 G$=INKEY$
1390 IF G$="" THEN GOTO 1380
1400 CLS:PRINT"Espera, estoy graband
0"
1410 OPEN"CAS: CONT" FOR OUTPUT AS 1
1420 FRINT#1, X: PRINT#1, Y: PRINT#1, F:
PRINT#1.V
1430 FOR J=1 TO Y
1440 PRINT#1, A$(J):PRINT#1, B$(J):PR
1450 NEXT
1460 CLOSE 1
1470 GOTO 150
1480 7
1490 ' CARGA DE FICHEROS
1500 '
1510 CLS:PRINT"Pon el cassette para
que de informacion y pulsa una tec
152Ø G$≃INKEY$
```

```
1530 IF G$="" THEN GOTO 1520
1540 CLS:PRINT"Cardando"
1550 OPEN"CAS:CONT" FOR INPUT AS 1
1560 INPUT#1, X: INPUT#1, Y: INPUT#1, F:
INFUT#1.V
1570 FOR J=1 TO Y
1580 INPUT#1, A$(J): INPUT#1, B$(J): IN
F'UT#1,B(J)
1590 NEXT
1600 CLOSE 1
1610 GOTO 150
1620 CLS: END
1630 IF B(J)<10^5 THEN PRINT USING"
   "; J; : FRINT" | "; : PRINT USING" \
   \":A$(J)::PRINT"|"::PRINT USING"
       \";B$(J);:PRINT"|";:PRINT US
ING"#####
              ";B(J);:FRINT"|"
1640 IF B(J)>=1005 THEN PRINT USING
     ":J:: PRINT" | "::FRINT USING" \
     \":As(J)::PRINT"|"::PRINT USIN
        \":B$(J)::PRINT"| "::PRINT
USING"##.##^^^^";B(J);:FRINT"["
1650 V=V+B(J)
1660 IF HMOD20=0 THEN PRINT: INPUT"
Pulsa return para seguir";F$:CLS
1670 RETURN
1680 FRINT" "; "no. | "; " Fecha
;"Concepto";"|";"Cantidad ";"|"
1690 PRINT"-
W------
1700 RETURN
```

#### Test de listado Control de gastos caseros 510 -234 10 -183 260 -255 760 - 58 1010 - 75 1260 - 101510 - 6420 - 58520 - 12 270 -143 1020 -164 770 - 58 1270 -255 1520 - 7053Ø - 18 3Ø - 58 280 -145 1030 - 45 78Ø - 58 1280 -140 1530 - 143540 -118 49 - 58 290 - 61 79Ø -135 1040 - 581290 -131 1540 -205 550 -126 50 - 58 300 - 83 800 -151 1050 - 58 1300 - 1251550 - 5 310 - 75 560 -130 6Ø - 58 1060 - 58 $81\emptyset - 92$ 1310 - 701560 -147 320 -142 570 -197 70 -58 820 - 49 1070 -225 1320 -189 1570 -255 80 -. 58 330 -224 580 -102 830 -202 1080 - 31 1330 - 451580 - 4 90 - 58四400 - 64 590 -122 840 -145 1090 - 84 1340 - 58 159Ø -131 350 - 58 600 -216 100 - 58 850 -145 1100 -180 1350 - 58 1600 -198 1100 - 58360 - 58 6100 - 58860 -115 1110 -255 1360 - 581610 - 45 120 - 53 370 - 58 620 - 58870 -227 1120 - 1301370 - 851620 - 90130 -235 380 -159 63億 - 58 880 -104 113Ø -255 1380 - 70 1630 - 82 140 - 231390 - 94 640 - 34 890 - 68 1140 - 731390 - 3 1640 -194 900 -150 -159 400 -128 65Ø -2Ø7 75 1150 - 1311400 -172 1650 -105 410 -110 660 - 16 160 - 10 910 - 54 1160 - 451410 -207 1660 -181 420 -116 170 -237 670 -135 920 - 45 1170 - 221420 -195 1670 -142 180 -145 430 - 64 680 - 46 930 - 58 1180 - 70 1430 -255 1680 - 97 190 - 68 440 -252 690 - 6 940 - 58 1190 - 581440 - 401690 - 45 200 - 49 450 - 2 700 -131 950 - 58 1200 - 45 14500 - 1311700 -142 210 -148 460 - 80 710 -227 960 - 4 1210 - 581.460 -198 220 - 94470 -193 720 -128 970 -206 1220 - 581470 - 45480 - 9 230 -176 730 - 70 980 -209 1230 - 581480 - 58 490 - 15 240 -201 740 -118 990 -252 1240 -225 1490 - 58TOTAL: 250 - 166500 -186 750 - 45 1000 -255 -1250 - 1361500 - 5818658



## **DIBUJA SPRITES**

Instrucciones:

En primer lugar hay que escoger el tipo de sprite que se desea. Los tipos son: 8×8, 8×8 ampliado, 16×16, 16×16 ampliado.

Usando las teclas del cursor se desplaza éste (un sprite) por toda la pantalla. Al pulsar la barra espaciadora si el cursor se halla encima de un cuadrito éste se pinta de blanco. Si se vuelve a pulsar la barra éste se borra.

Al realizar Sprites del tipo 1 y 0 se trabaja sobre el cuadrante 1.

Al realizar sprites del tipo 2 y 3 se trabaja en los cuatro cuadrantes.

Cuando se completa un cuadrante es necesario pulsar la tecla S una sola vez y esperar un momento.

Cuando has completado el sprite se te ofrece una visualización del mismo y una opción de modificación.

En los sprites 0 y 1 sólo es modificable el cuadrante 1.

Cuando no se desee realizar ninguna modi-

ficación del sprite aparecerá el mismo en binario para poder pasarlo cómodamente a otro programa.

Explicación: 10-150, preparación del programa y presentación de las instrucciones.

160-460, dibujo de la cuadrícula, del indicador de cuadrante y se presenta la opción de tipo de sprite.

470-670, se crea el cursor como un sprite y se controla su movimiento.

680-920, se llena el array VB\$. Se almacena un "1" si se pulsa una vez la barra espaciadora. Si se pulsa otra vez o un número par de veces, o no se pulsa, se almacena un "0". Las líneas 720 y 730 se encargan de hallar las coordenadas cero del cuadro en que se encuentra en ese momento el cursor para poder realizar un LINE BE

poder realizar un LINE BF. Las líneas 740 y 750 reducen los valores anteriores a valores del 1 al 8 que indican fila y columna en el vector VB\$. Este sencillo programita tiene la virtud de facilitarte el dibujo de sprites en 8×8 y 16×16, tanto simple como ampliados, y después te da las datas. Su manejo es muy sencillo.

830-870, aquí se encuentran los DATA del sprite cursor.

880-1040, se realiza la lectura del array VB\$ y se crea el sprite (F\$).

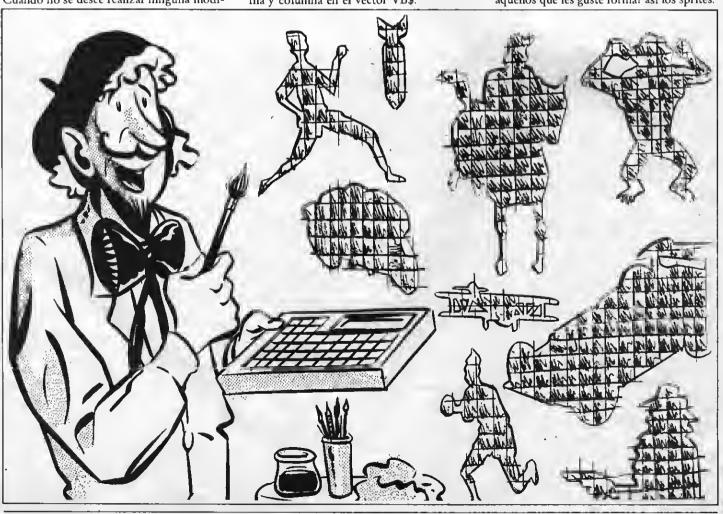
1050-1090, se presenta el sprite en pantalla. 1100-1190, se presenta la opción de modifi-

1200-1380, se presenta el sprite en binario. 1390-1440, subrutina para modificar.

1450-1540, dibuja la parte de sprite del cuadrante que se quiere modificar.

El hecho de utilizar un sprite como cursor se debe a que ello daba rapidez y agilidad. El grupo de líneas que se encargan del movimiento del cursor puede parecer pesado, pero éste se desplaza con gran rapidez, pudiendo variar esta velocidad incrementando o decrementando el n.º 3 que aparece en las líneas 550-670.

Además de presentar el resultado en binario se podría presentar en hexadecimal para aquellos que les guste formar así los sprites.



```
5 * *** DIBUJA SPRITES ***
10 CLEAR
20 DIM VB$(4,9,9):WIDTH 37:KEY OFF
30 OPEN"GRP: "FOR OUTPUT AS 1
4Ø SCREEN Ø: COLOR 4,15,15:CLS
50 PRINT"Debes escoger el tipo de S
prite: ": PRINT
60 PRINT"
          Ø-8*8°
70 PRINT"
          1-8*8 ampliado"
8Ø FRINT" 2-16*16"
90 PRINT" 3-16*16 ampliado"
100 PRINT:PRINT"Usa las teclas del
cursor y la barra de espacio para l
lemar los cuadros"
110 PRINT:PRINT"Cuando termines un
cuadrante pulsa S (pulsala solo una
 vez y espera un
                    momento)"
120 PRINT:PRINT"En los sprite 2 y 3
 puedes modificar cualquiera de los
 4 cuadrantes"
130 PRINT:PRINT"En los sprite 0 y 1
solo es modifica-ble el cuadrante
140 LOCATE 0,22:PRINT"Pulsa tecla"
15Ø IF INKEY$="" THEN 15Ø
160 SCREEN 2,1:COLOR 15.1.9:CLS
170 FOR F=35 TO 155 STEP 15
180 LINE(68,F)-(188,F),15
190 NEXT F
200 FOR C=48 TO 188 STEP 15
210 LINE(C, 35)-(C, 155), 15
220 NEXT C
230 FOR J=20 TO 50 STEP 15
240 LINE(J,35)-(J,65),15
250 NEXT J
260 FOR I=35 TO 65 STEP 15
270 LINE(20, I) - (50, I), 15
280 NEXT I
290 IF OF=1 THEN NS=MO-1
300 IF NS=0 THEN LINE(20,35)-(35,50
),11,BF
310 IF NS=1 THEN LINE(20,50)-(35,65
),11,BF
320 IF NS=2 THEN LINE(35,35)-(50,50
),11,BF
330 IF NS=3 THEN LINE(35,50)-(50,65
),11,BF
340 COLOR 1
350 LINE(148,170)-(225,180),7,BF
360 PSET(160,172):PRINT#1,"Fulsa 5"
370 IF NS<>0 OR OP=1 THEN 460
38Ø LINE(40,5)-(245,15),7,BF
390 PSET(45,7):PRINT#1,"Tipo de spr
ite(\emptyset, 1, 2, 3):"
400 B$=""
410 B$=INKEY$
42Ø IF B$="" THEN 41Ø
430 IF B$<>"0" AND B$<>"1" AND B$<>
"2" AND B$<>"3"THEN 38Ø
```

```
440 PRESET (236,7),7:PRINT#1,8$
450 TP=VAL (B$)
460 IF NS<>0 OR OP=1 THEN 520
470 REM'" '''''''''''''''''''''''''''
48Ø FOR T=1 TO 4
49Ø READ D$
500 O$=O$+CHR$(VAL("&B"+D$))
510 NEXT T
520 SPRITE$(4)=0$
530 IF OF=1 THEN GOSUB 1450
54Ø X=68:Y=35
55Ø PUT SPRITE Ø, (X,Y),15,4
560 IF INKEY$="5" THEN 890
570 IF STICK(0)=1 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:Y=Y-3:GOT055Ø
580 IF STICK(0)=3 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:X=X+3:GOTO550
590 IF STICK(0)=5 THEN PUT SPRITE 0
,(X,Y),1,4;Y=Y+3:GOTO55Ø
400 IF STICK(0)=7 THEN PUT SPRITE Ø
,(X,Y),1,4:X=X-3:GOTO55Ø
61Ø IF STICK(Ø)=2 THEN PUT SPRITE Ø
', (X,Y),1,4:X=X+3:Y=Y-3:GOTO550
620 IF STICK(0)=4 THEN PUT SPRITE 0
, (X, Y), 1, 4: X=X+3: Y=Y+3: GOTO550
630 IF STICK(0)=6 THEN PUT SPRITE 0
, (X,Y),1,4:X=X-3:Y=Y+3:GOTO55Ø
64Ø IF STICK(Ø)=8 THEN PUT SPRITE Ø
, (X,Y),1,4:X=X-3:Y=Y-3:GOTO550
45@ X=XMOD255:Y=YMOD255
660 IF X<0 THEN X=255+X
67Ø IF Y<Ø THEN Y=255+Y
680 REM """" AL PULSAR BARRA... ""
690 IF STRIG(0) =-1 THEN 700 ELSE 55
(25
700 IF X<68 OR X>187 THEN 820
71Ø IF Y<35 OR Y>154 THEN 82Ø
720 XP=X-(X-(68+(INT((X-68)/15))*15
) )
730 YP=Y-(Y-(35+(INT((Y-35)/15))*15
) )
74Ø XC=((XF-68)/15)+1
750 YC=((YP-35)/15)+1
760 IF VB$(NS,XC,YC)="1"THEN 800 EL
SE 770
770 LINE(XF, YF)-(XF+15, YF+15), 15, BF
78Ø VB$(NS, XC, YC) = "1"
790 GOTO 820
800 LINE(XF+1,YF+1)-(XF+14,YF+14),1
, BF
810 VB$(NS,XC,YC)="0"
820 GOTO 550
830 REM '''''''SPRITE CURSOR''''
840 DATA 11110000
850 DATA 11110000
860 DATA 11110000
```



#### Programa

```
870 DATA 11110000
880 REM ''''CREACION SPRITE F$ ''
89Ø F'$=""
900 FOR C=68 TO 173 STEP 15
910 FOR F=35 TO 140 STEP 15
92Ø XF=((F-35)/15)+1
930 YF=((C-68)/15)+1
940 IF VB$(NS.XF.YF)="1" THEN C$="1
" ELSE VB$(NS,XF,YF)="0":C$="0"
950 IF OP=1 THEN NS=MO-1
960 S$=S$+C$:C$=""
97Ø NEXT F
98Ø P$=P$+CHR$(VAL("&B"+S$)):S$=""
990 NEXT C
1000 SP$(NS)=P$
1010 IF OP=1 THEN GOSUB 1390:GOTO 1
060
1020 F$=F$+P$
1030 IF TP=0 OR TP=1 THEN 1060
1040 NS=NS+1:IF NS=4 THEN 1060 ELSE
160
1050 REM''''COLOCACION SPRITE''''
1060 SCREEN 2.TF: COLOR 15:CLS
1070 SPRITE$(5)=F$
1080 PUT SPRITE2, (115,60),7,5
1090 LINE(5,157)-(235,170),15,BF:CO
LOR 1
1100 REM """" OFCION MODIFICAR" "
1110 FSET(12,160): PRINT#1, "Modifica
r(Cuad. 1,2,3,4/N)"
1120 MO$=INKEY$
1130 IF MO$<>"1" AND MO$<>"2" AND M
O$<>"3" AND MO$<>"4" AND MO$<>"N" T
HEN 1120
1140 IF TF=0 AND MO$="2" OR TF=1 AN
D MO$="2" THEN 1120
1150 IF TP=0 AND MO$="3" OR TF=1 AN
D MO$="3" THEN 1120
1160 IF TF=0 AND MO$="4" OR TF=1 AN
D MO$="4" THEN 1120
```

```
1170 MO=VAL(MO$): OP=1
1180 IF MO$<>"N" THEN 160
1190 MO$="": OP=0
1200 REM "'" SPRITE EN BINARIO" "
5 5
1210 SCREEN 0:WIDTH 40:COLOR 15
122Ø IF TP=Ø OR TP=1 THEN 132Ø
1230 FOR F=1 TO 8
1240 FOR NU=0 TO 3
1250 PRINT" ":
1260 FOR C=1 TO 8
1270 FRINTVB$(NU,C,F);
1280 NEXT C
1290 NEXT NU
1300 NEXT F
1310 END
1320 FOR F=1 TO 8
1330 FOR C=1 TO 8
1340 PRINTVB$(0,C.F);
1350 NEXT C
1360 PRINT" "
1370 NEXT F
138Ø END
1390 REM''''SUBRUTINA MODIFICAR'''
14ØØ F$=""
1410 FOR HV=0 TO 3
1420 F$=F$+SF$(HV)
1430 NEXT HV
144Ø RETURN
1450 REM """""LLENAR FARA MOD. """
1460 FOR F=35 TO 140 STEP 15
147Ø FOR C=68 TO 173 STEP 15
148Ø XF=((F-35)/15)+1
149Ø YF=((C-68)/15)+1
1500 IF VB$(NS,YF,XF)="1" THEN 1510
ELSE 1520
1510 LINE(C,F)-(C+15,F+15),15,BF
152Ø NEXT C
1530 NEXT F
1540 RETURN
```

,	Test de lis	stado		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		<b>–</b> Dibuja s	prites
	5 - 58 10 -146 20 - 51 30 -173 40 - 79 50 -114 60 -204 70 - 20 80 - 44	100 -180 110 -231 120 -235 130 -252 140 - 87 150 - 40 160 -136 170 -102 180 -143	200 -165 210 - 71 220 -198 230 -242 240 -251 250 -205 260 - 15 270 -219 280 -204	300 - 99 310 -130 320 -131 330 -162 340 -207 350 -162 360 -113 370 -103 380 - 2	400 -153 410 - 65 420 -167 430 -184 440 - 41 450 -221 460 -164 470 - 0 480 -197	500 -153 510 -215 520 -181 530 - 79 540 - 78 550 -112 560 - 98 570 -167 580 -166	600 -171 610 -134 620 -135 630 -138 640 -141 650 -140 660 - 92 670 - 95 680 - 0
	9Ø -116	190 -201	290 - 53	390 -212	490 -239	590 -170	69Ø - 57

```
(2)
700
           830 -
                        960
                                 9
                                    1090 -
                                                  1220 - 224
                                                               1周5度
                                                                    -198
                                                                           1480 -174
710
                             -201
                                                  1230
                                                       -187
                                                               1360
                                                                    -213
                                                                           1490
                                                                                 -205
720
       72
                        980
                             -138
           850
                                    1110 -206
                                                                           1500
                                                  1240
                                                                    -201
                                                                                -227
730
       10
                             -198
           860
                        990
                                    1120 - 155
                                                 1250
                                                         16
                                                               1380
                                                                    -129
                                                                                 -201
740
       46
           870 -
                   8
                       1000
                                28
                                    1130
                                                                                 -198
                                                                           1520
                                                              1390
                                                       -184
                                                 1260
750
           880
                       1010
                                                                           1530
                                                 1279
                                                       - 93
                                                                    -157
760
           890
               -167
                       1020
                               40
                                    1150
                                                                           1540
                                                       -198
770
    - 89
           900 -150
                       1030
                             -219
                                    1160
                                                              1420
                                                                    -106
780
    -161
           9100 - 87
                       10340
                                                 1300
                                                       -201
                                                              14回Ø
                                                                    -33
790 -206
           920 -174
                       1050
                                          - 67
                                                 1310
                                                       -129
                                                              1440
    - 81
           930 -205
                       1060
                             -150
                                    1190 -204
                                                              1450
                                                 1320 - 187
810 -160
           940 - 92
                       1070 -171
                                    1200
                                                 1330
                                                       -184
                                                              146億
                                                                             TOTAL:
820 -191
           950
                                    1210 -252
                       1080 -137
                                                 1340
                                                       一定创意
                                                              1470 -150
                                                                              18792
```

## IICOMPLETA TU HEMEROTECA DE PROGRAMAS!!















N.º 13 - 175 PTAS.



N.º 8 - 150 PTAS

N.º 15 - 175 PTAS.

N.º 9 y 10 - 300 PTAS.

SI TE HACE FALTA ALGUN NUMERO DE



#### PIDELO HOY MISMO!

Para contar con la más completa colección de programas de MSX sólo tienes que recortar o fotocopiar el cupón y dirigirlo a Dpto. Suscripciones MSX CLUB DE PROGRAMAS. Roca i Batlle, 10-12. 08023 Barcelona.

	-BOLETI	IN DE PEDIDO ———————————————————————————————————
Sí, deseo recibir hoy mismo los números		de MSX CLUB DE PROGRAMAS libra de
gastos de envio, por lo que adminto talón nº		del Banco/Caia
por el importe de		ntas a nombre de MANHATTAN TRANSEED CA
NOMBRE LAPELLIDOS		***************************************
CALLE	N.º	CIUDAD
DP PROVINCIA		TEL.



#### **HYPER SPORTS 3**

#### Otra novedad Konami

onami —distribuida en España por Serma—, anuncia que comercializa un nuevo juego que hará las delicias de los usuarios de MSX. En efecto, este cartucho previsto para que intervengan uno o dos jugadores, incluye cuatro competencias que ponen a prueba la capacidad física y

mental de los usuarios. Ciclismo, triple salto, deslizamiento y salto con pértiga configuran un verdadero desafío al entretenimiento y a la destreza. El precio de Hyper Sports 3 es de unas 5.200 pts. aproximadamente. Lo puedes comprar en cualquier tienda de informática o directamente a la casa Serma, Bravo Murillo 377, 3.º A 28020 Madrid.

#### **EL MSX-2 DE NATIONAL**

#### La super máquina

a compañía japonesa National, más conocida entre nosotros a través de sus productos Panasonic, ya cuenta en Japón con dos modelos MSX-2. Se trata del FS-3900 y del FS-5500. Precisamente este último modelo es una especie de super máquina que incorpora una serie de novedades que lo hacen singular relacionándola con otros ordenadores del mismo segmento. Entre esas novedades citaremos



la track ball incorporada que facilita el diseño de gráficos punto por punto y un vídeo software especial para la edición de imagen, titulación, etc. Puestos en contacto con la Panasonic España, nos han comunicado que por el momento estos aparatos no serán importados a este país debido a la estrategia comercial de la central japonesa.

## DATA BECKER ABRE TIENDA

#### Libros, software, hardware

empresa Ferre Moret, S.A. editora de los libros informáticos Data Becker, acaba de abrir en Barcelona—Córcega 299—, una tienda destinada a satisfacer todas las necesidades de los usuarios informáticos. En este local, exquisitamente decorado, los clientes, según palabras de su director Fernando Prüfert y de su encargado, Xavier Castelltort, «podrán encontrar libros de nuestra editorial para los principales sistemas informáticos y obviamente para el MSX, por el que Data Becker apuesta muy fuerte».

Pero la tienda Data Becker no es sólo un escaparate de libros de la editorial, sino también un sitio especializado en el que se puede adquirir tanto hardware como periféricos teniendo el más fiable de los asesoramientos. También es posible conocer las principales publicaciones informáticas del mercado, el mejor software (juegos, utilidades, aplicaciones, etc.), papel para impresoras, accesorios y reparación de equipos. Cada mes y como parte de la estrate-

gia comercial nos comenta Fernando



Prüfert la tienda tendrá una interesantísima oferta ya sea en hardware, como en software, periféricos o accesorios. Asimismo los clientes podrán tener demostraciones de algunos productos realmente interesantes, como el robot Fischer Technic que puede desempeñar una serie de tareas y cumplir funciones de plotter para dibujar y diseñar. La versión MSX aún no está disponible, pero lo estará muy pronto.

Fernando Prüfert aprovecha esta ocasión para anunciar que la editorial



Ferre Moret tiene la intención de impulsar y publicar libros informáticos de autores españoles, por lo que está abierta la recepción de originales, los cuales serán analizados y evaluados por lectores especializados de la misma editorial

Por nuestra parte, felicitamos a Data Becker por la iniciativa de abrir una tienda tan interesante y magnificamente provista, que sin duda solventará más de un problema técnico o de provisión a muchísimos usuarios.

#### **MONITOR COLOR II**

#### Con la firma de Idealogic

ntre los productos que ofrece Idealogic, prestigiosa casa de software española, se encuentra su monitor color II de 14 pulgadas. Sus características generales son entrada señal de vídeo compuesta y RGB compatible directamente con los ordenadores de las principales marcas y por supuesto con los MSX. Sus prestaciones profesionales son sonido incorporado HiFi, chasis de alta resolución, pantalla de media/alta resolución, peana giratoria opcional, filtro de pantalla opcional, asas de transporte, salidas para altavoz externo. Cuenta además con la posibilidad de conexión en serie con conmutador final de serie incorporado, Salida de señal vídeo Pal, doble entrada/salida conmutable, entrada simultánea para CPU's o CPU y vídeo.



#### **INTERFACE RS232C**

#### VU 0042 PHILIPS

na de las grandes posibilidades de los ordenadores MSX es su capacidad de comunicación. La interface serial RS 232C modelo VU 0042, que se conecta en el slot dedicado

#### AULA INFORMATICA DYNADATA

#### Totalmente MSX

a red de área local Dynadata ha sido diseñada para aportar un elemento de progreso en el ámbito de la enseñanza. Bien es sabido ya, que el único estándar con posibili-dades de futuro en el sector de consumo y de la enseñanza es el MSX, ya que el mismo protege al usuario de la posible desaparición de fabricantes o marcas o falta de asistencia especifica tras la venta de los aparatos. Dynadata, que comercializa el MSX DPC-200, y L.N. Deter, S.A. han desarrollado un aula informática utilizando totalmente elementos de la norma MSX. Esta red de área local consta, en el puesto de profesor, de un DPC200, un controlador Deter D-32, un monitor de fósforo verde o color Dynadata, una tarjeta de conexión a la red, una impresora Brother M-1509 de 180 caractêres/segundo. Este puesto se puede conectar hasta con 32 puestos de alumno, cada uno de los cuales se compone de un ordenador, un monitor, una tarjeta de cone-



xión a la red, una lectograbadora C683B y de modo opcional una impresora o cualquier otro periférico. Para mayor información sobre esta aula informática MSX LND-032 pueden dirigirse a Dynadata, Sor Angela de la Cruz 24, 28020 Madrid, o a Aribau, 61, Entlo. 08011 Barcelona.

a los cartuchos dando así gran operatividad al ordenador MSX. Gracias a ester periférico se puede transferir información entre dos ordenadores MSX y entre un ordenador MSX y otro de distinto sistema o entre un ordenador MSX y cualquier otro aparato provisto de interface RS 232C. La comunicación puede efectuarse mediante un cable conector apropiado o a través de la línea telefónica mediante modem y el software de comunicación adecuado. En tal caso es necesario que los aparatos conectados utilicen el mismo protocolo de comunicaciones. Los MSX pueden fijar dicho protocolo mediante la instrucción COMINI. Este cartucho interface de Philips posee una memoria ROM de 8K destinado a otorgar instrucciones adicionales en MSX BASIC que regulan el funcionamiento de la VU-0042 Philips y la transmisión de información.



anon ya dispone de una unidad de disco para su aparato MSX de grandes prestaciones y notable versatilidad para el almacenaje de datos y un rápido acceso a ellos. La VF-100 trabaja con un floppy de 3,5 pulgadas, doble densidad y doble cara y tiene una capacidad de almacenaje de un megabyte sin formatear y de 737,3 formateado. La interface que lo pone en contacto con el ordenador incluye subprogramas BASIC entrada/salida, MSX-DOS BASIC, MSX DISK BA-SIC y un subprograma de utilidad. El aparato se entrega con todas las conexiones y manuales necesarios y un floppy MSX-DOS. También incluye conexión para expansión de unidad de disco.



#### LA GAMA QUICKSHOT IV

#### Spectravídeo mueve el MSX

a gama de joysticks Quickshot IV presenta el modelo SVI104 en cuatro versiones que se adaptan perfectamente a las necesidades de los usuarios y al tacto de los mismos. En realidad este mando se basa en el modelo I de la serie, pero la novedad radica fundamentalmente en que las distintas versiones pueden obtenerse simplemente con cambiar los mangos. Estos han sido concebidos para maniobrar con mejores posibilidades los juegos, ya sean deportivos, de combate o de carreras. Se presenta en color negro y sólo existe la versión Atari, es decir el estándar de joystick que incorporan to-dos los ordenadores MSX. El precio aproximado es de unas 2.500 pts.



#### **GB-7S BOLA GRAFICA SONY**

#### Para diseñar a voluntad

no de los periféricos más interesantes para el diseño de gráficos es sin duda, la bola gráfica. Con la GB-7S de Sony se pueden obtener los diseños más complejos debido a su gran precisión en el tratamiento de los pixels. De este modo pueden hacerse cualquier tipo de dibujo, con distintos colores, borradores, reglas, compases, paletas, efectos especiales y un sinnúmero de opciones más. Y por si esto no bastara para analizar desde el punto de vista de un programador, lo conseguido en pantalla se puede obtener en un listado BASIC



MSX. Sus características son visiblemente ventajosas para los usuarios que quieren aprender. El precio aproximado de este periférico es de 14.900 pts.

#### IMPRESORA MATRICIAL

PRN-120 Sony

ste modelo de impresora matricial comercializado por Sony es uno de los más interesantes del mercado. Tiene una cadencia de impresión de 120 caracteres por segundo y, lo que es más importante, no necesita empear papel térmico. Cualquier tipo de papel convencional se puede emplear para obtener listados o llevar la gestión de negocio, imprimiendo cartas, circulares, etiquetas o realizando gráficos estadísticos. Otro detalle a tener muy en cuenta de cara al bolsillo del usuario es que emplea cintas comunes de máquina de escribir, las cuales son fácilmente cambiables. Posee 96 caracteres estándar ASCII v 96 itálicos.



#### MAD FOX

#### La carrera más apasionante

Y a contamos con lo que seguramente será un nuevo éxito en juegos. Nuestros programado-



res y diseñadores de juegos, superándose en cada ocasión, ahora nos sorprenden con una fantástica carrera a través del desierto. El protagonista es Mad Fox, un héroe solitario cuya única arma es su velocísimo coche con el que debe tratar de cubrir la mayor distancia posible por un inhóspito desierto recogiendo bidones del único combustible que queda en el planeta. Pero en su vertiginosa carrera no sólo debe sortear obstáculos naturales, sino también el ataque de otro solitario enemigo que busca su destrucción y así quedarse con todo el combustible. Este juego tiene garantía de Manhattan Transfer, S.A. tanto de su calidad como de su poder. de diversión.

## PRIMER TOOLKIT PHILIPS EN ESPAÑA

#### Entregado a Idealogic

■ 1 Software Manager de Philips Ibérica, Antonio Roldán, y los responsables del Area de Investigación de Eidhoven, P.P. Habich y B. Duinkerken, entregaron a Idealogic el primer Toolkit para MSX-2. El Toolkit (paquete de desarrollos de programas) es el primero que se entrega a una empresa de software en Europa y será el único que exista en España. La entrega consta de compiladores de lenguaje C y Pascal, programas de dibujo y diseño, sintetizadores de voz y sonido, digitalizador de vídeo, ensambladores, debbugers, etc., y manuales e información de más de 3.000 páginas. La intención de Philips es impulsar y facilitar el trabajo de los programadores y diseñadores de software para MSX-2 en nuestro país, demostrando la confianza depositada tanto en el futuro del estándar como en la calidad de los profesionales españoles.

## BIENVENIDOSA



KRYPTON. La batalla más audaz de las galarias en cuatro pantallas y cuatro niveles de dificultad. Un juego cuya popularidad ee cada vez más grande entre los usuarios del MSX.



U BOOT. Sensacional juego de simulación submarina en la que tienes que demostrar tu pericia como capitán de un poderoeo subma-rino de guerra. Panel de mandoe, eonar, torpedoe, etc. PVP. 700 Ptas.



QUINIELAS. El más completo programa de quinielas con estadistica de la liga, de los aciertoe, etc.e impresión de boletos. Acertar no alempre es cuestión de suerte. PVP. 700



SNAKE. Entretenido y muy divertido juego en el que Snake procura comer unos números que la engordan. Tanto las murallas que la rodean como su larga cola pueden ser mortales para ella PVP. 600 Ptas.



EL SECRETO DE LA PIRAMIDE. Atrevido juego de aventuras a través de los misterios y peligros que encierran los laberínticos pa-sillos de una pirámide egipcia. ¡Atrévete si puedes PVP. 700 Ptas.



STAR RUNNER. Conviértete en el audaz piloto interestelar y lucha a muerte, a través del hiperespacio, contra las defensas del tirano Daurus. Dos pantallas y cinco niveles de dificultad. PVP. 1.000 pts.



FLOPPY, El Preguntón. Un verdadero desafío a tus conocimientos de Geografia e Historia española. Floppy no perdona y te costará mucho superarlo. PVP. 1.000 Ptas.



Si quieres recibir por correo certificado estas cassettes garantizadas recorta o copia este boletín y envíalo hoy mismo:

Nombre y apellidos:					
Población:			P Prov		
□ KRYPTON □ U-BOOT □ QUINIELAS	Ptas. 500,— Ptas. 700,— Ptas. 700,—		SNAKE EL SECRETO DE LA PIRAMIDE STAR RUNNER		Ptas. 600,- Ptas. 700,- Ptas. 1.000
	Gastos de envío certificado por cada cassette	9		Ptas. 70,-	,
	Remito talón bancario de Ptas.		a la orden de Manhattan Trans	fer, S.A.	

ATENCION: Los suscriptores tienen un descuento del 10% sobre el precio de cada cassette. IMPORTANTE:

Indicar en el sobre MSX CLUB DE CASSETTES. ROCA I BATLLE, 10-12 BAJOS. 08023 BARCELONA

NUESTRAS CASSETTES NO SE VENDEN EN QUIOSCOS. LA UNICA FORMA DE ADQUIRIRLAS ES SOLICITANDOLAS A NUESTRA REDACCION. ¡NO SE ADMITE CONTRA REEMBOLSO!

## JOYCARD DIGITAL YANJEN®

Un nuevo concepto de controlador de juegos y gráficos digital



- De este modo no tendrá rivatien los juegos.
- El modelo STD incluye autofire.
- Mando indestrucțible no está sometido a la rotura tipica del del Joystick tradicional

#### **VERSION STD**

- COMMODORE

#### SPECTRUM

#### VERSION MSX

- •PHILIPS
- SONA
- TOSHIBA
- CANON
- MITSUBISMI

Nuñez de Balboa, 58 Tel.: 275 06 75

Gral. Dávila, 43 Tel.: 22 73 66



## COGE EL MANDO Y DISPARA

Cualquier usuario sabe qué es un joystick y para qué sirve. Pero... ¿Sabe realmente todo lo que debe saber de este asunto?

#### UN POCO DE HARDWARE

190% de nuestros lectores están hartos de matar marcianos o cualquier otro tipo de malvados enemigos que atentan contra sus intereses en el universo de su ordenador. Algunos de ellos —los más osados incluso se han atrevido en alguna ocasión a despanzurrar su joystick para hacerse una idea de cómo funcionan. Es posible que la mayoría de ellos hayan encontrado una placa de bakelita con un circuito impreso y unos arcos concéntricos que hacen contacto con unas terminales metálicas en la palanca del joystick. En realidad, se trata de una resistencia variable que envía un determinado voltaje al port del ordenador.

Los joystick son periféricos de entrada que suministran al ordenador unas señales externas, que una vez decodificadas le indican las acciones que debe realizar.

Los ports de los joysticks tienen nueve patillas dispuestas en la manera que

A LEGE	

FIGURA 1 SEÑAL DIRECCION 1 **FND ENTRADA** 2 BACK **ENTRADA** 3 LEFT ENTRADA · 4 RIGHT ENTRADA 5 +5V 6 **ENTRADA** TRG1 7 TRG2 **ENTRADA** 8 OUTPUT SALIDA **GND** SALIDA

ilustra la figura 1 y cada una de sus patillas realiza una misión. Así pues, las patillas numeradas del 1 al 4 se encargan de controlar las cuatro direcciones cardinales (adelante, atrás, izquierda y derecha); la patilla 5.º envía 5 voltios, la 6.º y 7.º controlan el primer y segundo disparador (si lo hubiese en el mando) mientras que la 8.º y 9.º no

Estos ports no son otra cosa que interfaces, que hacen procesable la información que envíamos mediante los movimientos de la palanca, es decir, decodifican la señal y en función de ello y del programa, los sprites se mueven en una u otra dirección.

Hasta ahora, hemos hablado del joystick tradicional, compuesto por una

palanca de mando y uno o dos disparadores, pero existen actualmente modelos más sofisticados dispuestos a satisfacer los deseos del jugador más exigente, como son los joycards pensados para juegos del tipo HIPERSPORTS, cuyo funcionamiento es análogo al de los cursores del ordenador (evitando por lo tanto el que se destroce la máquina a mamporro limpio para vencer al contrincante) y las «Joyballs» cuyo funcionamiento se detalla en la figura 2 y que, gracias a su diseño permiten más ángulos de desplazamiento.

#### ¿QUÉ CONTROLA AL JOYSTICK?

Las rutinas del BIOS (Basic Input Out-

\*\*\*\*

put System) GTSTCK y GGTRIG son las que se encargan de gestionar la palanca y el disparador del joystick res-

pectivamente:

La rutina GTSTCK, que se ejecuta mediante CALL &H00D5 es la que lee el estado de las teclas del cursor o del joystick. El acumulador contiene la identificación del joystick empleado. En el caso de que el contenido de este registro sea 0, el ordenador interpretará que estamos utilizando las teclas del cursor. Si el contenido es 1, la lectura la efectuará en el port n.º 1, y si es 2 en el port n.º 2.

La dirección del joystick seleccionado en el acumulador adquirirá los siguien-

tes valores:

0 para el joystick centrado

1 hacia arriba

2 arriba a la derecha

3 derecha

4 abajo a la derecha

5 abajo

6 abajo a la izquierda

7 izquierda

8 arriba a la izquierda

Los registros dobles AF, BC, DE y HL pueden verse alterados por esta llamada, y además se desconectan las inte-

rrupciones.

La rutina GTTRIG se ejecuta mediante un CALL &HØØD8 y devuelve el estado, bien de la barra de espacio o bien de uno de los botones disparadores del joystick. El acumulador alberga los contenidos siguientes dependiendo de la pulsación del disparador:

O Barra de espacios

1 Disparador n." 1 joystick 1

2 Disparador n." 2 joystick 1

3 Disparador n.º 3 joystick 2

4 Disparador n." 4 joystick 2

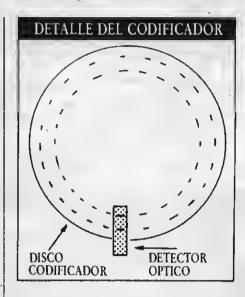
Cuando un disparador está pulsado, el acumulador devuelve el valor 255. En caso contrario, devuelve 0. La llamada a esta rutina altera los mismos registros dobles que la anterior, y también desactiva las interrupciones.

Tras lo expuesto, pasamos a comentar algunos de los joysticks disponibles en

el mercado:

#### JOYSTICK QUICKSHOT SPECTRAVIDEO

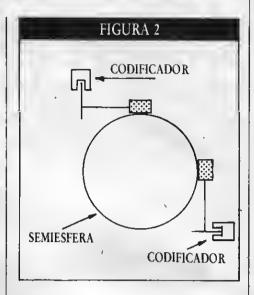
Es quizá el joystick por antonomasia. El diseño ergonómico de la palanca lo hace cómodo y rápido de manejo. Lleva dos botones disparadores, uno arriba de la palanca y otro en la base para poder disparar con mayor velocidad. En su base lleva cuatro ventosas que permiten fijarlo sobre una superficie lisa, y lleva un cable lo suficientemente



largo como para no tener que estar constantemente encima de la cónsola.

#### JOYSTICK JS 75P SONY

La novedad más interesante que presenta este joystick es el hecho de que ningún cable conecta el joystick al ordenador. La transmisión de los movimientos se efectúa mediante rayos infrarrojos que activan los sensores espe-



ciales de la parte de la unidad que se conecta al port del joystick. Tiene un radio de acción de hasta 7 metros, lo que lo convierte tal vez en el joystick más cómodo.

#### JOYBALL SPECTRAVIDEO

Ofrece una gran fiabilidad al utilizar





IS 75 P de SONY

fren por el «aporreamiento» que recibe la consola en cada competición.

#### JOYSTICK QUICKSHOT VII SPECTRAVIDEO

Spectravideo nos sorprende una vez más con un joystick que rompe totalmente con los diseños habituales. La novedad de este joystick es que puede ser manejado con una sola mano y sin necesidad de una mesa de apoyo. El mango es sustituido por un botón plano para usar con la yema del dedo muy sensible y fácil de manejar. Los botones de disparo con capacidad de tiro automático llevan LEDS indicadores con la misma función que en la joyball.

### JOYCARD DIGITAL YANJEN

Este mando está especialmente diseñado para evitar todo tipo de esfuerzos al

*IOYBALL* 

SPECTŘAVIDEO

microswitches con una vida media de decenas de millones de contactos. Su diseño en forma esférica lo convierte en virtualmente indestructible además de aportar más ángulos de desplazamiento. Lleva amén de un conmutador para zurdos dos enormes botones de disparo con un LED que indica cuando están activados. También incorpora ventosas en su base para fijarlo a una superficie lisa.

#### JOYCARD SERMA

He aquí el joystick para los deportistas del ordenador. Indudablemente, con esta joycard obtendrán una neta ventaja sobre los contrincantes que utilicen modelos más tradicionales. Su especial diseño y la inclusión de dos disparadores asegura la máxima rapidez en los programas de deportes además de tranquilizar bastante a los padres que su-

jugador. Responde eficaz y rápidamente a las órdenes de dirección y disparo. Para ello cuenta con una superficie circular dividida en cuatro sectores que responden a otras tantas direcciones y que se activan con sólo posar la yema de los dedos. Dispone también de dos botones de disparo. Uno de ellos es pa-

JOYCARD DIGITAL JANSEN

57

ra activar ráfagas. La distribución en

España es realizada por Arkofoto, S.A.



## ROBOT ARM, EL BRAZO SPECTRAVIDEO

MSX ya cuenta en España con un robot que amplía las prestaciones del aparato y prepara al usuario en el uso de un elemento que será cotidiano en el futuro: el robot.

i bien pensamos en la cibernética como algo del próximo siglo, lo cierto es que ella ya forma parte de nuestra vida. Al menos en algunos sectores de la sociedad el robot es un elemento imprescindible para desempeñar una serie de tareas rutinarias o muy delicadas. Claro que, también es cierto, siempre imaginamos al robot con forma humanoide y muy pocas veces como un simple brazo articulado capaz de pintar decenas de coches en serie, montarlos y dejarlos listos para el uso o bien manipular sustancias peligrosas, entre un sin fin de tareas de carácter industrial. Pues bien, tal vez por ahora debamos ser más realistas y dejar el robot tipo R2D2 y limitarnos a «jugar» con un elemento que nos permitirá conocer los fundamentos mínimos de una máquina robot aplicada a pequeñas y simples funciones. En este sentido, el Robot Arm o brazo robot de Spectravídeo es un juguete interesante.

#### Robot Arm SVI 2000C

Ante todo es necesario decir que el Ro-

bot Arm es sólo un juguete educativo. Lo es porque introduce a los más jóvenes en el conocimiento básico de la robótica de programación simple y elemental, y es capaz de despertar la curiosidad y desarrollar la inteligencia. El brazo robot SVI 2000C es un aparato muy simple, provisto de un mecanismo muy preciso que consta de una base, un antebrazo, un brazo, una muñeca y unas pinzas, es decir que tiene las mismas características de tu brazo. Cada uno de estos miembros están conectados a sendas juntas controladas cada una de ellas por un motor. Esto permite que cada parte del brazo pueda moverse de forma autónoma. La forma de operarlo es muy sencilla y puedes hacerlo sólo valiéndote de dos joysticks, sin necesidad de conectarlo a tu ordenador MSX o bien conectándolo a



él a través de un cartucho ROM, que lleva un lenguaje llamado ROGO y que te permite programarlo.

#### Forma de operar

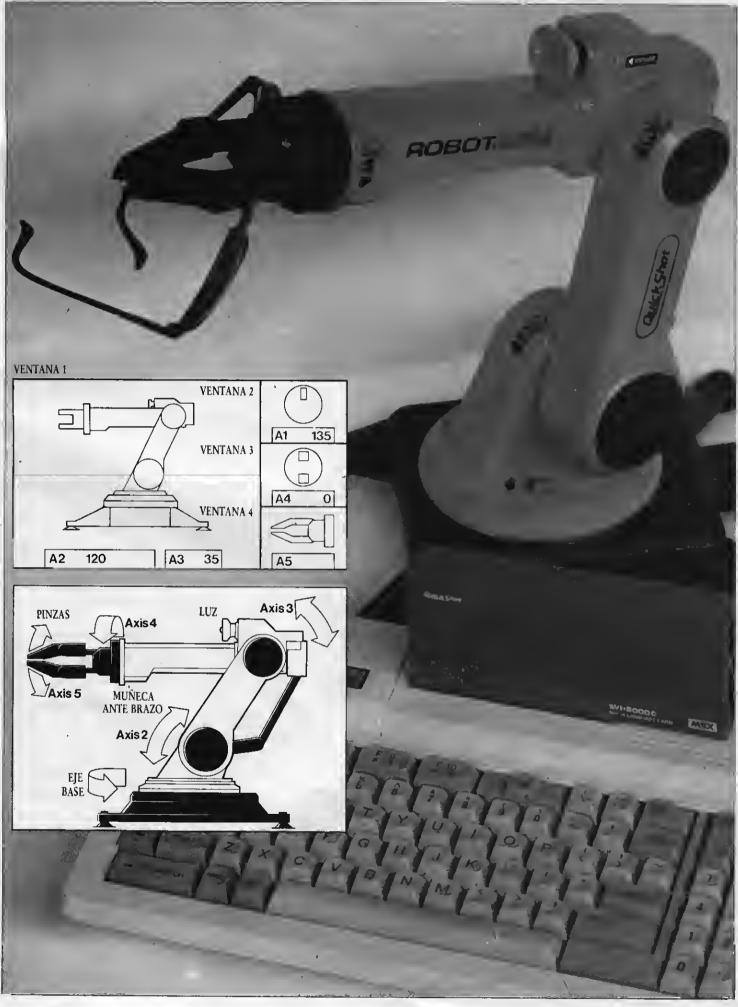
Para operar con el brazo sin ordenador y valiéndote únicamente de los joysticks sólo tienes que conectar estos en las ranuras correspondientes, colocadas en la base. Los joysticks que emplea son los comunes del estándar MSX, es decir los de tipo Atari.

Al principio cuesta un poco dominar y coordinar los movimientos, pero con un poco de práctica se consigue domar el brazo y sus distintas partes. De todos modos resulta más interesante operar a través del cartucho interface.

Si optas por esta variante de uso lo primero que debes hacer es enchufar el cartucho en la ranura correspondiente de tu MSX, después conecta los dos cables con conexiones tipo D—similares a las del joysticks—, en el interface y en el brazo y después enciende tu ordenador.

Casi en el acto aparece en pantalla una frase de salutación al Robot Arm de Spectravídeo y una interrogación (?) que te indica que ya estás en condiciones de emplear el teclado para empezar. Casi inmediatamente aparece el menú de ROGO, que es un lenguaje muy parecido al Logo.

El control de las cinco juntas se hace mediante los diez primeros comandos



#### El MSX en expansión .



310 NEXT 1 340 KEM COCIGOS 330 RUN 300 NEXT 1 350 KEM 2000200

que mueven la base en sentido de las agujas del reloj -BC-BASE CLOCK-WISE-; en sentido opuesto a las agujas del reloj -BA-BASE Anticlockwise-; subida del brazo -LU-Lower Arm Up-; bajada del brazo, -LD-Lower Arm Down-; subida del antebrazo -FU-Fore Arm Up-; bajada antebrazo —FD-Fore Down-; movimiento de la muñeca en sentido de las agujas del reloj -WA-Wrist Clock Wise--; movimiento de la muñeca en sentido contrario -WA-Wrist Anticlock Wise—; apertura de pinzas -FO-Forceps Open-; cierre de pinzas —FC-Forceps Close—.

Conociendo estos comandos el paso siguientes es determinar qué parte del brazo quieres mover y hasta qué distancia lo vas a llevar. La distancia se mide en unidades de tiempo, de modo que si deseas elevar el antebrazo y tecleas FU90, el antebrazo se elevará 90 unidades de tiempo, pero tales unidades de tiempo no están relacionadas con el tiempo real, sino que es una unidad de medida convencional.

#### Lenguaje ROGO

El lenguaje ROGO, que incorpora el cartucho interface, se asemeja en su concepción al famosísimo LOGO del cual ya hemos hablado (MSX .CLUB N.º 8 y 12). El ROGO te permite usar más de un comando logrando que el Robot Arm lleve a cabo una serie de movimientos a los que puedes complicar en secuencias distintas y conseguir



así que ejecute determinada acción. Obviamente tienes que valerte de los comandos propios del Robot en combinación con los del lenguaje ROGO y desarrollar un programa. Por ejemplo si tecleamos BA100 FU200 LD 120 WA100 FO90 FC80 lo que el robot hará será girar la base hacia la izquierda 100 unidades de tiempo, subir el antebrazo 200 unidades de tiempo, bajar el brazo 120 unidades de tiempo, girar la muñeca hacia la izquierda 90 unidades, abrir las pinzas hasta 90 y cerrarlas hasta 80. A partir de aquí se pueden hacer infinidad de secuencias y combinarlas para que el brazo las ejecute una tras

Claro que hay que tener en cuenta que los movimientos del robot no son ilimitados. Las rotaciones básicas alcanzan un máximo de 270°, el brazo 90°, el antebrazo 85° y las pinzas un máximo de 108°. Así que a la hora de programar sus movimientos tienes que considerar las posibilidades reales que tienes para llevarlos a cabo, cosa que se consigue

con un poco de práctica y empezando con programas muy simples.

La orden SHOWÁRM de Rogo tiene la misión de mostrarte en la pantalla de tu monitor una representaición del brazo robot en cuatro perspectivas diferentes. En ellas puedes ver, en la ventana 1, la simulación de los movimientos de los ejes 2 y 3; en la ventana 2, muestra la rotación del eje 1; en la ventana 3, la vista frontal de las piezas y revela la rotación del eje 4; la ventana 4 muestra el cierre y apertura de las pinzas vistas de perfil.

El modelo simulado también puede ser sincronizado con el Robot Arm de tal forma que puedas seguir en pantalla los movimientos que realiza este último.

El cartucho interface también incorpora un test rutinario (comando SELF-TEST), que permite la comprobación de todas las partes del brazo robot y revisa cada junta comprobando si su funcionamiento es correcto.

En síntesis podemos decir que se trata de un juguete educativo, que introduce a los más jóvenes en la técnica elemental de la robótica y permite comprobar cómo un ordenador puede controlar los movimientos de máquinas determinadas.

El precio aproximado de este periférico es de 9.500 pts, el precio del interface es de 11.500, aunque recordamos que se puede comprar sin éste. La única observación es que el manual se entrega en inglés, cosa que esperamos que SVI corrija en beneficio de los usuarios.

## SUSCRIBETE A MSX

Suscribiéndote no sólo tienes la seguridad de tener todos los meses tu MSX CLUB DE PROGRAMAS en tu casa sino que recibirás 12 números pagando sólo 10

#### BOLETIN DE SUSCRIPCION MSX CLUB DE PROGRAMAS

DOLLINIE		GEOD DET MOORE	
Nombre y apellidos			
Calle	*******	N.º	*****
Ciudad	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	Provincia	***************************************
D. Postal	Teléfono		
Deseo suscribirme por doce números a que pago adjuntando talón a la orden d			)23 Barcelona
Tarifas:	España por correo normal Ptas. Europa por correo normal Ptas. Europa por correo aéreo Ptas. América por correo aéreo USAS	1.750,— 2.000,— 2.500,— \$ 25USA\$	
Importante: Colocar en el sobre: Depar			EEMBOLSO.

# RUTINAS DE CONTROL DE JUEGOS

Conocer el manejo de los joysticks resulta imprescindible para programar cualquier juego. El artículo que sigue detalla las rutinas necesarias para el control de los sprites.



título de preámbulo, recordad que la instrucción BASIC que lee el puerto de los joysticks es STICK (número de mando). Cuando se especifica un cero en el número de mando, se comprueban los cursores del teclado, en otro caso, se verifica el joystick correspondiente. La función devuelve la dirección actual en la que se encuentra el mando de juegos en un entero comprendido entre 0 y 8 (ver figura 1). Naturalmente un cero indicará que no se ha registrado movimiento alguno. En cierto modo este artículo se complementa con «A la orden de mando» (MSX CLUB N.º 5).

#### CUATRO FORMAS DE LEER UN JOYSTICK

A continuación voy a mostrar varias maneras de aprovechar la orden STICK. Para ello, me limitaré a desplazar un SPRITE atendiendo a los requérimientos de las teclas del cursor, aunque, como ya he dicho, basta cambiar el número identificador del mando para leer un joystick.

Ante todo, es necesario teclear estas líneas, respetando los números que tienen asignadas:

20 SCREEN2

30 FORV=OTO7: AS=AS+CHRS

(255): NEXT

40 SPRITE\$(0)=A\$

50 X=124:Y=92

60 PUTSPRITEO, (X, Y)

100 A=STICK(O): IFA=OTHE

NICO

Como podéis observar en el listado, este programa asigna un pequeño cuadrado al SPRITE 0 y se prepara para situarlo en las coordenadas especificadas por las variables X e Y. Asimismo, el estado de las teclas del cursor será leído por la línea 100, que repetirá la operación si no se pulsa ninguna de ellas.

#### 1-CONDICIONES IF/THEN

Si tomo en consideración los programas que vosotros, los lectores, mandáis a esta redacción, puedo asegurar que la única manera que tenéis de leer los mandos de juegos es empleando condiciones del tipo IF/THEN. Este sistema es, con mucho, el peor, puesto que emplea demasiado tiempo y derrocha bastante memoria. Tened presente que la velocidad de respuesta resulta crítica en casi todos los programas de juegos, por lo que me referiré a ella como elemento primordial para juzgar las bondades de cada método.

Os aconsejo que completéis el listado anterior con las líneas que siguen y ejecutéis el programa:

160 '##### CONDIC. (IF THEN) ######

170 IFA=1THENY=Y-2:GOTO

180 IFA=2THENY=Y-2: X=X+ 2:GOTO60

190 IFA=3THENX=X+2:GOTO 60

200 IFA=4THENX=X+2:Y=Y+ 2:GOTO60

210 IFA=5THENY=Y+2:GOTO

220 IFA=6THENY=Y+2: X=X-



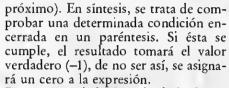
#### FIGURA 1

2:GOTO60 230 IFA=7THENX=X-2:GOTO 60 240 Y=Y-2:X=X-2:GOTO60

Además de los inconvenientes citados anteriormente, emplear condiciones hace que la velocidad sea irregular, puesto que los valores que se comprueban en las primeras líneas se toman en consideración más rápidamente. Así, el SPRITE asciende con mayor facilidad que desciende y se desplaza hacia la derecha más rápido que hacia la izquierda.

#### 2-OPERADORES LOGICOS

Los operadores lógicos tal vez sean los grandes desconocidos del BASIC (profundizaremos en el tema en un futuro



Presumo que habréis tecleado las líneas anteriores y tendréis una idea aproximada de la velocidad con la que se mueve el SPRITE cuando se accionan los cursores. Ahora, probad con los operadores lógicos y veréis cómo la velocidad se incrementa ligeramente, a la par que se ahorra memoria. He aquí el listado:

130 '###### OPERADORES LOGICOS ##### 140 Y=Y+2\*(A<3ORA=8)-2 \*(A>3ANDA<7> 150 X=X+2\*(A>5)-2\*(A>1 ANDA<5):GOTO60

#### 3-LA INSTRUCCION ON GOTO

Los dos sistemas anteriores se basan en la comprobación, mediante un programa, del valor de la variable asignada al estado de las teclas del cursor. Parece razonable pensar que cl sistema operativo y el intérprete BASIC serán más veloces a la hora de hacer comprobaciones. En esto último se funda a la hora de hacer comprobaciones. En esto último se funda nuestro tercer método: permitir que una instrucción ON GOTO decida cuál es el valor de la variable.

Añadid las líneas que siguen a continuación. Confío en que resultaréis sorprendidos por la velocidad que alcanzada el SPRITE.

110 '######## ON GOTO ############

120 ONAGOTO250,260,270,

280,290,300,310,320

250 Y=Y-2:GOTO60

260 Y=Y-2: X=X+2:GOTO60

270 X=X+2:GOTO60

280 X=X+2: Y=Y+2: GOTO60

290 Y=Y+2:GOTO60

300 Y=Y+2: X=X-2: GOTO60

310 X=X-2:GOTO60

320 Y=Y-2:X=X-2:GOTO60

Sin duda, la mejor forma de leer las te-





clas del cursor en BASIC en usar la orden ON GOTO. La mayor cantidad de memoria empleada se compensa con creces con el notable incremento de velocidad.

#### EL EFICAZ CODIGO MAQUINA

Nada como el código máquina para obtener rapidez y ahorro de memoria. Sin embargo, no todo pueden ser ventajas. Si intercaláis una rutina rápida de lectura en un programa BASIC, deberéis resignaros a que el intérprete reconozca la función USR, transfiera los parámetros solicitados, apile las direcciones de retorno y ceda el control. Lo anterior necesita su tiempo, por lo que la velocidad, aunque ligeramente superior, corre pareja con el tercer método (ON GOTO). La solución: construir un juego escrito integremante en ASSEMBLER.

Aunque no os veáis con fuerzas para realizar esto último, estudiad la rutina que sigue, porque puede serviros de ayuda para introduciros en el código máquina. Aquí tenéis su listado en ASSEMBLER:

10		ORG	45000
20		XOR	A
30		CALL	#D5
40		OR	A
50		RET	Z
60		LD	B, 0
70		LD	C,-2
80		CP	2
90		JR	C, EXIT
100		LD	B, 2
110		JR	Z, EXIT
120		LD	C, 0
130		CP	4
140		JR	C, EXIT
150		LD	C, 2
160		JR	Z, EXIT
170		LD	B, 0
180		CP	6
190		JR	C, EXIT
200		LD	B, -2
210		JR	Z, EXIT
220		LD	C, 0
230		CP	7
240		JR	Z, EXIT
250		LD	C, B
260	EXIT:	LD	HL, (44998)
270		LD	A, L
280		ADD	A, C
290		LD	L, A

300	LD	A, H .
310	ADD	A, B
320	ĹD	H, A
330	LD	(44998), HL
340	RET	

Para unir la rutina al programa de movimiento, deberéis teclear un pequeño cargador de líneas DATA:

10 GOSUB330

70 '########### C.M. ############# 80 DEFUSR1=45000!: A=USR 1(0) 90 X=PEEK(44999!):Y=PEE K(44998!): GOTO60 330 FORH=44998!TO45057! : READV\$ 340 POKEH, VAL("&H"+V\$): 350 S=S+VAL("&H"+V\$): NE 360 IFS<>5077THENBEEP:C LS: PRINT"HAY UN ERROR 370 DATA5C, 7C, AF, CD, D5, 00, B7; C8, 06, 00, 0E, FE, FE ,02,38,1F,06,02,28,1B,0 E, 00, FE, 04, 38, 15, 0E, 02, 28, 11, 06, 00, FE, 06, 38, 0B ,06, FE, 28, 07, OE, 00, FE, 0 7, 28, 01, 48, 2A, C6, AF, 7D, 81, 6F, 7C, 80, 67, 22, C6, AF . C9 380 RETURN

Una vez completos los cuatro métodos de lectura de los puertos de los joysticks, dispondréis de la posibilidad de comprobar cada uno de ellos independientemente, con sólo intercalar unos REMs donde convenga en cada momento. Por otra parte, es igualmente factible construir un gestor que se encarge de seleccionar uno a uno los distintos sistemas.

Habréis notado que las variables que controlan la posición del SPRITE fluctúan siguiendo un paso de dos unidades. En la práctica, suelen emplearse incrementos mayores, pero ha de tenerse en cuenta que normalmente es necesario comprobar otras cosas que gastan, también, una buena cantidad de tiempo de proceso (el estado del disparador, las colisiones entres figuras móviles, que el SPRITE no salga de la pantalla, etc...).



## **KEY UP**

Este juego consiste en llevar una llave a los casilleros que se encuentran en cada liana por la que tiene que trepar Key. Es un programa corto y sencillo, a la vez que entretepido

```
**************
2 ****
        KEY UP
3 ****FOR ANTONIO VERDU***
4 **** FARA MSX CLUB
10 SCREEN 0:CLS
20 COLOR 13,1,1:PRINT:WIDTH 40:KEY
OFF: CLEAR 600: DEFINT X, Y, V, H, M
30 As="#####
.I:PRINTAS:NEXTI
40 COLOR 6:LOCATE14,5:PRINT"
 ":LOCATE 14,6:FRINT"
  ":LOCATE14.7:PRINT"
50 COLOR 6:LOCATE11,18:PRINT"
        ":LOCATE 11,19:FRINT"
                ":LOCATE 11,20:PR
60 LOCATE 17,6:PRINT"KEY UP":LOCATE
18,12:PRINT"POR":LOCATE 14,19:PRIN
T"IMIGO IRIZAR":FORI=1T065Ø:NEXTI
70 FORI=1TO23:PRINT:NEXTI
80 WIDTH 25: COLOR 7: PRINT "Use los
mandos del teclado para mover su na
ve por abajo o para subir a las lia
nas.Para esto ultimo primero pulse
space para empezar a subir"
90 FRINT
100 FRINT " Tambien puede saltar de
liana a liana con la barra espacia
dora pulsando siempre en el teclado
el lado al que se va a saltar."
110 FRINT
120 PRINT " Su objetivo es coger un
a llave del circulo rojo superponie
ndose en èl y presionando space, y s
ubirla a los cuadros blancos de arr
iba, nueve veces"
130 PRINT
140 PRINT "PRESS SPACE"
150 Y=RND(1): IF STRIG(0)=0 THEN GOT
0 150
```

```
160 DIM X$(12)
170 OPEN "GRP: " FOR OUTPUT AS #1
180 SCREEN 2,2:CLS
190 R=3:COLOR ,,1:J=5:G=0
200 ON STRIG GOSUB 760
210 ON SPRITE GOSUB 1190
22Ø ON STOP GOSUB 154Ø
230 CB=INT(END(1)*12)+2:IF CB=6 THE
N 23Ø
24Ø SPRITE$(4)=CHR$(&HØ)+CHR$(&HØ)+
CHR$(&HØ)+CHR$(&HE5)+CHR$(&HBF)+CHR
事(&用EØ)+CHR事(&HØ)+CHR事(&HØ)
25Ø RT=Ø
26Ø FOR N=1 TO 12 STEP 2
27Ø FOR I=1 TO 16
280 READ A
29Ø X$(N)=X$(N)+CHR$(A)
300 READ A
310 X$(N+1)=X$(N+1)+CHR$(A)
320 NEXT I
330 SPRITE*(RT)=X*(N)+X*(N+1)
340 IF RT=0 THEN RT=5 ELSE RT=RT+5
350 NEXT N
360 *
370 STOP ON
380 FOR 1%=1 TO 250 STEP 26
390 LINE (I\%-1,\emptyset)-(I\%+2,177), CB, BF
400 LINE (1%-4,0)-(1%+4,10),15,BF
410 NEXT I%
42\emptyset LINE (8,\emptyset)-(255,192),CB,B
430 LINE (\emptyset,\emptyset)-(7,192),1,BF
440 FC=100:CIRCLE (FC, 186), 4.5, 6:FA
INT (PC, 186), 6:C=9:60SUB 1060
450 X=110:Y=174:O1=0:O2=25
      Juego
47Ø FUT SPRITE 3, (X+5, Y-9), 10, C
480 FUT SPRITE 0, (X,Y), 15,01
49Ø SOUND Ø,Ø:SOUND 1,Ø:SOUND 2,Ø:S
OUND 3,1:SOUND 4,0:SOUND 5,0
500 SOUND 6,255:SOUND 7,&B10111000
510 SOUND 8,16:SOUND 9,16:SOUND 10,
520 SOUND 11,0:SOUND 12,8:SOUND 13,
```





```
530 D=STICK(0)
540 IF D<>0 THEN GOSUB 650
550 STRIG(0) ON
560 IF C=4 AND FOINT (X+5,Y-7)=15 T
HEN GOSUB 980
570 PUT SPRITE 4, (H-W, V-P), 7,5
580 PUT SPRITE 2, (H, V+T), 7, 5
590 PUT SPRITE 1, (-H,V),7,10
600 H=H-R: M=M+2
610 PUT SPRITE 5, (M, 174), 10, 15
620 SPRITE ON
630 GOTO 470
640 ' Movimiento del muñeco
650 IF POINT (X+8,Y+2)=CB THEN 670
ELSE 660
66Ø GOTO 7ØØ
67Ø IF D=1 THEN Y=Y-3:SWAP 01,02
680 IF D=5 THEN Y=Y+3:SWAP 01,02
690 IF Y<=12 THEN Y=12
700 IF POINT (X+8.Y+1)=1 THEN 710 E
LSE 75Ø
710 IF DES THEN X=X+3
720 IF D=7 THEN X=X-3
73Ø IF X>=24Ø THEN X=1Ø
740 IF X<=10 THEN X=142
75Ø RETURN
760 ' Salto lateral y a liana
77Ø IF Y>=174 THEN Y=172
78Ø IF POINT (X+9, Y+15)=6 THEN C=4
790 IF D<>3 AND D<>7 THEN RETURN
800 IF Y>169 THEN RETURN
810 IF D=3 THEN SL=2
820 IF D=7 THEN SL=-2
83Ø HS=25
840 FOR I=1 TO 13
850 X=X+SE:H=H-R/2:M=M+1
860 PUT SPRITE 0, (X,Y), 15, HS
870 PUT SPRITE 4. (H-W, V-P), 7,5
88Ø PUT SPRITE 2, (H, V+T), 7, 5
890 PUT SPRITE 1, (-H, V), 7, 10
900 PUT SPRITE 5, (M, 174), 10, 15
910 PUT SPRITE 3, (X+5, Y-9), 10, C
920 IF X>248 OR X<10 THEN GOSUB 120
930 IF HS=25THEN HS=20 ELSE HS=25
940 NEXT I
950 RETURN
960 ' Llave puesta
970 STRIG(0) OFF
980 LINE (X-2,Y-4)-(X+12,Y-15),1,BF
990 LINE (X+6,Y-3)-(X+9,Y-14),CB,BF
1000 G=G+100:LI=LI+1
1010 IF LI=9 THEN CLS:LI=0:VF=VF-8:
GOSUB 1130:GOSUB 380
1020 CIRCLE (PC, 186), 4, 1: PAINT (PC,
184),1
```

```
1030 PC=INT(RND(1)*220)+20
1040 CIRCLE (FC, 186), 4,6: PAINT (FC,
1'84),6
1050 R=R+1:C=9
1060 H=INT(RND(1)*245)+7
1070 V=INT(RND(1)*100)+25
1080 W=INT(RND(1)*100)+18
1090 F=INT(RND(1)*50)+20
1100 T=INT(RND(1)*40)+18
1110 IF V+T>=160 THEN T=-T
1120 RETURN
1130 ' Nueva pantalla
1140 CB=INT(RND(1)*12)+2
1150 COLOR 15: PSET (100, 100): PRINT#1
."PUNTUACION:":G
1160 J=J+1: PSET (100,110): PRINT#1,"N
AVES: "; J
1170 FOR I=1 TO 500:NEXT I:CLS
1180 RETURN
1190 ' Explosión
1200 SPRITE OFF: STRIG(0) OFF
1210 FOR I=1 TO 192
1220 Y=Y+10
1230 PUT SPRITE 0, (X,Y), 6,02
1240 PUT SPRITE 4, (H-W, V-F), 0,5
1250 PUT SPRITE 2, (H, V+T), 0,5
1240 PUT SPRITE 1.(-H,V),0,5
127Ø IF Y>=174 THEN 131Ø
128Ø PUT SPRITE 3, (X+5, Y-9), 10, C
1290 SOUND 0,50:SOUND 1,1:SOUND 7,2
46:SOUND 8,8
1300 NEXT I
131Ø J=J-1: IF J=Ø THEN 60TO 144Ø
1320 PSET (108,100), CB: COLOR 15: PRI
NT #1,J
1330 BEER
1340 SOUND 0,0:SOUND 1,5:SOUND 2,0:
SOUND 3,13:SOUND 4,255:SOUND 5,15:S
DUND 6,30
1350 SOUND 7,0
1360 SOUND 8,16:SOUND 9,16:SOUND 10
,16:SOUND 11,0:SOUND 12,5:SOUND 13,
11
1370 FOR I=1 TO 30:NEXT I
1380 SOUND 12,56:SOUND 13,0
139Ø FOR I=1 TO 53Ø:NEXT I
1400 X=INT(RND(1)*235)+10:Y=174
1410 FSET (108, 100): COLOR 1: FRINT #
1 , J
142Ø RETURN 46Ø
1430 ' Final partida
1440 LINE (80,150)-(240,165),1,BF:F
SET (100,160):COLOR 15:PRINT#1,"PUN
TUACION: "; G
1450 LINE (0,70)-(250,85),1,BF:FSET
 (Ø.8Ø):COLOR 13:FRINT#1,".....
PRESS SPACE...."
```

1460 Y=RND(-TIME): IF STRIG(0)=0 THE N GOTO 1460 147Ø BEEP 148Ø RUN 149Ø 1490 ' Nueva partida 1500 SCREEN 1 1510 PRINT"PRESS SPACE" 1520 Y=RND(TIME): IF STRIG(0)=0 THEN 1520 ELSE 160 1530 END 1540 ' Stop 1550 CLS: BEEP 1560 FOR I=0 TO 5:PUT SPRITE I, (0,0 ),Ø,13:NEXT I 1570 LINE (125,0)-(128,190), CB, BF 1580 FOR I=2 TO 7 1590 READ CM: READ S 1600 FOR Y=1 TO 192 STEP 2 1610 PUT SPRITE 0, (120, Y), S, CM 1620 NEXT Y, I 163Ø SCREEN Ø:WIDTH 4Ø:END 1640 ' Datas de sprites 1650 DATA 3,192,3,192,3,192,3,192,6 3,248,127,252,239,238,231,206,119,2 20,63,252,31,240,7,192,6,192,12,96, 12,96,60,120 1660 1670 DATA 0,0,0,126,0,191,1,66,2,13 2, 29, 8, 54, 28, 254, 2, 63, 255, 95, 254, 7, 252,3,252,0,136,0,136,3,184,0,0 1680 1690 DATA 0,0,126,0,213,0,66,128,33 ,64,16,184,56,108,64,127,255,252,12 7,250,63,224,63,192,17,0,17,0,29,19  $2, \emptyset, \emptyset$ 1.700 -1710 DATA 0,0,0,0,0,0,0,0,2,32,2,32 ,18,38,27,234,85,85,127,251,94,61,8 5,217,91,229,80,37,84,73,82,145 1720 1730 DATA 3,192,3,192,3,192,3,192,3 1,248,63,248,103,204,199,190,7,192, 135,194,255,254,254,254,0,0,0,0,0,0,0 , 0, 0 1740 3 1750 DATA 3,192,27,216,51,216,99,20 4,127,252,63,248,15,224,7,192,7,192

1750 DATA 3,192,27,216,51,216,99,20 4,127,252,63,248,15,224,7,192,7,192 ,7,192,23,208,63,248,48,24,112,14,0 ,0,0,0

1.760 3

1770 DATA 0,15,5,7,10,7,25,15,20,15,15,11

# Test de Listados Key up 1 - 58 5 - 58 4Ø -143 2 - 58 1Ø -175 5Ø -191 3 - 58 2Ø -15Ø 6Ø - 9 4 - 58 3Ø - 67 7Ø -156

## REGALATE UN LIBRO VITAL PARA EL USUARIO DE MSX

UN LIBRO
PENSADO PARA
TODOS LOS
QUE QUIEREN
INICIARSE DE
VERDAD
EN LA
PROGRAMACION BASIC

Construcción de programas. El potente editor todo pantalla. Constantes numéricas. Series, tablas y cadenas. Grabación de programas. Gestión de archivo y grabación de datos. Tratamiento de errores. Los gráficos del MSX. Los sonidos del MSX. Las interrupciones. Introducción al lenguaje máquina.



#### Y ADEMAS PROGRAMAS DE EJEMPLO

Alfabético. Canon a tres voces. Moon Germs. Bossa Nova. Blue Bossa. La Séptima de Beethoven. La Flauta Mágica de Mozart. Scrapple from the apple & Donna Lee. The entretainer. Teclee un número. Calendario perpetuo. Modificación Tabla de colores SCREEN 1. Rectángulos en 3-D. Juego de caracteres alfabéticos en todos los modos. Juego Matemático, Más grande más pequeño. Póker. Breackout. Apocalypse Now. El robot saltarin. El archivo en casa.

Deseo me envíen el libro de los secretos del MSX, para lo cual adjunto talón de 1.500 ptas. a la orden de MAN-HATTAN TRANSFER, S.A.

Este boletín me da derecho a recibir los secretos MSX en mi domicilio libre de gastos de envío o cualquier otro cargo. No se admite contrareembolso.

Importante: Indicar en el sobre MANHATTAN TRANSFER, S.A.

«LOS SECRETOS DEL MSX»
Roca i Batlle 10-12 Bajos – 1997 MARCEL CNA



#### Condiciones:

Toda denuncia para esta sección deberá venir suscripta con los datos personales del denunciante, aunque su nombre no aparecerá publicado.

Deberá aportarse toda documentación que acredite el objeto de la denuncia, de lo contrario no se tendrá en cuenta.
 La documentación recibida se hará llegar a la marca afectada para que tome las medidas jurídicas oportunas.

Una vez publicada la denuncia, ya no se tendrán en cuenta las que lleguen postcriormente sobre el mismo programa.
 Los denunciantes recibirán como recompensa el programa original denunciado.

— Recordamos que se considera piratería la desprotección y copia de programas en cualquier formato y su uso con fines de lucro.



AIR MISSION editado en cassette por STAR MSX es presuntamente una copia del programa RIVER RAID de Activision, comercializado por Proein, S.A. y Philips.

				_		
80	- 74	/ E-C	A ****			
90	-145	45Ø	- 47	1220	-171	
r	- 29	660	- 85	1230	-213	1
100		670	- 92	1240	-224	
110	-145	680	- 95	125Ø	-152	
120	- 42	690	- 27	1260	- 68	
130	-145	700	- 61	1270	-137	-
140	-206	710	- 80	1,28Ø	-175	
150	- 2	728	- 85	1290	- 51	
160	-110	73Ø	-249	1300	-204	
170	-177	740	-153	. 1310	-172	
180	-240	75Ø	-142	1320	-105	
190	-192	760	- 58	1330	-192	
200	-204	770	- 91	1340	- 37	
210	-161	780	-231	1350	- 25	
220	-202	790	- 89	1360	-2531	
230	- 99	800	-242	1370	-216	
240	- 9	810	- 77	1380	-169	
250	-166	820	- 57	1390	-219	
260	-180	830	-178	1400	- 60	
27@	-196	840	-193	1410	-172	
280	-200	85Ø	-249	1420	-105	
290	- 61	860	-246	143Ø	- 58	
300	-200	879	-231	1 442	~ 381	
310	- 67	889	-159	1450	-231	
320	-204	890	- 78	1.460	-208	
330	-251	900	-21Ø	1470	-192	
340	-211	910	-175	1 48Ø	-111	
350	-209	920	- 89	1490	- 58	
3.60	- 58	930	- 81	1500	-215	
370	- 37	940	-204	1510	-206	
380	-216	950	-142	1520	- 26	•
390	-181	960	- 58	1530	-129	
400	-172	972	-239	1540	- 58	
410	-241	980	- 23	1550	+153	
420	-193	990	-138	1560	- 13	
430	-150	1000	- 55	1570	-249	
440	-147	1.091.09	-134	1580	-190	
450	-143	1020	- 34	1590	- 43	
460	- 58	1030	- 51	1600	-115	
470	-175	1040	- 44	1610	- 79	
480	-219	1050	- 28	1620	- 81	
490	-158	1060	-246	1630	-162	
500	- 67	1070	-131	1640	- 58	
510 520	-237	1989	-125	1.650	- 36	
530	-220 - 54	1090	- 70	1 660	~ 58	
540	- 54 -191	1100	- 62	1670	-226	
55Ø		1110	- 21	1680	- 58	
560	-153	1120	-142	1690	-173	
570	- 77 -231	1130	- 58	1.700	- 58	
580	-159	1140	69	1710	-254	
59Ø	- 78	1150	-108	1720	- 58	
600	-138	1160	-155	1730	-131	
610	-210	1170	-149	1.740	- 58	
620	- 92	1190	-142 - 58	1750	-242	4
63Ø	-110	1200	-219	1760	- 58	
640	58	1210	-116	1770	- 95 - 237	- 25
- TX		121%	110	TOTAL:	407	1 327



## PROGRAMA 2.º GRAN CONCURSO

#### PARTICIPA CREANDO TUS PROGRAMAS

#### BASES

1.º-Podrán participar todos nuestros lectores

cualquiera sea su edad.

2.º— Los programas se clasificarán en tres cate-

Educativos Gestión

Entretenimiento

3.º- Los programas deberán ser remitidos grabados en cassette debidamente protegidas, dentro de su estuche de plástico.

4.º— No entrarán en concurso aquellos programas que ya hayan sido publicados por otros medios o plagiados.

medios o plagiados.

5.º- Junto a los programas se incluirán las instrucciones correspondientes, detalle de las variables, ampliaciones posibles y todos aquellos comentarios que el autor considere de interés.

6.º- Todos los programas han de estar estructurados de modo claro, separando con REM los discientes estas es

distintos sectores del mismo.

#### **PREMIOS**

7.°- MSX CLUB OTORGARA LOS SI-GUIENTES PREMIOS: JOYSTICK DE ORO MSX CLUB Y UNA UNIDAD DE DISCO AL MEJOR PROGRA-MA DEL AÑO

Además mensualmente se premiarán los pro-gramas publicados del siguiente modo:

10.000 pts. los programas Educativos

10.000 pts. los programas de Gestión
6.000 pts. los programas de Entretenimiento
8.º-MSX CLUB DE PROGRAMAS se reserva el derecho de publicar fuera de concurso aquellos programas de reducidas dimensiones que sean de interés, premiando a sus autores.

#### **FALLO Y JURADO**

9.º- El Departamento de Programación de MSX CLUB DE PROGRAMAS hará la primera selección de la que saldrán los programas publicados en cada número de la revista.

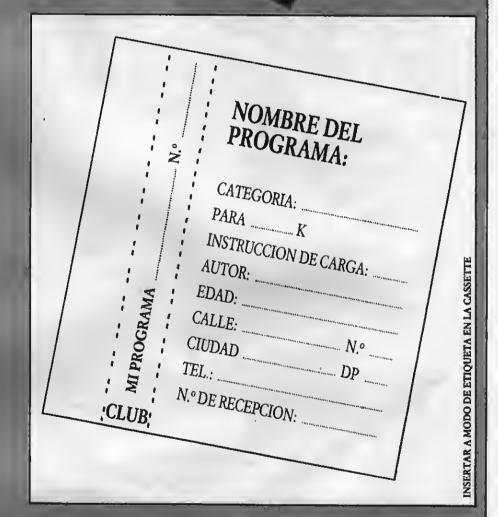
así lo requiera el autor.

11.º- La elección del PROGRAMA DEL AÑO se hará por votación de nuestros lectores a través de un boletín que se publicará en el mes de octubre de 1986.

12.º-El plazo de entrega de los programas finalizará el 31 de octubre de 1986.

13.º- El fallo se hará conocer en el número de diciembre de 1986, entregándose los premios en el mismo mes.

MSX CLUB SELECCIONARA Y PUBLICARA AQUELLOS QUE ESTEN MEJOR DISEÑADOS Y ESTRUCTURADOS PARA QUE NUESTROS **LECTORES ELIIAN** «EL PROGRAMA DEL AÑO»





- MI PROGRAMA

Roca i Batlle, 10-12, bajos 08023 Barcelona

DE PROGRAMAS

# ESFELIEL SOFTWEEL

Prepárate pues estamos trabajando en un número especial con todo el SOFTWARE MSX del mercado español. Y también noticias, novedades, comentarios y un largo etcétera que harán de este MSX CLUB ESPECIAL SOFTWARE algo FUERA DE SERIE.





# YAMAHA



#### **MUSIC COMPUTER**



Cris. La Coruña, Km. 17,200 · LAS ROZAS DE MADRIC



#### ML-FX1/2

El MSX profesional 80 Kb RAM. Teclado Numérico. ML-FX2 Programa MAP (B. Datos/ P. Textos / H. Cálculo Graficos/ Comunicaciones.

#### ML-30 FD

La Máxima capacidad en disco. 1 Mb. (720 Kb. Formateado) 8 Formatos diferentes Chasis previsto para 2 unidades.

#### ML-10 DR

Cassette especial para ordenador. Admite 1200/2400 baud. Cuentavueltas. Señal de monitor. Alimentación a red o baterias.

#### ML-10 MA

Ratón para diseño gráfico. Programa CHEESE de diseño. 24 Funciones gráficas.

#### APLICACIONES

Un Software profesional para un ordenador profesional, Contabilidad, Control de Stock, Facturación.

#### CT-1501 E □

Monitor/Televisión. Alta definición. Conector SCART. Mando a distancia.

#### **CUPON DE RESPUESTA**

Desearía poder tener más información sobre los aparatos marcados [X] de MITSUBISHI.

Si	 
Domicilio:	

Población:

MABEL, S.A. P° Maragall, 120 - 08027 BARCELONA